

Address - Yawal Tal - Yawal Dist - Jalgaon

Email - shriganeshsubhiyawal@gmail.com

1). Which metal is not weldable due to "Weld decay" defect? | वेल्डिंग प्रक्रियेतील कोणत्या धातूचा "वेल्ड क्षय" दोष आहे?

- (A) Brass | पितळ
- (B) Copper | तांबे
- (C) Mild steel | सौम्य स्टील
- (D) **Stainless steel** | स्टेनलेस स्टील

Correct Answer : D

Report

2). Which alloying elements are found in brass? | ब्रास मध्ये कोणते मिश्रधातू घटक आढळतात?

- (A) Copper & Tin | तांबे आणि कथील
- (B) **Copper & Zinc** | तांबे आणि जस्त
- (C) Copper & Lead | तांबे आणि शिसे
- (D) Copper & Nickel | तांबे आणि निकेल

Correct Answer : B

Report

3). Which steel material are not weldable? | कोणती स्टील सामग्री वेल्डिंग करण्यायोग्य नाही?

- (A) High carbon steel | उच्च कार्बन स्टील
- (B) Medium carbon steel | मध्यम कार्बन स्टील
- (C) Austenitic stainless steel | ऑस्टेनिटिक स्टेनलेस स्टील
- (D) **Ferrite and martensitic stainless steel** | फेराइट आणि मार्टेन्सिटिक स्टेनलेस स्टील

Correct Answer : D

Report

4). Which flame is suitable for brass welding? |
पितळ वेल्डिंगसाठी कोणती ज्योत योग्य आहे?

- (A) Neutral | तटस्थ
- (B) **Oxidizing** | ऑक्सिडायझिंग
- (C) Carburizing
- (D) Slightly neutral | किंचित तटस्थ

Correct Answer : B

Report

5). What type of test is visual inspection test? |
व्हिज्युअल तपासणी चाचणी कोणत्या प्रकारचे चाचणी आहे?

- (A) **Non-destructive test** | नॉन -डिस्ट्रक्टिव्ह टेस्ट
- (B) Destructive test | डिस्ट्रक्टिव्ह टेस्ट
- (C) Non-destructive and destructive | नॉन -डिस्ट्रक्टिव्ह आणि डिस्ट्रक्टिव्ह
- (D) Performance test | कार्यक्षमता चाचणी

Correct Answer : A

Report

6). What is the use of metallic arc cutting and gouging? | मेटॅलिक आर्क कटिंग आणि गोगिंगचा काय उपयोग आहे?

- (A) To remove casting | कास्टिंग काढण्यासाठी
- (B) **To remove rivets** | रिव्हेट काढण्यासाठी
- (C) To remove dust | धूळ काढण्यासाठी
- (D) To remove weld bead | वेल्ड बीड काढण्यासाठी

Correct Answer : B

Report

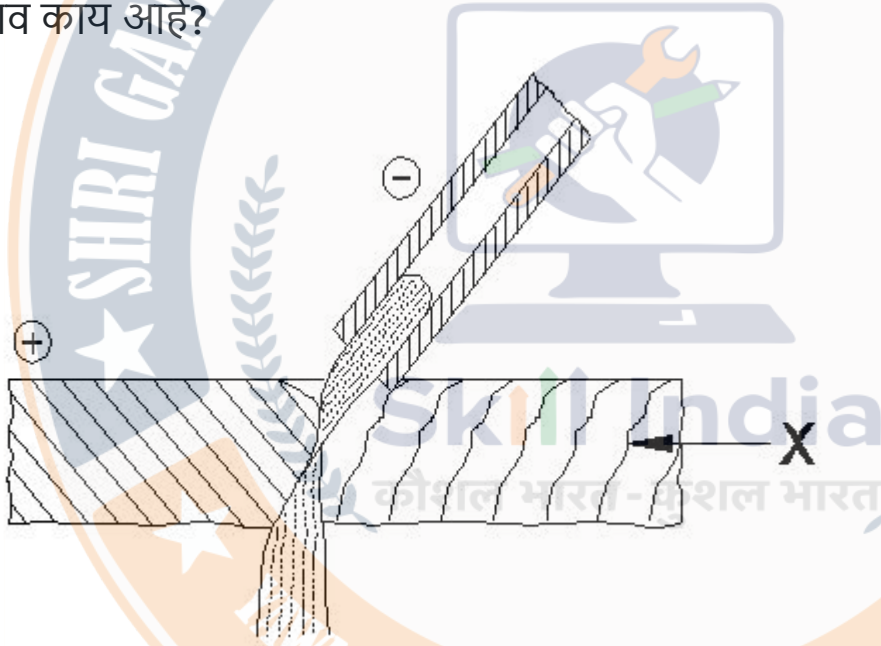
7). What is the melting point of copper? | तांब्याचा वितळण्याचा बिंदू काय आहे?

- (A) 419°C
- (B) 620°C
- (C) 950°C
- (D) 1083°C

Correct Answer : D

Report

8). What is the name of part marked 'X' shown in figure? | आकृतीमध्ये दाखवलेल्या 'X' चिन्हांकित भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Job | नोकरी
- (B) Kerf | केर्फ
- (C) Covering | पांघरूण
- (D) Steel core | स्टील कोर

Correct Answer : B

Report

9). Which type of electrodes are used in oxy - arc cutting? | ऑक्सी - आर्क कटिंगमध्ये कोणत्या प्रकारचे इलेक्ट्रोड वापरले जातात?

- (A) Tubular | ट्यूबलर
- (B) Carbon | कार्बन
- (C) Hydrogen | हायड्रोजन
- (D) Low - Hydrogen | कमी - हायड्रोजन

Correct Answer : A

Report

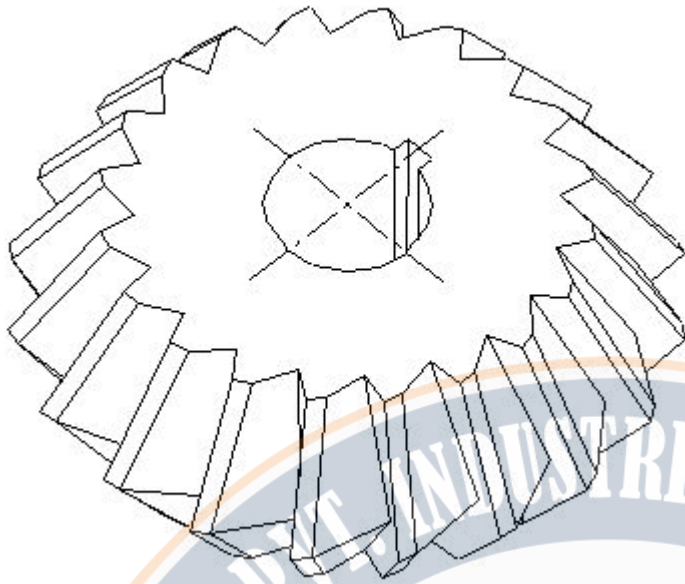
10). Why aluminium is difficult to weld? | अॅल्युमिनियमचे वेल्डिंग करणे कठीण का आहे?

- (A) Less weight | कमी वजन
- (B) Oxide formation | ऑक्साइड निर्मिती
- (C) High thermal conductivity | उच्च थर्मल चालकता
- (D) Better strength weight ratio | चांगले सामर्थ्य वजन प्रमाण

Correct Answer : B

Report

11). What is the name of the tool shown in the figure? | आकृतीमध्ये दाखवलेल्या टूलचे नाव काय आहे?



- (A) Brazing cutting tool | ब्रेझिंग कटिंग टूल
- (B) Carbide brazed cutting tool | कार्बाइड ब्रेइड कटिंग टूल
- (C) Single - point brazed tool | सिंगल - पॉइंट ब्रेज्ड टूल
- (D) Double - point brazed tool | डबल पॉइंट ब्रेज्ड टूल

Correct Answer : B

Report

12). Which alternative procedure is used if other cutting and gouging process are not available? | इतर कटिंग आणि गोगिंग प्रक्रिया उपलब्ध नसल्यास कोणती पर्यायी प्रक्रिया वापरली जाते?

- (A) Friction welding | फ्रिक्शन वेल्डिंग
- (B) FCAW welding | FCAW वेल्डिंग
- (C) Arc gouging | आर्क गोगिंग
- (D) Sub merged arc welding | सब मर्ज्ड आर्क वेल्डिंग

Correct Answer : C

Report

13). Which type of test is generally not used on the final product? | अंतिम उत्पादनावर सामान्यतः

कोणत्या प्रकारची चाचणी वापरली जात नाही?

- (A) Non-destructive test | नॉन -डिस्ट्रक्टिव्ह टेस्ट
- (B) Semi destructive test | सेमिडिस्ट्रक्ट टेस्ट
- (C) **Destructive test | विनाशकारी चाचणी**
- (D) Visual test | नजरेने चाचणी

Correct Answer : C

Report

14). How the welding cost is calculated? | वेल्डिंगची किंमत कशी मोजली जाते?

- (A) **Electrode, Power, Labour | इलेक्ट्रोड, पॉवर, लेबर**
- (B) Grinding, Power, Labour | ग्राइंडिंग, पॉवर, लेबर
- (C) Lighting, Labour, Material | प्रकाश, लेबर, साहित्य
- (D) Power, Labour, Painting | पॉवर, लेबर, पेंटिंग

Correct Answer : A

Report

15). Which flame is suitable for low carbon steel in OAW? | OAW मध्ये कमी कार्बन स्टीलसाठी कोणती ज्योत योग्य आहे?

- (A) **Neutral | तटस्थ**
- (B) Oxidizing | ऑक्सिडायझिंग
- (C) Carburising | कार्ब्युरिझिंग
- (D) Slightly neutral | किंचित तटस्थ

Correct Answer : A

Report

16). Which type of arc cutting is shown in the figure? | आकृतीमध्ये कोणत्या प्रकारची आर्क कटिंग

दर्शविली आहे?



- (A) Plasma arc | प्लाझ्मा आर्क
- (B) Oxygen arc | ऑक्सिजन आर्क
- (C) Metal arc | धातू आर्क
- (D) Tungsten arc | टंगस्टन आर्क

Correct Answer : B

Report

17). How weld decay can be removed from stainless steel? | स्टेनलेस स्टीलपासून वेल्ड डिके कसे काढले जाऊ शकते?

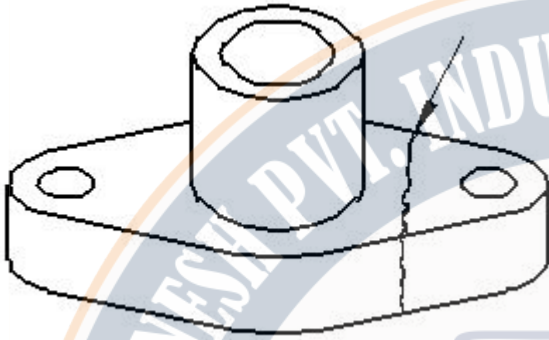
- (A) Peening | पिंगिंग
- (B) Cooling in oil | तेल मध्ये कूलिंग
- (C) Cooling in sand | वाळू मध्ये कूलिंग

(D) Heating up to 950° to 1100°C and quenched in water |
950° ते 1100° सी पर्यंत गरम आणि पाण्यात बुडणे

Correct Answer : D

Report

18). What is the name of the preheating shown in figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या प्रीहिटिंगचे नाव काय आहे?



- (A) Full | पूर्ण
- (B) Local | स्थानिक
- (C) Direct | थेट
- (D) Indirect | अप्रत्यक्ष

Correct Answer : B

Report

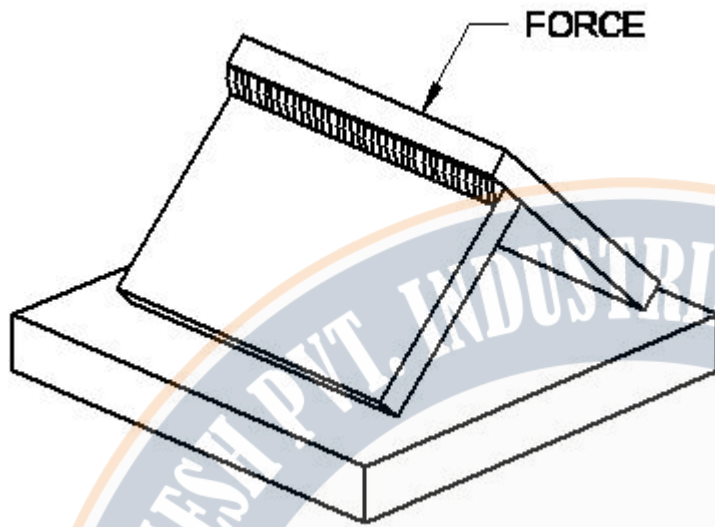
19). What is the percentage of carbon in medium carbon steel? | मध्यम कार्बन स्टीलमध्ये कार्बन किती टक्के आहे?

- (A) 0.05% to 0.30%
- (B) 0.05% to 0.8%
- (C) 0.30% to 0.6%
- (D) 0.6% to 1.2%

Correct Answer : C

Report

20). What is the name of the test shown in the figure? | आकृतीमध्ये दाखवलेल्या चाचणीचे नाव काय आहे?



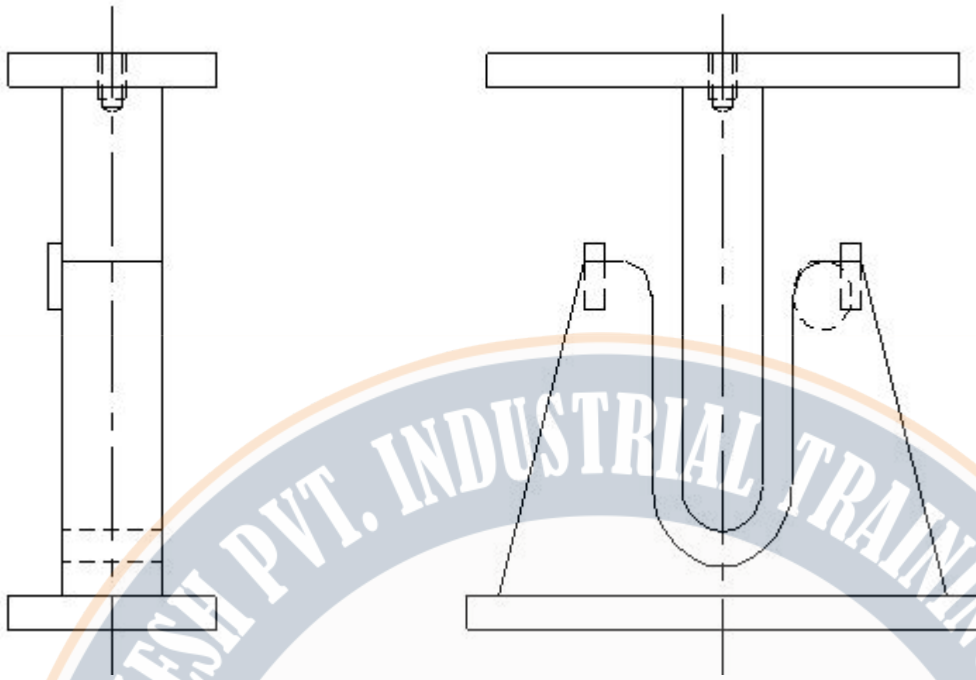
- (A) Impact | प्रभाव
- (B) Fatigue | थकवा
- (C) Face bend | चेहरा वाकणे
- (D) **Fillet fracture** | फिलेट फ्रॅक्चर

Correct Answer : D

Report

21). What is the name of test shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या चाचणीचे नाव काय

आहे?



- (A) Tensile test | तणाव चाचणी
 (B) Impact test | तणाव चाचणी
 (C) Free bend test | फ्री बेंड टेस्ट
 (D) Guided bend test | Guided बेंड टेस्ट

Correct Answer : D

Report

22). What is the melting point of pure aluminium? | शुद्ध अॅल्युमिनियमचा वितळण्याचा बिंदू काय आहे?

- (A) 320°C
 (B) 450°C
 (C) 659°C
 (D) 1083°C

Correct Answer : C

Report

23). Which cast iron is soft? | कोणता कास्ट आयर्न मऊ आहे?

- (A) Grey cast iron | ग्रे कास्ट लोह
- (B) White cast iron | पांढरा कास्ट लोह
- (C) Nodular cast iron | नोडुलर कास्ट लोह
- (D) Malleable cast iron | मळमळणारा कास्ट लोह

Correct Answer : A

Report

24). Which is a property of cast iron? | कास्ट आयर्नचा गुणधर्म कोणता आहे?

- (A) Brittle | ठिसूळ
- (B) Ductile | लवचिक
- (C) Non - Magnetic | गैर - चुंबकीय
- (D) Low compressive strength | कमी संकुचित शक्ती

Correct Answer : A

Report

25). What are the main elements are found in stainless steel? | स्टेनलेस स्टीलमध्ये कोणते मुख्य घटक आढळतात?

- (A) Zinc, Copper & Tin | जस्त, तांबे आणि कथील
- (B) Zinc, Copper & Nickel | जस्त, तांबे आणि निकेल
- (C) Tin, Zinc & Iron | कथील, जस्त आणि लोह
- (D) Iron, Chromium and Nickel | लोह, क्रोमियम आणि निकेल

Correct Answer : D

Report

26). What is the colour of copper? | तांब्याचा रंग काय आहे?

- (A) Blue | निळा
- (B) Yellow | पिवळा
- (C) Maroon | मरून
- (D) **Reddish** | लालसर

Correct Answer : D

Report

27). Which is used to control the distortion in copper welding? | तांब्याच्या वेल्डिंगमधील कोणती विकृती नियंत्रित करण्यासाठी वापर केला जातो?

- (A) Key hole | की होल
- (B) **Chill plates** | थंड प्लेट्स
- (C) Purging gas | वायू शुद्ध करणे
- (D) Filler rod | फिलर रॉड

Correct Answer : B

Report

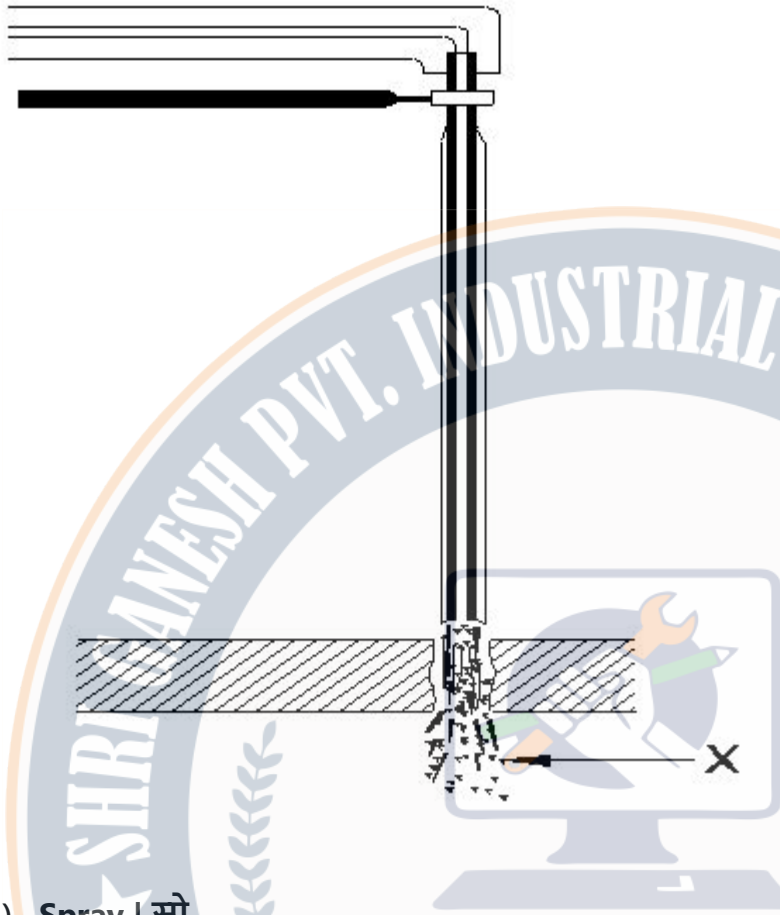
28). Which cast iron possess higher hardness? | कोणत्या कास्ट आयर्न मध्ये उच्च कठोरता असते?

- (A) Grey cast iron | ग्रे कास्ट लोह
- (B) **White cast iron** | पांढरा कास्ट लोह
- (C) Nodular cast iron | नोडुलर कास्ट लोह
- (D) Malleable cast iron | मळमळणारा कास्ट लोह

Correct Answer : B

Report

29). What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये 'X' म्हणून चिन्हांकित केलेल्या भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Spray | स्प्रे
- (B) Electrode arc | इलेक्ट्रोड आर्क
- (C) Power lead | पॉवर लीड
- (D) Flux coating | फ्लक्स कोटिंग

Correct Answer : A

Report

30). Which is a property of aluminium? | अॅल्युमिनियमचा गुणधर्म कोणता आहे?

- (A) Magnetic | चुंबकीय
- (B) Less ductile | कमी लवचिक
- (C) Non - Magnetic | गैर - चुंबकीय
- (D) Brittleness | ठिसूळपणा

-----Correct Answer:-G-----

Contact - 9370948482, 8055403224, 9325721873

31). Which type of steel is suitable for welding? |
वेल्डिंगसाठी कोणत्या प्रकारचे स्टील योग्य आहे?

- (A) Ferrite | फेराइट
- (B) Martinite | मार्टिनाइट
- (C) Austenitic | ऑस्टेनिटिक
- (D) Pearlite | पर्लायट

Correct Answer : C

Report

32). Which test method is conducted to find the tensile strength? | तन्य शक्ती शोधण्यासाठी कोणती चाचणी पद्धत घेतली जाते?

- (A) Impact | प्रभाव
- (B) Tensile | तन्यता
- (C) Fatigue | फॅटीग
- (D) Guided bend | मार्गदर्शित बेंड

Correct Answer : B

Report

33). What is the test is conducted without destroying the job? | जॉब नष्ट न करता कोणती चाचणी घेतली जाते?

- (A) Destructive test | डिस्ट्रक्टिव्ह टेस्ट
- (B) Non-destructive test | नॉन -डिस्ट्रक्टिव्ह टेस्ट
- (C) Semi-destructive test | सेमी -डिस्ट्रक्टिव्ह टेस्ट
- (D) Visual inspection test | व्हिज्युअल तपासणी चाचणी

Correct Answer : B

Report

34). Which one of the flux is used in brass welding? | ब्रास वेल्डिंगमध्ये कोणत्या फ्लक्सचा वापर केला जातो?

- (A) Borax | बोरॅक्स
- (B) Zinc chloride | झिंक क्लोराईड
- (C) Sodium nitrate | सोडियम नायट्रेट
- (D) Copper silver alloy | तांबे चांदी मिश्र धातु

Correct Answer : A

Report

35). What gas flame is used to weld 2mm mild steel by brazing method? | ब्रॅझिंग पद्धतीने 2 mm सौम्य स्टील वेल्ड करण्यासाठी कोणती गॅस फ्लेम वापरली जाते?

- (A) Neutral flame | तटस्थ ज्योत
- (B) Carburising flame | Carburising ज्योत
- (C) Oxidising flame | ऑक्सिडायझिंग फ्लेम
- (D) Oxy-hydrogen flame | ऑक्सि-हायड्रोजन फ्लेम

Correct Answer : C

Report

36). Which test method has the application of sudden force on an object? | कोणत्या चाचणी पद्धतीमध्ये एखाद्या वस्तूवर अचानक बलाचा वापर केला जातो?

- (A) Impact | प्रभाव
- (B) Fatigue | फॅटीग
- (C) Tensile | तन्यता
- (D) Free bend | मुक्त बेंड

Correct Answer : A

Report

37). Which defect occurs in stainless steel? | स्टेनलेस स्टीलमध्ये कोणता दोष उद्भवतो?

- (A) Arc blow | आर्क ब्लो
- (B) Distortion | विकृती
- (C) Weld decay | वेल्डचा क्षय
- (D) Lack of fusion | फ्यूजनची कमतरता

Correct Answer : C

Report

38). What flux is used in welding brass? | पितळ वेल्डिंग मध्ये कोणता फ्लक्स वापरला जातो?

- (A) Anti - borax | अँटी बोरॅक्स
- (B) Borax paste | बोरॅक्स पेस्ट
- (C) Cryolite and barium chloride | क्रिओलाइट आणि बेरियम क्लोराईड
- (D) Zinc chloride and potassium dichromate | जिंक क्लोराईड आणि पोटॅशियम डायक्रोमेट

Correct Answer : B

Report

39). Which defect occurs due to loss of zinc in brass welding? | ब्रास वेल्डिंगमध्ये झिंक कमी झाल्यामुळे कोणता दोष होतो?

- (A) Spatter | स्पॅटर
- (B) Porosity | सच्छिद्रता
- (C) Over lap | ओव्हर लॅप
- (D) Under cut | अंडर कट

Correct Answer : B

Report

40). What are the common alloying element of brass? | पितळाचे सामान्य मिश्रधातू घटक कोणते आहेत?

- (A) Copper and tin | कॉपर आणि टिन
- (B) Bismuth and tin | बिस्मुथ आणि टिन
- (C) Antimony and tin | अँटीमोनी आणि टिन
- (D) Copper and zinc | कॉपर आणि जस्त

Correct Answer : D

Report

41). How many stages are there in visual inspection in NDT? | NDT मध्ये व्हिज्युअल तपासणीसाठी किती टप्पे आहेत?

- (A) Two stages | दोन टप्पे
- (B) Three stages | तीन टप्पे
- (C) Four stages | चार टप्पे
- (D) Five stages | पाच टप्पे

Correct Answer : B

Report

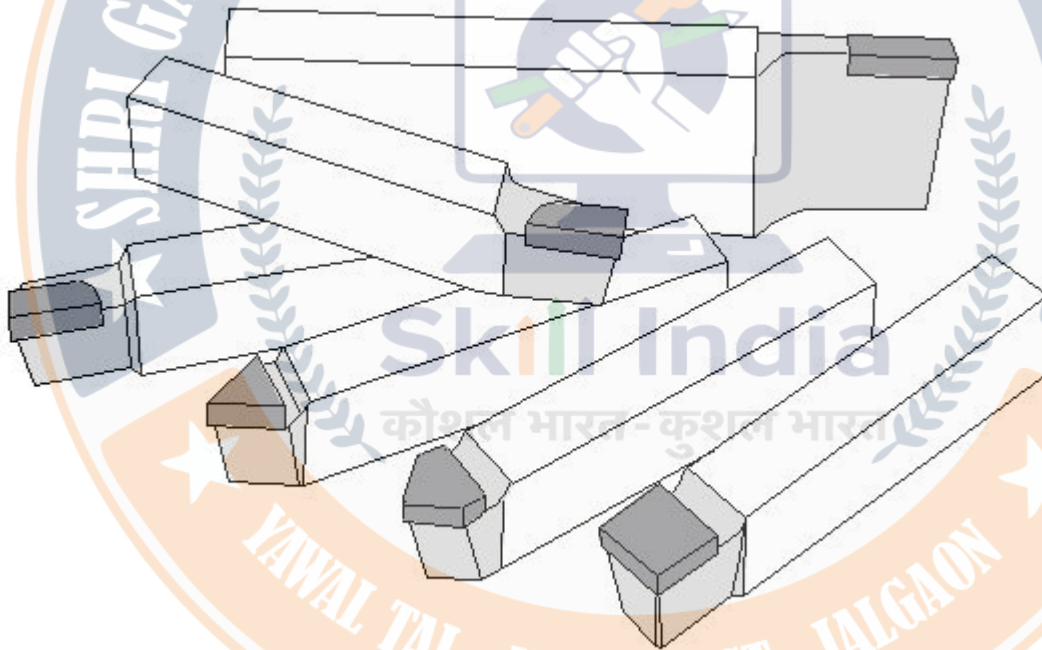
42). What is the percentage of carbon content in mild steel? | सौम्य स्टीलमध्ये कार्बनचे प्रमाण किती टक्के आहे?

- (A) 0.05 to 0.30
- (B) 0.12 to 0.35
- (C) 0.15 to 0.4
- (D) 0.7 to 0.45

Correct Answer : A

Report

43). What is the name of the tool shown in the figure? | आकृतीमध्ये दाखवलेल्या टूलचे नाव काय आहे?



- (A) Brazing cutting tool | ब्रेझिंग कटिंग टूल
- (B) Carbide brazed tool | कार्बाइड ब्रेज्ड टूल
- (C) Single point brazed tool | सिंगल पॉइंट ब्रेज्ड टूल
- (D) Double point brazed tool | डबल पॉइंट ब्रेज्ड टूल

Correct Answer : A

Report

44). Which stage the root gap is set in welding process? | वेल्डिंग प्रक्रियेमध्ये रूट गॅप कोणत्या टप्प्यात सेट केले जाते?

- (A) Before welding stage | वेल्डिंग टप्प्यात आधी
- (B) During welding stage | वेल्डिंग स्टेज दरम्यान
- (C) After welding stage | वेल्डिंग स्टेज नंतर
- (D) Finishing welding stage | वेल्डिंग स्टेज फिनिशिंग

Correct Answer : A

Report

45). What is the necessity of alloying elements? | मिश्रधातू घटकांची गरज काय आहे?

- (A) Improve physical properties | भौतिक गुणधर्म सुधारा
- (B) Improve chemical properties | रासायनिक गुणधर्म सुधारा
- (C) Improve corrosive properties | संक्षारक गुणधर्म सुधारा
- (D) Improve mechanical properties | यांत्रिक गुणधर्म सुधारा

Correct Answer : D

Report

46). What is the melting point of zinc? | जस्तचा वितळण्याचा बिंदू काय आहे?

- (A) 200°C
- (B) 419°C
- (C) 619°C
- (D) 1083°C

Correct Answer : B

Report

47). What is the NDT method using sound as a source? | स्रोत म्हणून आवाज वापरून NDT पद्धत काय आहे?

- (A) Visual inspection | दृज्युअल तपासणी
- (B) Pressure test | प्रेशर टेस्ट
- (C) Stethoscopic test | स्टेथोस्कोपिक चाचणी
- (D) Magnetic particle test | चुंबकीय कण चाचणी

Correct Answer : C

Report

48). How many types of cast iron available? | कास्ट आयर्नचे किती प्रकार उपलब्ध आहेत?

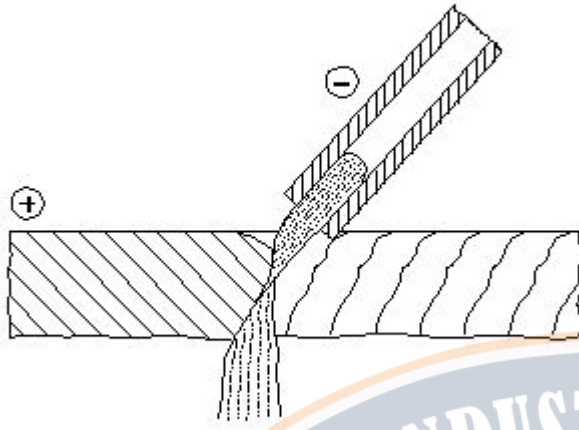
- (A) 2
- (B) 3
- (C) 4
- (D) 5

Correct Answer : C

Report

49). Which type of arc cutting is shown in the figure? | आकृतीमध्ये कोणत्या प्रकारची आर्क कटिंग

दर्शविली आहे?



- (A) **Metal arc** | धातू आर्क
- (B) Carbon arc | कार्बन आर्क
- (C) Oxygen arc | ऑक्सिजन आर्क
- (D) Plasma arc | प्लाझ्मा आर्क

Correct Answer : A

Report

50). Which cast iron offers greater resistance to shock? | कोणते कास्ट आयर्न शॉकला अधिक रेजिस्टंस प्रदान करते?

- (A) Grey cast iron | ग्रे कास्ट लोह
- (B) White cast iron | पांढरा कास्ट लोह
- (C) Nodular cast iron | नोडुलर कास्ट लोह
- (D) **Malleable cast iron** | निंदनीय कास्ट लोह

Correct Answer : D

Report

1). Which toxic gas is produced during GMAW? |
GMAW दरम्यान कोणता विषारी वायू तयार होतो?

- (A) Ozone | ओझोन
- (B) Oxygen | ऑक्सिजन
- (C) Nitrogen | नायट्रोजन
- (D) Hydrogen | हायड्रोजन

Correct Answer : A

Report

2). What is the name of welding process if the arc produced by a consumable metal electrode is protected by inert gas? | जर काँसुम्बल इलेक्ट्रोड वापरून इनर्ट गॅस च्या साहाय्याने आर्क तयार केली तर ती कोणत्या प्रकारची वेल्डिंग असेल?

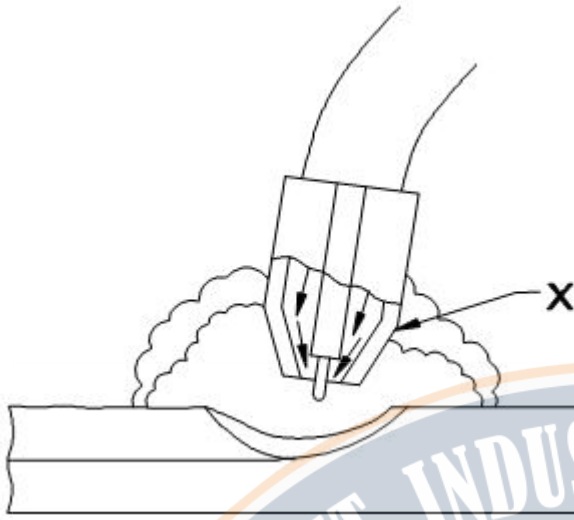
- (A) SAW
- (B) MIG welding | MIG वेल्डिंग
- (C) TIG welding | TIG वेल्डिंग
- (D) Plasma welding | प्लाझ्मा वेल्डिंग

Correct Answer : B

Report

3). What is the name of part marked as 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये 'X' म्हणून चिन्हांकित

केलेल्या भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Electrode wire | इलेक्ट्रोड वायर
- (B) Contact tip | संपर्क टीप
- (C) **Nozzle** | नोजल
- (D) CO₂ gas | CO₂ गॅस

Correct Answer : C

Report

4). Which defect can be avoided using run on and run off pieces? | रन ऑन आणि रन ऑफ तुकडे वापरून कोणता दोष टाळता येईल?

- (A) **Crater** | क्राटर
- (B) Under cut | अंडर कट
- (C) Porosity | सच्छिद्रता
- (D) Spatter | स्पॅटर

Correct Answer : A

Report

5). Which hand tool is used to open a gas cylinder in welding practice? | वेल्डिंग प्रॅक्टिसमध्ये गॅस सिलिंडर उघडण्यासाठी कोणते हँड टूल वापरले जाते?

- (A) - ~~X key~~ | X की -----

- (B) Allen key | ऍलन की
- (C) DE spanner | DE स्पॅनर
- (D) Spindle key | स्पिंडल की

Correct Answer : D

Report

6). What type of device is used in wire feeder to allow gas flow? | गॅस प्रवाहास परवानगी देण्यासाठी वायर फीडरमध्ये कोणत्या प्रकारचे डिवाइस वापरले जाते?

- (A) Burn back | परत जाळणे
- (B) Purge switch | पर्ज स्विच
- (C) Spot timers | स्पॉट टाइमर
- (D) Stitch modes | स्टिच मोड

Correct Answer : B

Report

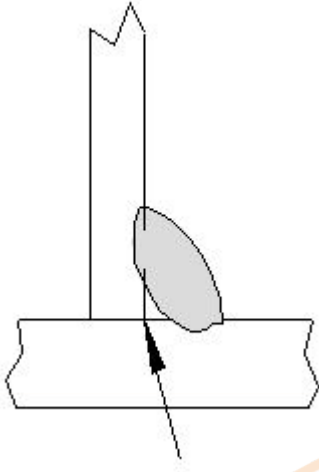
7). Which operation is to relieve residual stresses from the welding joint? | वेल्डिंग जॉइंटमधून अवशिष्ट ताण दूर करण्यासाठी कोणते ऑपरेशन आहे?

- (A) Pre-heating | पूर्व हीटिंग
- (B) Peening | पिंगिंग
- (C) Drilling | ड्रिलिंग
- (D) Post heating | पोस्ट हीटिंग

Correct Answer : D

Report

8). What is the name of the defect shown in the figure? | आकृतीमध्ये दाखवलेल्या दोषाचे नाव काय आहे?



- (A) Spatter | स्पॅटर
- (B) Porosity | सच्छिद्रता
- (C) **Incomplete fusion** | अपूर्ण फ्यूजन
- (D) Excessive penetration | अति प्रवेश

Correct Answer : C

Report

9). Why the argon and CO_2 mixture is used in FCAW? | FCAW मध्ये आर्गॉन आणि CO_2 मिश्रण का वापरले जातात?

- (A) **Smooth spray transfer, with minimum slag** | कमीत कमी स्लगसह मऊ स्प्रे हस्तांतरण
- (B) Smooth globular transfer | गुळगुळीत गोलाकार हस्तांतरण
- (C) Smooth pulsed transfer | सौम्य पुष्ठा ट्रान्सफर
- (D) Smooth dip transfer | सौम्य डीप ट्रान्सफर

Correct Answer : A

Report

10). How much gas flow rate is required to weld a butt joint with 0.8 mm dia MS filler rod of wire feed rate 3 - 4 m/min at 18 to 20 volts? | वायर फीड रेटच्या 0.8 mm डीएस एमएस फिलर रॉडसह बट

बटणाला जोडण्यासाठी किती गॅस फ्लो रेट आवश्यक आहे ते
18 ते 20 V 3-4 m/min?

- (A) 6 to 8 Lpm
- (B) 8 to 10 Lpm
- (C) 10 to 12 Lpm
- (D) 12 to 14 Lpm

Correct Answer : B

Report

11). Which type of electrode provides protective slag in flux cored arc welding? | फ्लक्स कॉर्ड आर्क वेल्डिंगमध्ये कोणत्या प्रकारचे इलेक्ट्रोड सुरक्षात्मक दाब प्रदान करते?

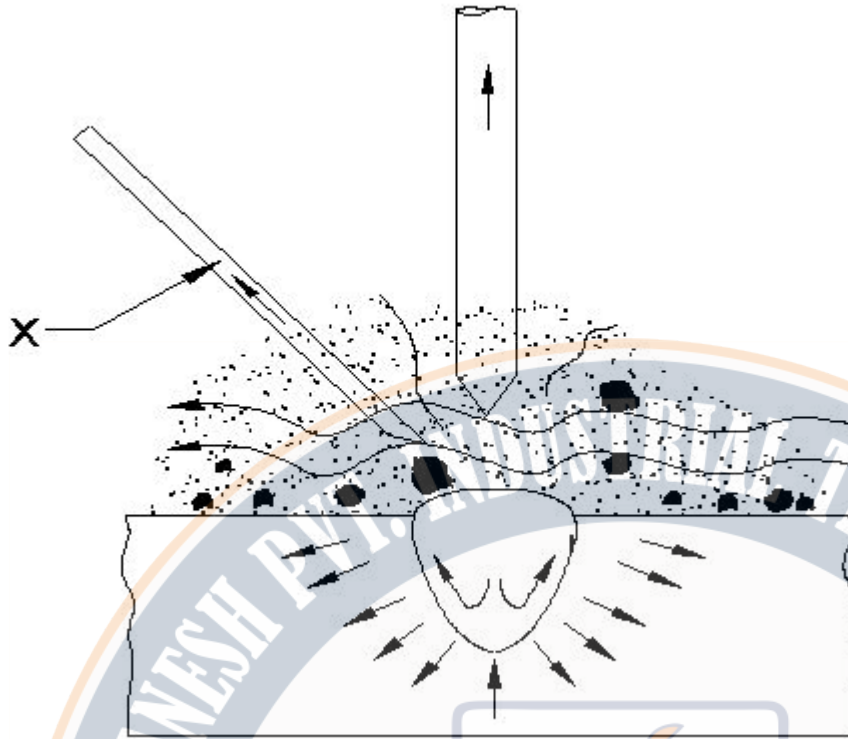
- (A) Tubular cored flux electrode | ट्यूबुलर कॉर्ड फ्लक्स इलेक्ट्रोड
- (B) External cored electrode | बाह्य कॉर्ड इलेक्ट्रोड
- (C) Additional cored flux electrode | अतिरिक्त कॉर्ड फ्लक्स इलेक्ट्रोड
- (D) Shielding gas type only | फक्त गॅस प्रकार शिल्डिंग

Correct Answer : A

Report

12). What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये 'X' म्हणून

चिन्हांकित केलेल्या भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Work piece | कामाचा तुकडा
- (B) Filler wire | फिलर वायर
- (C) Conduction | वहन
- (D) Convection | संवहन

Correct Answer : B

Report

13). What are the gases mixed for shielding in FCAW? | FCAW मध्ये संरक्षणासाठी गॅस कोणत्या मिश्रित आहेत?

- (A) Argon and O₂ | अरगॉन आणि O₂
- (B) Argon and CO₂ | अरगॉन आणि CO₂
- (C) Helium and CO₂ | हेलियम आणि CO₂
- (D) Argon and helium | अरगॉन आणि हेलियम

Correct Answer : B

Report

14). What type of preheating is done only at the portions to be welded? | वेल्ड केलेल्या भागांवर केवळ कोणत्या प्रकारचे प्रीहेटिंग केले जाते?

- (A) Full preheating | पूर्ण प्रीहेटिंग
- (B) Local preheating | स्थानिक प्रीहेटिंग
- (C) Direct preheating | थेट प्रीहेटिंग
- (D) Indirect preheating | अप्रत्यक्ष प्रीहेटिंग

Correct Answer : B

Report

15). What causes distortion? | विकृती कशामुळे होते?

- (A) Less welding | कमी वेल्डिंग
- (B) Apply pressure | दबाव लागू
- (C) Dirty welding wire | गलिच्छ वेल्डिंग वायर
- (D) Excessive heat input | जास्त उष्णता इनपुट

Correct Answer : D

Report

16). What is the effect of higher cooling rate of weld metal? | वेल्ड धातूच्या उच्च कूलिंग रेटचा काय परिणाम होतो?

- (A) Hardness | कडकपणा
- (B) Brittleness | ठिसूळपणा
- (C) Ductility | लवचिकता
- (D) Malleability | मालेबिलिटी

Correct Answer : A

Report

17). Why different type of pressure rollers are used in FCAW? | FCAW वेगवेगळ्या प्रकारचे दाब रोलर्स का वापरले जातात?

- (A) Knurled rollers | बुडलेल्या रोलर्स
- (B) Without roller of travel wire | तार च्या रोलर शिवाय
- (C) With pressure of tubular wire | ट्यूबुलर वायरचा दाब
- (D) **Positive feeding without pressure on tubular wire | ट्यूबुलर तारांवर दबाव न करता सकारात्मक फीडिंग**

Correct Answer : D

Report

18). How are cracks in cast iron components repaired? | कास्ट लोह घटकांमध्ये क्रॅकची दुरुस्ती कशी केली जाते?

- (A) By using clamps during welding process | वेल्डिंग प्रक्रिया दरम्यान clamps वापरून
- (B) Similar to arc welding mild steel plate | आर्क व्हेल्डिंग हील स्टील प्लेटसारखेच
- (C) **Local preheating & flame heating each layer | स्थानिक प्रीहीटिंग आणि फ्लेम प्रत्येक थर गरम करते**
- (D) Cracks repaired using appropriate electrode | योग्य इलेक्ट्रोडचा वापर करून क्रॅकची दुरुस्ती केली

Correct Answer : C

Report

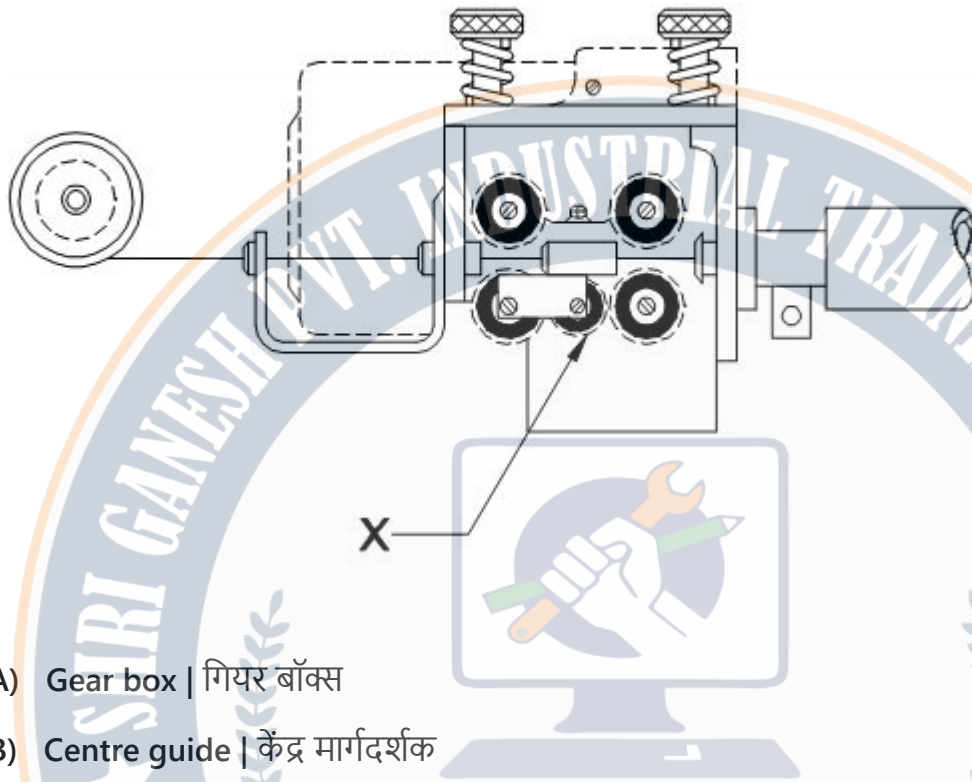
19). What is the purpose of preheat? | प्रीहीटचा उद्देश काय आहे?

- (A) Reduces spatters | स्पॅटर्स कमी करणे
- (B) Reduces porosity | सच्छिद्रता कमी करणे
- (C) Reduces crack | क्रॅक कमी करणे
- (D) **Reduces shrinking | संकोचन कमी करणे**

Correct Answer : D

Report

20). What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये 'X' म्हणून चिन्हांकित केलेल्या भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Gear box | गियर बॉक्स
- (B) Centre guide | केंद्र मार्गदर्शक
- (C) Idler gear | इडलर गियर
- (D) Wire feed roller | वायर फीड रोलर

Correct Answer : C

Report

21). Which is checked by preheated temperature? | आधीपासून गरम केलेल्या तापमानाद्वारे कोणते तपासले जाते?

- (A) Chalk piece | खडूचा तुकडा
- (B) Colour pencils | रंगीत पेन्सिल
- (C) Colour crayons | रंग क्रेयॉन
- (D) Wax crayons | वॅक्स क्रेयॉन

Correct Answer : D

Report

22). Why the regulator is condense and freeze in GMAW? | GMAW मध्ये रेग्युलेटर कंडेन्स आणि फ्रीज का आहे?

- (A) Dust | धूळ
- (B) Moisture | ओलावा
- (C) Air leakage | हवा गळती
- (D) Gas over flow | गॅस ओव्हर फ्लो

Correct Answer : B

Report

23). Which is the weld position of GMA welding if the weld is deposited underside of the job? | जर वेल्ड जॉबच्या खाली जमा केले असेल तर GMA वेल्डिंगची वेल्ड स्थिती कोणती आहे?

- (A) Vertical position | उभी स्थिती
- (B) Horizontal position | आडवी स्थिती
- (C) Over head position | डोक्या वरची स्थिती
- (D) Down hand position | खाली हाताची स्थिती

Correct Answer : C

Report

24). Which gas is generated during GMAW on using CO₂ as shielding gas? | GMAW दरम्यान CO₂ गॅस शील्डिंग गॅस म्हणून वापरला तर कोणता गॅस तयार होतो?

- (A) Helium | हेलियम
- (B) Carbon monoxide | कार्बन मोनॉक्साईड
- (C) Argon | आर्गोन

(D) Oxygen | ऑक्सीजन

Correct Answer : B

Report

25). How is thermit mixture ignited? | थर्मेट मिश्रण
कैसे प्रज्वलित होते?

(A) Petrol | पेट्रोल

(B) Diesel | डीझल

(C) Fire stick | फायर स्टिक

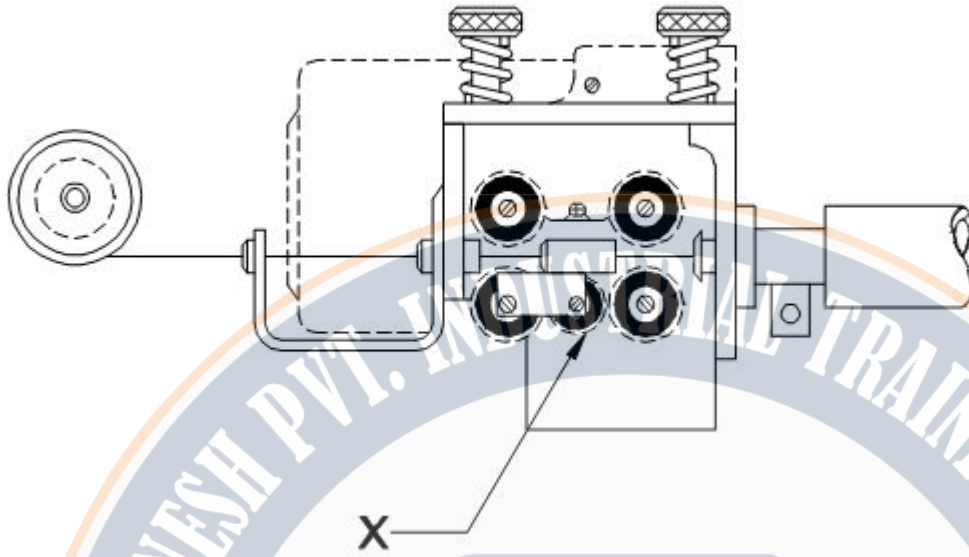
(D) **Magnesium ribbon** | मैग्नेशियम रिबन

Correct Answer : D

Report



1). What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये 'X' म्हणून चिन्हांकित केलेल्या भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Gear box | गियर बॉक्स
- (B) Centre guide | केंद्र मार्गदर्शक
- (C) **Idler gear** | **इडलर गियर**
- (D) Wire feed roller | वायर फीड रोलर

Correct Answer : C

Report

2). What type of operation is generally used in GMAW? | GMAW मध्ये सामान्यपणे कोणत्या प्रकारचे ऑपरेशन वापरले जाते?

- (A) Automatic | ऑटोमॅटिक
- (B) **Semi automatic** | **सेमी ऑटोमॅटिक**
- (C) Fully automatic | फुल्ली ऑटोमॅटिक
- (D) Manual method | मॅन्युअल मेथोड

Correct Answer : B

Report

3). How many types of basic welding positions in GMA welding? | GMA वेल्डिंगमध्ये किती प्रकारच्या मूळ वेल्डिंगची स्थिती आहे?

- (A) 2 types
- (B) 3 types
- (C) 4 types
- (D) 5 types

Correct Answer : C

Report

4). Which operation is to relieve residual stresses from the welding joint? | वेल्डिंग जॉइंटमधून अवशिष्ट ताण दूर करण्यासाठी कोणते ऑपरेशन आहे?

- (A) Pre-heating | पूर्व हीटिंग
- (B) Peening | पिंगिंग
- (C) Drilling | ड्रिलिंग
- (D) Post heating | पोस्ट हीटिंग

Correct Answer : D

Report

5). What is the possibility of excessive spatter in GMAW? | GMAW मध्ये जास्त स्पॅटर होण्याची शक्यता काय आहे?

- (A) Voltage too low | व्होल्टेज खूप कमी
- (B) Voltage too high | व्होल्टेज खूप जास्त आहे
- (C) Clean work piece | स्वच्छ कामाचा तुकडा
- (D) Sufficient shielding gas | पुरेसा शील्डिंग गॅस

Correct Answer : B

Report

6). Which toxic gas is produced during GMAW? |
GMAW दरम्यान कोणता विषारी वायू तयार होतो?

- (A) Ozone | ओझोन
- (B) Oxygen | ऑक्सिजन
- (C) Nitrogen | नायट्रोजन
- (D) Hydrogen | हायड्रोजन

Correct Answer : A

Report

7). What is post heating? | पोस्ट हीटिंग म्हणजे काय?

- (A) Before welding | वेल्डिंग करण्यापूर्वी
- (B) After welding | वेल्डिंग नंतर
- (C) During welding | वेल्डिंग दरम्यान
- (D) Before cooling | थंड होण्यापूर्वी

Correct Answer : B

Report

8). Which angle of pre setting is to compensate distortion on horizontal single V butt joint metal thickness 10 mm and root gap 2mm? | पूर्व सेटिंगचा कोणता कोन क्षैतिज सिंगल V बट जॉईंट संयुक्त धातूची जाडी 10 mm आणि रूट अंतर 2 mm वर विकृतीची भरपाई करण्यासाठी आहे?

- (A) 173°
- (B) 178°
- (C) 180°
- (D) 183°

Correct Answer : D

Report

9). What is the purpose of preheat? | प्रीहीटचा उद्देश काय आहे?

- (A) Reduces spatters | स्पॅटर्स कमी करणे
- (B) Reduces porosity | सच्छिद्रता कमी करणे
- (C) Reduces crack | क्रॅक कमी करणे
- (D) Reduces shrinking | संकोचन कमी करणे

Correct Answer : D

Report

10). Why the welder's cloth should be free from oil, grease etc, while welding? | वेल्डर चे कपडे तेल, ग्रीस इत्यादींमधून मुक्त का असावे?

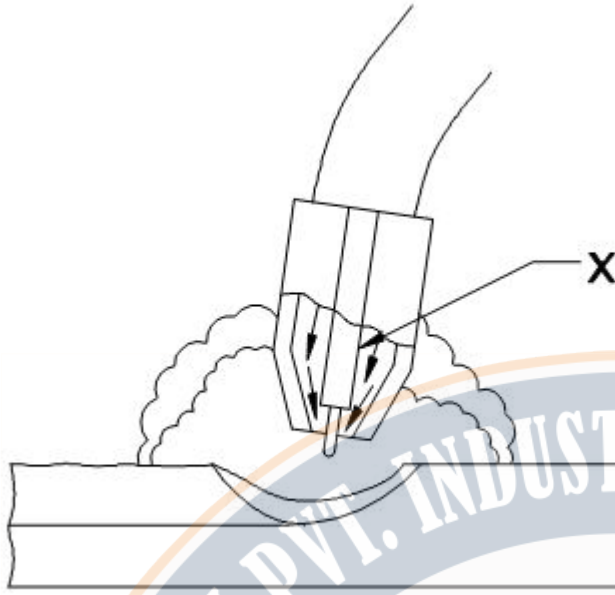
- (A) To protect the job | जॉबचे रक्षण करण्यासाठी
- (B) To deflect the arc rays | आर्क किरणांची दिशा कमी करणे
- (C) To avoid catching fire | आग पकडणे टाळण्यासाठी
- (D) To safe guard your inner cloth | आपल्या आतील कपडे संरक्षित करण्यासाठी

Correct Answer : C

Report

11). What is the name of the part 'X'shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या 'X' भागाचे नाव काय

आहे?



(A) Electrode wire | इलेक्ट्रोड वायर

(B) **Contact tip** | संपर्क टीप

(C) Nozzle | नोजल

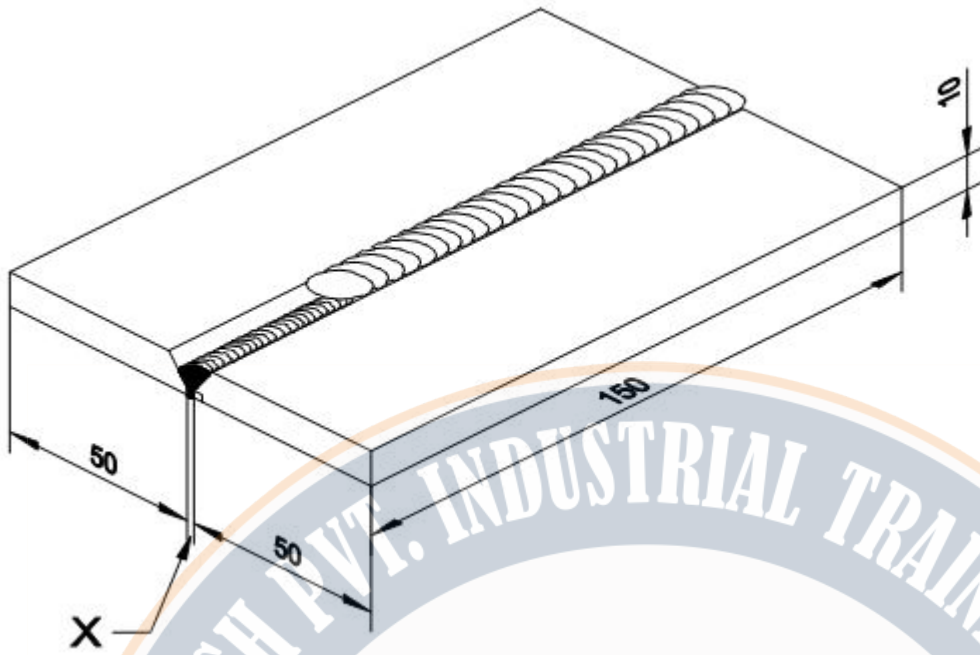
(D) CO₂ gas | CO₂ गॅस

Correct Answer : B

Report

12). How much root gap 'X' is maintained shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेले रूट गॅप 'X' किती

राखले आहे?



- (A) 1 mm
- (B) 2 mm
- (C) 1.5 mm
- (D) 2.5 mm

Correct Answer : B

Report

13). Which term refers to the width of parent metal affected by thermal cycle? | कोणती संज्ञा औष्णिक सायकलमुळे प्रभावित झालेल्या मूळ धातूच्या रुंदीस संदर्भित करते?

- (A) Crater | क्राटर
- (B) Under cut | अंडर कट
- (C) Over lapping | ओव्हर लॅपिंग
- (D) Heat affected zone | उष्णता प्रभावित झोन

Correct Answer : D

Report

14). What is the use of back strips and bars during welding? | वेल्डिंग करताना बॅक स्ट्रिप्स आणि बारचा काय उपयोग आहे?

- (A) To support the root pass | रूट पास समर्थन करण्यासाठी
- (B) To strengthen the job | जॉबला बळकट करण्यासाठी
- (C) To minimise the spatter | स्पॅटर कमी करण्यासाठी
- (D) To minimise the Distortion and Contraction | विकृती आणि आकुंचन कमी करण्यासाठी

Correct Answer : A

Report

15). Which welding process granulated flux is fed through hopper to the welding spot? | वेल्डिंग स्पॉटला हॉपरद्वारे कोणत्या वेल्डिंग प्रक्रियेस ग्रेन्युलेटेड फ्लक्स दिला जातो?

- (A) GTAW
- (B) SMAW
- (C) GMAW
- (D) SAW

Correct Answer : D

Report

16). What is the effect of higher cooling rate of weld metal? | वेल्ड धातूच्या उच्च कूलिंग रेटचा काय परिणाम होतो?

- (A) Hardness | कडकपणा
- (B) Brittleness | ठिसूळपणा
- (C) Ductility | लवचिकता
- (D) Malleability | मालेबिलिटी

Correct Answer : A

Report

17). Which device is used to control the speed of wire electrode in GMAW? | GMAW मध्ये वायर इलेक्ट्रोडचा वेग नियंत्रित करण्यासाठी कोणते उपकरण वापरले जाते?

- (A) Torch | टॉर्च
- (B) Contact tip | संपर्क टिप
- (C) Steel liners | स्टील लाइनर
- (D) Wire feeder | वायर फीडर

Correct Answer : D

Report

18). What defects occur to a weld joint, with insufficient heat input? | अपुन्या उष्णतेच्या इनपुटसह वेल्ड जॉइंटमध्ये कोणते दोष उद्भवतात?

- (A) Spatter | स्पॅटर
- (B) Lack of penetration | पेनिट्रेशन चा अभाव
- (C) Crater | क्रेटर
- (D) Uneven bead deposit | असमान बीड

Correct Answer : B

Report

19). What is the name of the defect shown in the figure? | आकृतीमध्ये दाखवलेल्या दोषाचे नाव काय आहे?



- (A) Spatter | स्पॅटर
- (B) Porosity | सच्छिद्रता
- (C) Distortion | विकृती
- (D) **Burn through** | माध्यमातून जाळणे

Correct Answer : D

Report

20). What type of device is used in wire feeder to allow gas flow? | गॅस प्रवाहास परवानगी देण्यासाठी वायर फीडरमध्ये कोणत्या प्रकारचे डिव्हाइस वापरले जाते?

- (A) Burn back | परत जाळणे
- (B) **Purge switch** | पर्ज स्विच
- (C) Spot timers | स्पॉट टाइमर
- (D) Stitch modes | स्टिच मोड

Correct Answer : B

Report

21). Why the argon and CO₂ mixture is used in FCAW? | FCAW मध्ये आर्गॉन आणि CO₂ मिश्रण का

वापरले जातात?

(A) **Smooth spray transfer, with minimum slag** | कमीत कमी स्लॅगसह मऊ स्प्रे हस्तांतरण

(B) **Smooth globular transfer** | गुळगुळीत गोलाकार हस्तांतरण

(C) **Smooth pulsed transfer** | सौम्य पुढा ट्रान्सफर

(D) **Smooth dip transfer** | सौम्य डीप ट्रान्सफर

Correct Answer : A

Report

22). Which metal is welded with self shielded type FCAW? | सेल्फ शील्ड केलेल्या FCAW प्रकारात कोणत्या धातूची जोडणी केली जाते?

(A) **Aluminium** | अॅल्युमिनियम

(B) **Copper** | कॉपर

(C) **Carbon steel** | कार्बन स्टील

(D) **Different metal and different position** | भिन्न धातू आणि भिन्न स्थिती

Correct Answer : C

Report

23). How many method of shielding in FCAW? | FCAW मध्ये शिल्डींगच्या किती पद्धती आहेत?

(A) 2

(B) 3

(C) 4

(D) 5

Correct Answer : A

Report

24). What should be the initial angle of two plates in a T-joint if the final angle between them

Contact - 9370948482, 8055403224, 9325721873

is 90° after completion of welding? | जर वेल्डिंग पूर्ण झाल्यानंतर त्यांच्यातील शेवटचा कोन 90° असेल तर T जोडीमध्ये दोन प्लेटचे प्रारंभिक कोन काय असावे?

- (A) 93°
- (B) 90°
- (C) 85°
- (D) 75°

Correct Answer : A

Report

25). What type of rollers are used for flux cored with? | फ्लक्स कॉर्डसाठी कोणत्या प्रकारचे रोलर्स वापरले जातात?

- (A) V - Roller | व्ही - रोलर
- (B) V - Knurled
- (C) U - Grooved | U - खोबणी
- (D) U - Knurled

Correct Answer : B

Report

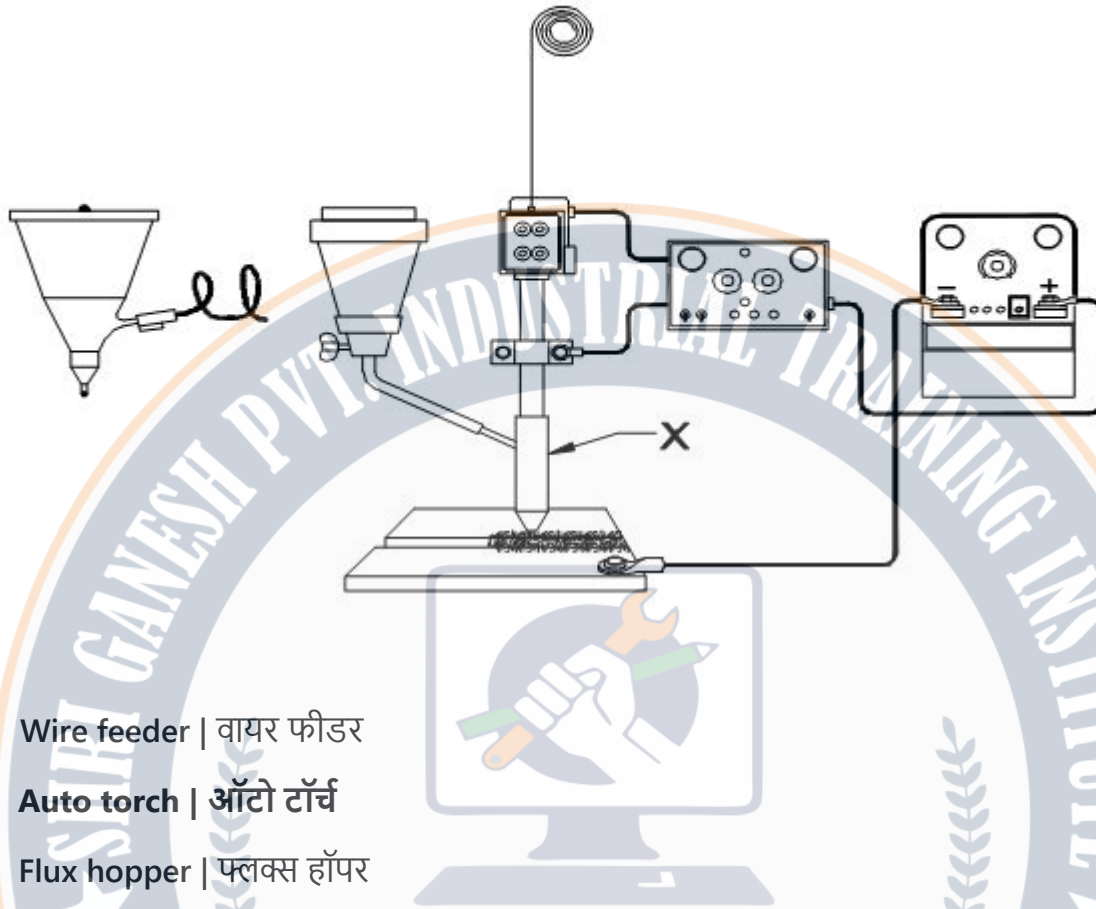
26). Why carbon and manganese are added to plain thermit mixture on rail welding? | रेल वेल्डिंगवर साध्या थर्मेट मिश्रणमध्ये कार्बन आणि मँगनीज का जोडले जातात?

- (A) To get good fusion | चांगली फ्युजन मिळविण्यासाठी
- (B) To get hardness | कठोरपणा मिळविण्यासाठी
- (C) To get fine welding | छान वेल्डिंग मिळविण्यासाठी
- (D) To get smooth finishing | गुळगुळीत फिनिशिंग मिळविण्यासाठी

Correct Answer : B

Report

27). What is the name of part marked as 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये 'X' म्हणून चिन्हांकित केलेल्या भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Wire feeder | वायर फीडर
- (B) Auto torch | ऑटो टॉर्च
- (C) Flux hopper | फ्लक्स हॉपर
- (D) Electrode lead | इलेक्ट्रोड लीड

Correct Answer : B

Report

28). Which operation cleans the cylinder valve before fixing the regulator to the Argon cylinder? | आर्गॉन सिलेंडरकडे रेग्युलेटर बसवण्यापूर्वी कोणते ऑपरेशन सिलिंडर व्हॉल्व्ह साफ करते?

- (A) Closing | बंद
- (B) Opening | उघडत आहे
- (C) Shutting | शटिंग
- (D) Cracking | क्रॅकिंग

Correct Answer : D

Report

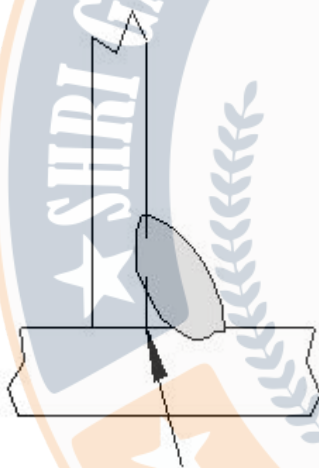
29). Which hand tool is used to open a gas cylinder in welding practice? | वेल्डिंग प्रॅक्टिसमध्ये गॅस सिलिंडर उघडण्यासाठी कोणते हँड टूल वापरले जाते?

- (A) X key | X की
- (B) Allen key | ऍलन की
- (C) DE spanner | DE स्पॅनर
- (D) **Spindle key** | स्पिंडल की

Correct Answer : D

Report

30). What is the name of the defect shown in the figure? | आकृतीमध्ये दाखवलेल्या दोषाचे नाव काय आहे?



- (A) Spatter | स्पॅटर
- (B) Porosity | सच्छिद्रता
- (C) **Incomplete fusion** | अपूर्ण फ्यूजन
- (D) Excessive penetration | अति प्रवेश

Correct Answer : C

Report

31). How is thermit mixture ignited? | थर्मेट मिश्रण कसे प्रज्वलित होते?

- (A) Petrol | पेट्रोल
- (B) Diesel | डीझल
- (C) Fire stick | फायर स्टिक
- (D) **Magnesium ribbon | मॅग्नेशियम रिबन**

Correct Answer : D

Report

32). Which type of electrode provides protective slag in flux cored arc welding? | फ्लक्स कॉर्ड आर्क वेल्डिंगमध्ये कोणत्या प्रकारचे इलेक्ट्रोड सुरक्षात्मक दाब प्रदान करते?

- (A) **Tubular cored flux electrode | ट्यूबुलर कॉर्ड फ्लक्स इलेक्ट्रोड**
- (B) External cored electrode | बाह्य कॉर्ड इलेक्ट्रोड
- (C) Additional cored flux electrode | अतिरिक्त कॉर्ड फ्लक्स इलेक्ट्रोड
- (D) Shielding gas type only | फक्त गॅस प्रकार शिल्डिंग

Correct Answer : A

Report

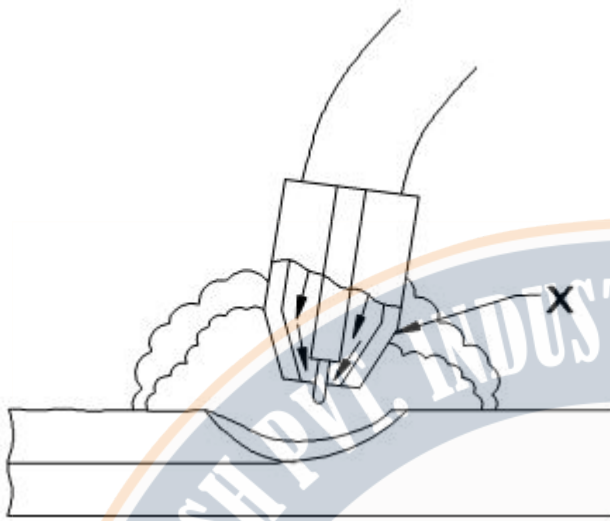
33). What is the name of welding process if the arc produced by a consumable metal electrode is protected by inert gas? | जर काँसुम्बल इलेक्ट्रोड वापरून इन्र्ट गॅस च्या साहाय्याने आर्क तयार केली तर ती कोणत्या प्रकारची वेल्डिंग असेल?

- (A) SAW
- (B) **MIG welding | MIG वेल्डिंग**
- (C) TIG welding | TIG वेल्डिंग
- (D) Plasma welding | प्लाझ्मा वेल्डिंग

Correct Answer : B

Report

34). What is the name of part marked as 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये 'X' म्हणून चिन्हांकित केलेल्या भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Electrode wire | इलेक्ट्रोड वायर
- (B) Contact tip | संपर्क टीप
- (C) Nozzle | नोजल
- (D) CO₂ gas | CO₂ गॅस

Correct Answer : C

Report

35). Which roller is used to feed aluminium and soft wires? | अॅल्युमिनियम आणि मऊ वायरना फीडसाठी कोणता रोलर वापरला जातो?

- (A) V - Rollers | V - रोलर्स
- (B) U - Grooved | U ग्रूव्ह केलेले
- (C) V - Knurled | V - नर्ल केलेले
- (D) U - Knurled | U - नर्ल केलेले

Correct Answer : B

Report

36). What is the groove angle for single 'V' butt joint in GMAW? | GMAW मध्ये सिंगल 'V' बट

जॉइंटसाठी ग्रीव्ह अँगल किती आहे?

- (A) 10° to 20°
- (B) 25° to 30°
- (C) 40° to 45°
- (D) 50° to 55°

Correct Answer : C

Report

37). How the filler wire is fed in the GMAW welding process? | GMAW वेल्डिंग प्रक्रियेत फिल्लर वायर कसा दिला जातो?

- (A) Manually | हाताने
- (B) No feeding | नो फीडिंग
- (C) Automatically | ऑटोमॅटिकल्य
- (D) Semi automatic | सेमी ऑटोमॅटिक

Correct Answer : C

Report

38). What is the purpose of normalising? | सामान्यीकरणाचा मुख्य उद्देश काय आहे?

- (A) To control hardness | कडकपणा नियंत्रित करण्यासाठी
- (B) To prevent cracking | क्रॅक टाळण्यासाठी
- (C) Welding operation easier | वेल्डिंग ऑपरेशन सोपे
- (D) Grain uniform grain structure | एकसमान दाण्यांची रचना

Correct Answer : D

Report

39). Which is checked by preheated temperature? | आधीपासून गरम केलेल्या तापमानाद्वारे कोणते तपासले

जाते?

- (A) Chalk piece | खडूचा तुकडा
- (B) Colour pencils | रंगीत पेन्सिल
- (C) Colour crayons | रंग क्रेयॉन
- (D) **Wax crayons** | वॅक्स क्रेयॉन

Correct Answer : D

Report

40). What is the full form of FCAW? | FCAW चे पूर्ण रूप काय आहे?

- (A) **Flux Cored Arc Welding**
- (B) Fuel Cored Arc Welding
- (C) Fluid Cored Arc Welding
- (D) Flux Coal Arc Welding

Correct Answer : A

Report

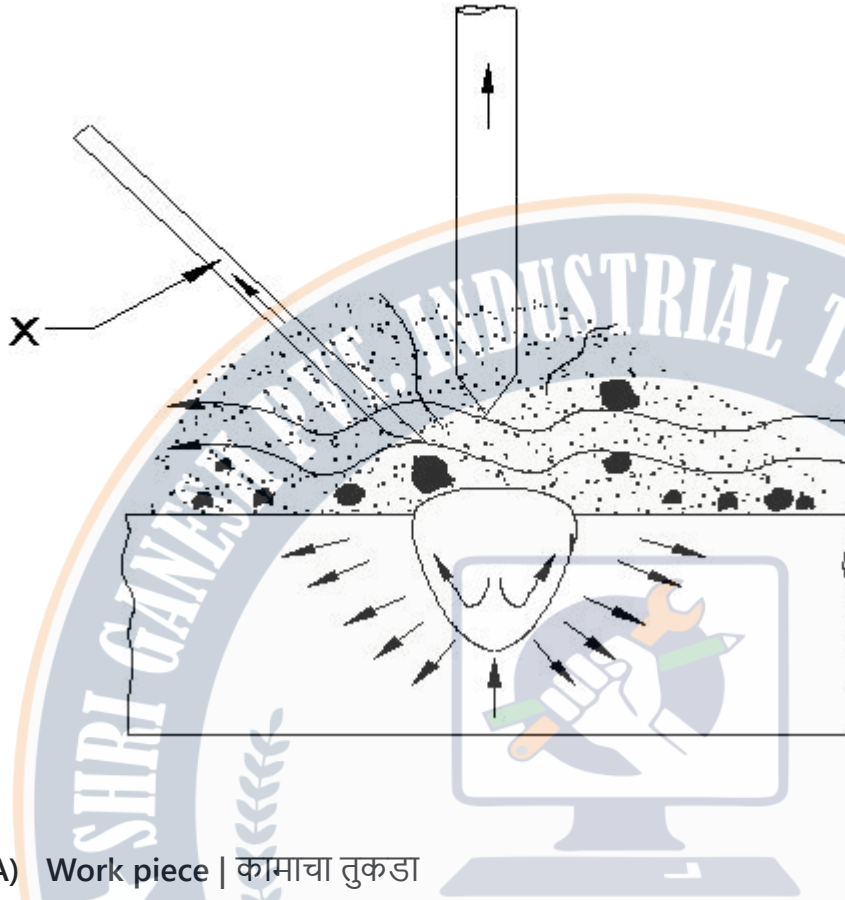
41). How much gas flow rate is required to weld a butt joint with 0.8 mm dia MS filler rod of wire feed rate 3 - 4 m/min at 18 to 20 volts? | वायर फीड रेटच्या 0.8 mm डीएस एमएस फिलर रॉडसह बट बटणाला जोडण्यासाठी किती गॅस फ्लो रेट आवश्यक आहे ते 18 ते 20 V 3-4 m/min?

- (A) 6 to 8 Lpm
- (B) **8 to 10 Lpm**
- (C) 10 to 12 Lpm
- (D) 12 to 14 Lpm

Correct Answer : B

Report

42). What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये 'X' म्हणून चिन्हांकित केलेल्या भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Work piece | कामाचा तुकडा
- (B) Filler wire | फिलर वायर
- (C) Conduction | वहन
- (D) Convection | संवहन

Correct Answer : B

Report

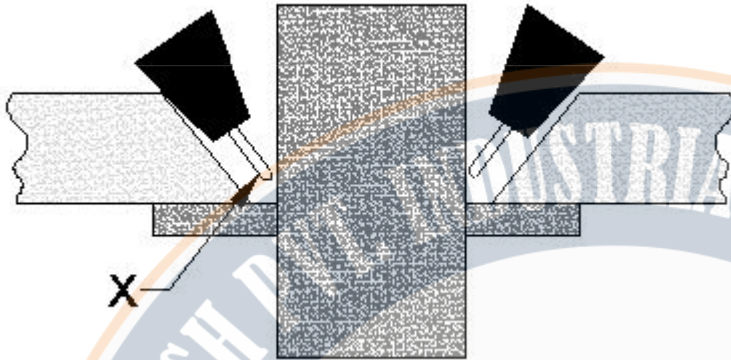
43). Which defect can be avoided using run on and run off pieces? | रन ऑन आणि रन ऑफ तुकडे वापरून कोणता दोष टाळता येईल?

- (A) Crater | क्राटर
- (B) Under cut | अंडर कट
- (C) Porosity | सच्छिद्रता
- (D) Spatter | स्पॅटर

Correct Answer : A

Report

44). What is the name of the part marked 'X' shown in figure? | आकृतीमध्ये दाखवलेल्या 'X' चिन्हांकित भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Arc in roof | छप्पर मध्ये चाप
- (B) Long stick out | लांब दांडा बाहेर
- (C) Arc on side wall | बाजूच्या भिंतीवर चाप
- (D) Correct arc length | योग्य चाप लांबी

Correct Answer : A

Report

45). Which welding steel wool is used? | कोणते वेल्डिंग स्टील वुल वापरले जाते?

- (A) SAW
- (B) GTAW
- (C) GMAW
- (D) MMAW

Correct Answer : A

Report

46). What type of rollers are used to Steel and Hard wires? | स्टील आणि हार्ड वायरसाठी कोणत्या प्रकारचे रोलर्स वापरले जातात?

Contact - 9370948482, 8055403224, 9325721873

- (A) **V rollers** | व्ही रोलर्स
- (B) V knurled | व्ही कुरवाळले
- (C) U knurled | U kurled
- (D) U grooved

Correct Answer : A

Report

47). Why the regulator is condense and freeze in GMAW? | GMAW मध्ये रेग्युलेटर कंडेन्स आणि फ्रीज का आहे?

- (A) Dust | धूळ
- (B) **Moisture** | ओलावा
- (C) Air leakage | हवा गळती
- (D) Gas over flow | गॅस ओव्हर फ्लो

Correct Answer : B

Report

48). What type of preheating is done only at the portions to be welded? | वेल्ड केलेल्या भागांवर केवळ कोणत्या प्रकारचे प्रीहेटिंग केले जाते?

- (A) Full preheating | पूर्ण प्रीहेटिंग
- (B) **Local preheating** | स्थानिक प्रीहेटिंग
- (C) Direct preheating | थेट प्रीहेटिंग
- (D) Indirect preheating | अप्रत्यक्ष प्रीहेटिंग

Correct Answer : B

Report

49). Which welding process, the arc is invisible? | कोणत्या वेल्डिंग प्रक्रियेत, चाप अदृश्य आहे?

- (A) SAW
- (B) OAW
- (C) SMAW
- (D) GMAW

Correct Answer : A

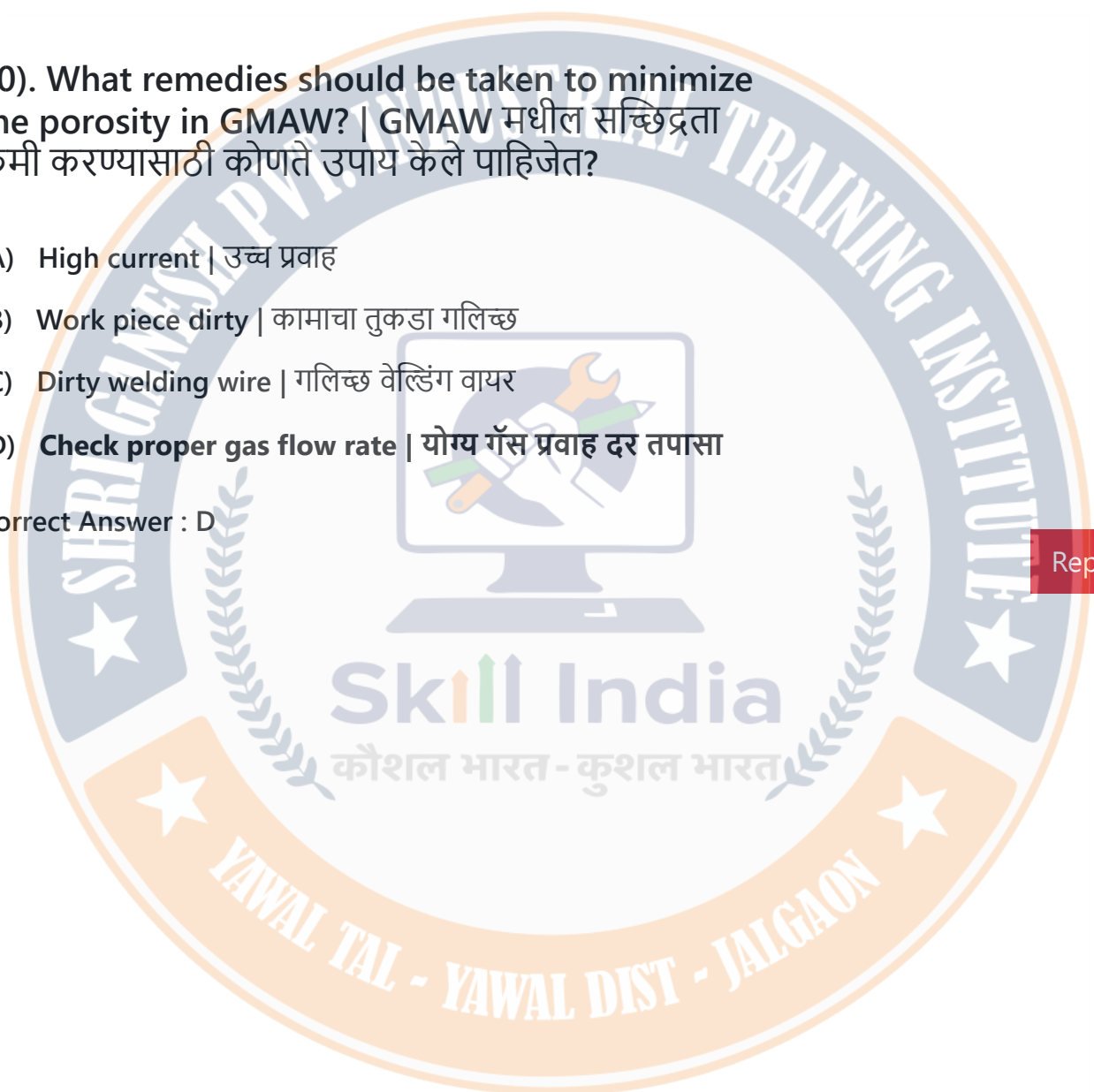
Report

50). What remedies should be taken to minimize the porosity in GMAW? | GMAW मधील सच्छिद्रता कमी करण्यासाठी कोणते उपाय केले पाहिजेत?

- (A) High current | उच्च प्रवाह
- (B) Work piece dirty | कामाचा तुकडा गलिच्छ
- (C) Dirty welding wire | गलिच्छ वेल्डिंग वायर
- (D) Check proper gas flow rate | योग्य गॅस प्रवाह दर तपासा

Correct Answer : D

Report



NIMI Mock Test

1). What is the purpose of H.F. unit in TIG welding? | TIG वेल्डिंगमध्ये HF युनिटचा उद्देश काय आहे?

- (A) To produce the AC | AC तयार करण्यासाठी
- (B) To change AC to DC | AC ते DC बदलण्यासाठी
- (C) To produce power supply | वीज पुरवठा करण्यासाठी
- (D) To initiate the arc without touching the electrode on the base metal | मूळ धातूवरील इलेक्ट्रोडला स्पर्श न करता आर्क आरंभ करणे

Correct Answer : D

Report

2). What is the name of the part of TIG torch for holding tungsten electrode? | टंगस्टन इलेक्ट्रोड पकडण्यासाठी TIG टॉर्च च्या भागाचे काय नाव आहे?

- (A) Collet | कोलेट
- (B) Adaptor | अडॅप्टर
- (C) Ceramic nozzle | सिरेमिक नोजल
- (D) Electrode cap | इलेक्ट्रोड कॅप

Correct Answer : A

Report

3). What is the full form of GTAW? | GTAW चा विस्तार काय आहे?

- (A) Groove Tungsten Arc Welding
- (B) Grip Tungsten Arc Welding
- (C) Gas Tungsten Arc Welding
- (D) Galvanised Tungsten Arc Welding

Correct Answer : C

Report

4). Which defect is caused by high current in TIG welding? | TIG वेल्डिंगमधील उच्च करंट मुळे कोणता दोष होतो?

- (A) Crack | क्रॅक
- (B) Porosity | पोरोसिटी
- (C) Under cut | अंडर कट
- (D) Lack of penetration | पेनिट्रेशन चा अभाव

Correct Answer : C

Report

5). Which gas is heavier than air? | कोणता वायू हवेपेक्षा जड आहे?

- (A) Argon | आर्गॉन
- (B) Helium | हेलियम
- (C) Oxygen | ऑक्सिजन
- (D) Carbon dioxide | कार्बन डाय ऑक्साइड

Correct Answer : A

Report

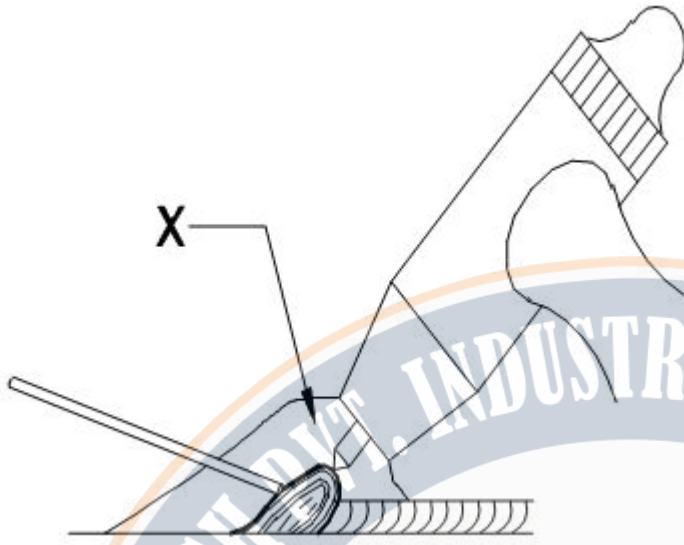
6). Which gas is lighter than air? | कोणता वायू हवेपेक्षा हलका आहे?

- (A) Argon | आर्गॉन
- (B) Helium | हेलियम
- (C) Hydrogen | हायड्रोजन
- (D) Carbon dioxide | कार्बन डाय ऑक्साइड

Correct Answer : B

Report

7). What is marked as 'X' shown in the figure? |
आकृतीमध्ये 'X' म्हणून काय चिन्हांकित केले आहे?



- (A) Torch | टॉर्च
- (B) Argon shield | आर्गॉन शिल्ड
- (C) Arc | आर्क
- (D) Filler | फिलर

Correct Answer : B

Report

8). Which power supply is recommended for pure tungsten? | शुद्ध टंगस्टनसाठी कोणत्या वीज पुरवठ्याची शिफारस केली जाते?

- (A) AC
- (B) DC
- (C) Inverter | इन्व्हर्टर
- (D) Engine driver | इंजिन चालक

Correct Answer : A

Report

9). Which directs the correct gas flow over the weld pool? | वेल्ड पूलवर योग्य गॅस प्रवाह कोणता

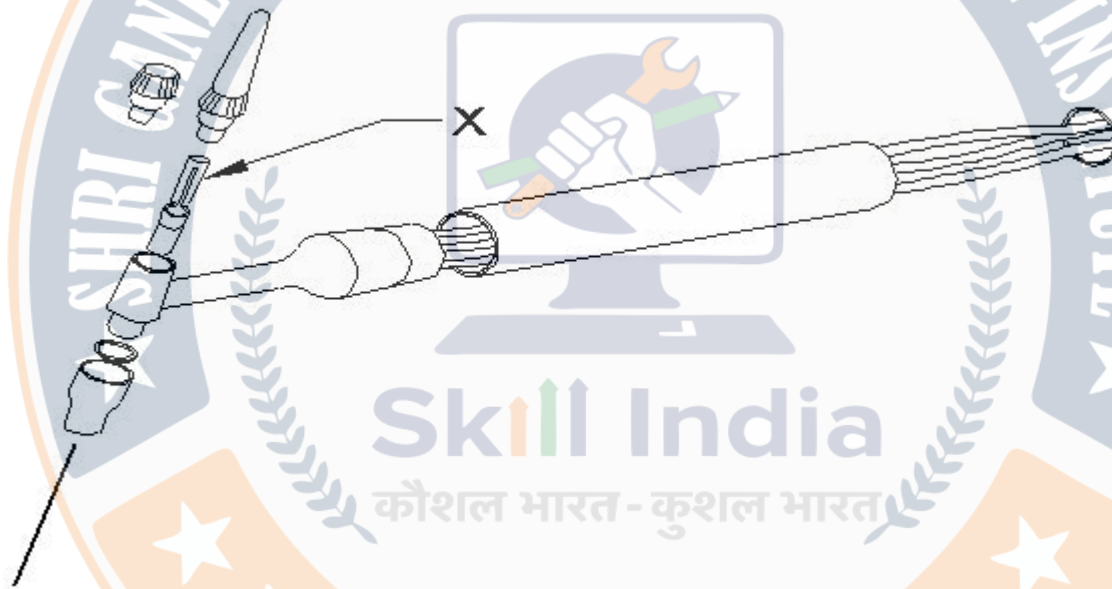
निर्देशित करतो?

- (A) Leads | लीड्स
- (B) Collet | कोलेट
- (C) Back cape | बॅक कॅप
- (D) **Ceramic nozzle** | सिरेमिक नोजल

Correct Answer : D

Report

10). What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या 'X' चिन्हांकित केलेल्या भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Plug | प्लग
- (B) Switch | स्विच
- (C) **Collet** | कोलेट
- (D) Adaptor | अडॅप्टर

Correct Answer : C

Report

11). What is the function of torch in TIG? | TIG मध्ये

टॉर्चचे कार्य काय आहे?

- (A) **To hold the electrode** | इलेक्ट्रोड ठेवण्यासाठी
- (B) To hold gas heater | गॅस हीटर ठेवण्यासाठी
- (C) To control frequency | फ्रिक्वेन्सी नियंत्रित करण्यासाठी
- (D) To hold the filler rod | फिलर रॉड ठेवण्यासाठी

Correct Answer : A

Report

12). Which welding is done by a small hand weld gun with a non-consumable electrode? | कोणती वेल्डिंग नॉन-कंझ्युमेबल इलेक्ट्रोडसह लहान हँड वेल्ड गनद्वारे केली जाते?

- (A) SMAW
- (B) GMAW
- (C) **GTAW**
- (D) Induction welding | इंडक्शन वेल्डिंग

Correct Answer : C

Report

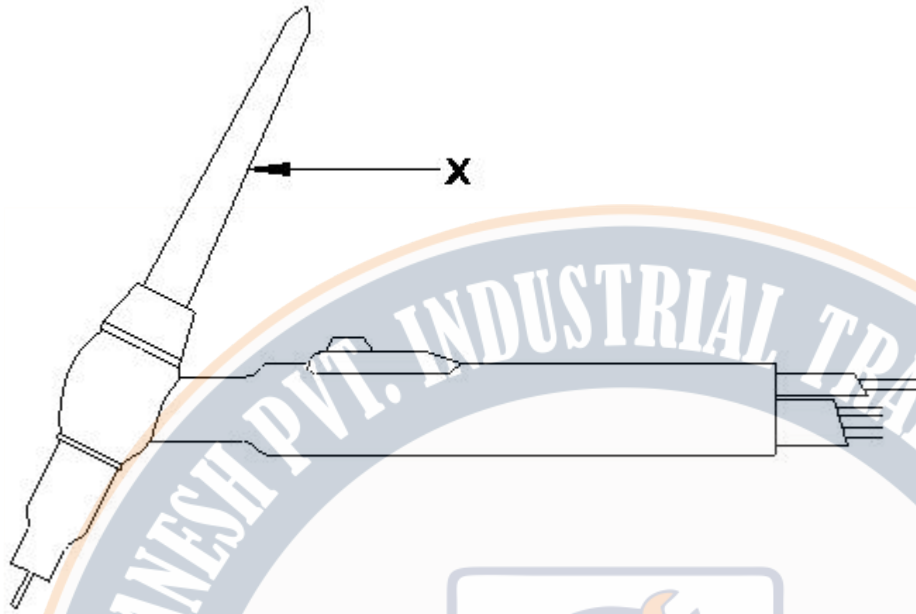
13). Which gas is used as inert gas in GTAW for increased speed? | वाढीव गतीसाठी GTAW मध्ये इनर्ट गॅस म्हणून कोणता गॅस वापरला जातो?

- (A) Oxygen | ऑक्सिजन
- (B) **Helium** | हेलियम
- (C) Acetylene | ऍसिटिलीन
- (D) Hydrogen | हैड्रोजन

Correct Answer : B

Report

14). What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या 'X' चिन्हांकित केलेल्या भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Collet holder | कोलेट धारक
- (B) Cap | कॅप
- (C) Collet | कोलेट
- (D) Nozzle | नोजल

Correct Answer : B

Report

15). What is also referred as a GTAW? | GTAW म्हणून काय म्हटले जाते?

- (A) TIG welding | TIG वेल्डिंग
- (B) MIG welding | MIG वेल्डिंग
- (C) STUD welding | STUD वेल्डिंग
- (D) GAS welding | GAS वेल्डिंग

Correct Answer : A

Report

16). Which gases are used as shielding gas in GTAW? | GTAW मध्ये शिल्डींग गॅस म्हणून कोणते गॅस वापरले जातात?

- (A) Argon & Helium | आर्गॉन आणि हेलियम
- (B) Oxygen - Acetylene | ऑक्सिजन - ऍसिटिलीन
- (C) Carbon oxide & Helium | कार्बन ऑक्साईड आणि हेलियम
- (D) Carbon dioxide & Argon | कार्बन डायऑक्साईड आणि आर्गॉन

Correct Answer : A

Report

17). Which metal is welded only by GTAW? | कोणता धातू फक्त GTAW द्वारे वेल्ड केला जातो?

- (A) Thin | पातळ
- (B) Round | गोल
- (C) Larger | मोठा
- (D) Thicker | जाड

Correct Answer : A

Report

18). What is the colour of argon cylinder? | आर्गॉन सिलेंडरचा रंग काय आहे?

- (A) Red | लाल
- (B) Black | काळा
- (C) Maroon | मरून
- (D) Peacock blue | मोर निळा

Correct Answer : D

Report

19). How molten metal is shielded from the atmospheric contamination as a blanket in GTAW? | GATW मध्ये वातावरणीय दूषितता पासून कशा प्रकारे वितळलेले धातू संरक्षितकेले जाते?

- (A) By using inert gas | निष्क्रिय गॅस वापरून
- (B) By using fuel gas | इंधन गॅस वापरून
- (C) By using supportable gas | समर्थनीय गॅस वापरून
- (D) By using fuel and supportable gas | इंधन आणि समर्थनीय गॅस वापरून

Correct Answer : A

Report

20). Which process can be easily weld thin metal? | कोणती प्रक्रिया सहजपणे पातळ धातू वेल्ड केली जाऊ शकते?

- (A) MIG welding | MIG वेल्डिंग
- (B) Tungsten arc welding | टंगस्टन आर्क वेल्डिंग
- (C) Submerged arc welding | सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग
- (D) Manual metal arc welding | मॅन्युअल मेटल आर्क वेल्डिंग

Correct Answer : B

Report

21). What type of power source are used in SMAW welding? | SMAW वेल्डिंगमध्ये कोणत्या प्रकारचा उर्जा स्रोत वापरला जातो?

- (A) Constant current | स्थिर करंट
- (B) Constant voltage | स्थिर व्होल्टेज
- (C) Constant resistance | स्थिर रेसिस्टन्स
- (D) Constant frequency | स्थिर वारंवारता

Correct Answer : A

Report

22). What is the angle of electrode tip by setting DCEN for SS welding by TIG welding process? | TIG वेल्डिंग प्रक्रियेद्वारे SS वेल्डिंगसाठी DCEN सेट करून इलेक्ट्रोड टीपचा कोन काय आहे?

- (A) 50°
- (B) 40°
- (C) 45°
- (D) 60°

Correct Answer : D

Report

23). Which type of tungsten electrode is suitable for welding of SS by TIG process with DC? | TIG वेल्डिंगमध्ये DC सोबत SS चे वेल्डिंग करण्यासाठी कोणता टंगस्टन इलेक्ट्रोड योग्य आहे?

- (A) Pure tungsten electrode | शुद्ध टंगस्टन इलेक्ट्रोड
- (B) Cerium tungsten electrode | सिरियम टंगस्टन इलेक्ट्रोड
- (C) Thoriated tungsten electrode | थोरिएटेड टंगस्टन इलेक्ट्रोड
- (D) Zirconium tungsten electrode | झिर्कोनियम टंगस्टन इलेक्ट्रोड

Correct Answer : C

Report

24). Which welding machine uses TIG welding process for welding aluminium? | अॅल्युमिनियम वेल्डिंगसाठी कोणते वेल्डिंग मशीन TIG वेल्डिंग प्रक्रिया वापरते?

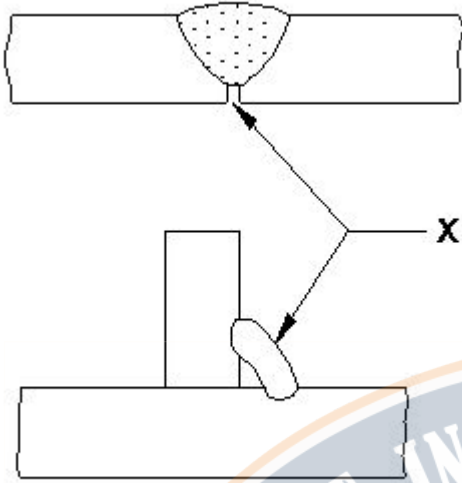
- (A) AC welding machine | AC वेल्डिंग मशीन
- (B) DC welding machine | DC वेल्डिंग मशीन
- (C) AC & DC transformer | AC & DC ट्रान्सफॉर्मर
- (D) DC transformer | DC ट्रान्सफॉर्मर

Correct Answer : A

Report

25). What is the name of the defect marked as 'x' shown in the figure? | आकृतीमध्ये 'x' म्हणून

चिन्हांकित केलेल्या दोषाचे नाव काय आहे?



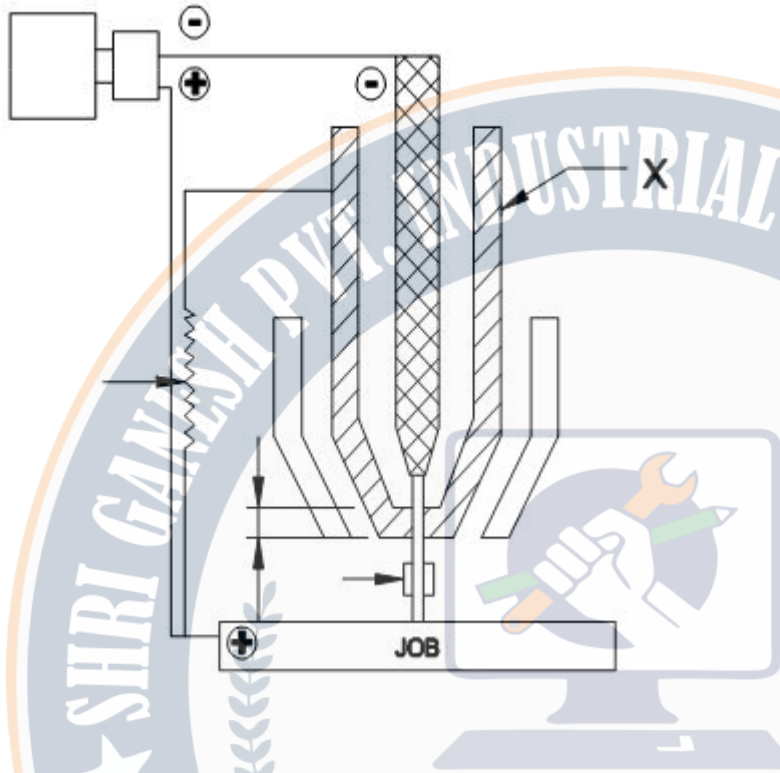
- (A) Porosity | पोरॉसिटी
- (B) Under cut | अंडर कट
- (C) Slag inclusion | स्लॅग इन्क्लुजन
- (D) **Incomplete penetration** | अपूर्ण पेनिट्रेशन

Correct Answer : D

Report

NIMI Mock Test

1). What is the name of part marked as 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या 'X' चिन्हांकित केलेल्या भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Nozzle | नोजल
- (B) Outer gasket | आऊटर गॅसकप
- (C) Electrode | इलेक्ट्रोड
- (D) Resistor | रेसिस्टर

Correct Answer : A

Report

2). Which welding process is done by a chemical reaction between a metal oxide and a metal? | मेटल ऑक्साईड आणि मेटल यांच्यातील रासायनिक अभिक्रियेद्वारे कोणती वेल्डिंग प्रक्रिया केली जाते?

- (A) Electro slag welding | इलेक्ट्रो स्लॅग वेल्डिंग
- (B) Election beam welding | इलेक्ट्रॉन बीम वेल्डिंग
- (C) Thermit welding | थर्मेट वेल्डिंग

(D) TIG welding | TIG वेल्डिंग

Correct Answer : C

Report

3). Which gas is generally used in gas laser type welding? | गॅस लेजर वेल्डिंगमध्ये कोणत्या वायुचा वापर सामान्यतः केला जातो?

(A) Carbon - di - oxide | कार्बन डाय ऑक्साइड

(B) Neon gas | निऑन गॅस

(C) Argon gas | आरगॉन गॅस

(D) Oxygen | ऑक्सिजन

Correct Answer : A

Report

4). What is the advantage of laser beam welding? | लेसर बीम वेल्डिंगचा फायदा काय आहे?

(A) High capital | जास्त भांडवल

(B) Skilled operation | कुशल ऑपरेशन

(C) Higher operating cost | उच्च ऑपरेटिंग खर्च

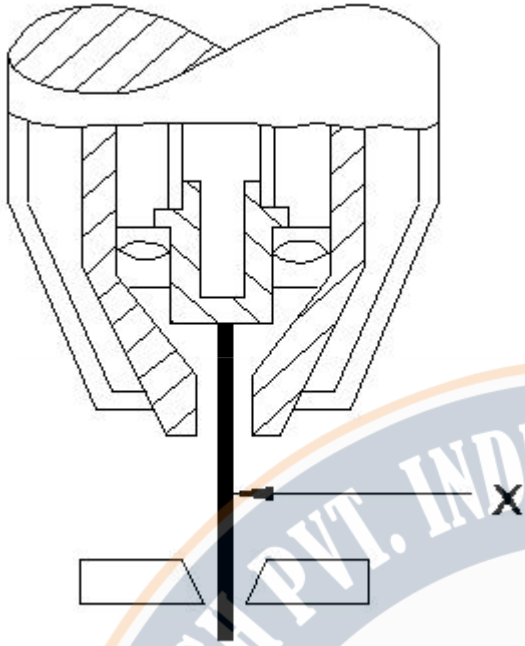
(D) Deep narrow weld | खोल अरुंद वेल्ड

Correct Answer : D

Report

5). What is the name of the part marked 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या 'X'

चिन्हांकित केलेल्या भागाचे नाव काय आहे?



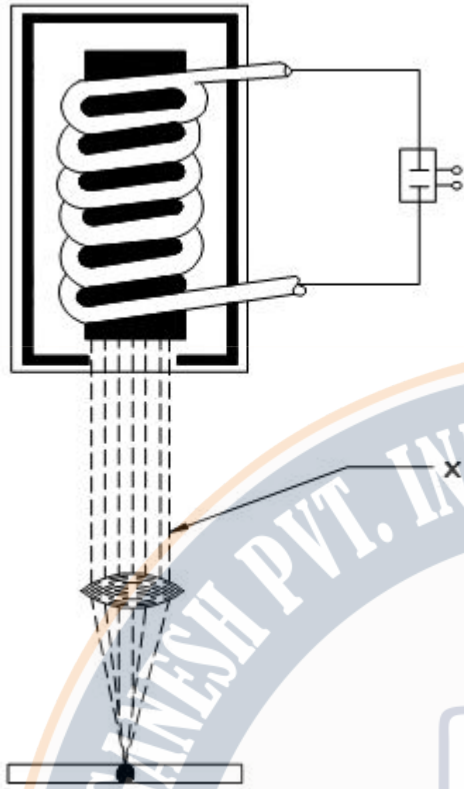
- (A) Nozzle | नोजल
- (B) Plasma | प्लाझ्मा
- (C) Swirl ring | स्विरील रिंग
- (D) Electrode | इलेक्ट्रोड

Correct Answer : B

Report

6). What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या 'X'

चिन्हांकित केलेल्या भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Laser beam | लेसर बीम
- (B) Ruby rod | रुबी रॉड
- (C) Cooling system | कूलिंग सिस्टिम
- (D) Flash lamp | फ्लॅश लॅम्प

Correct Answer : A

Report

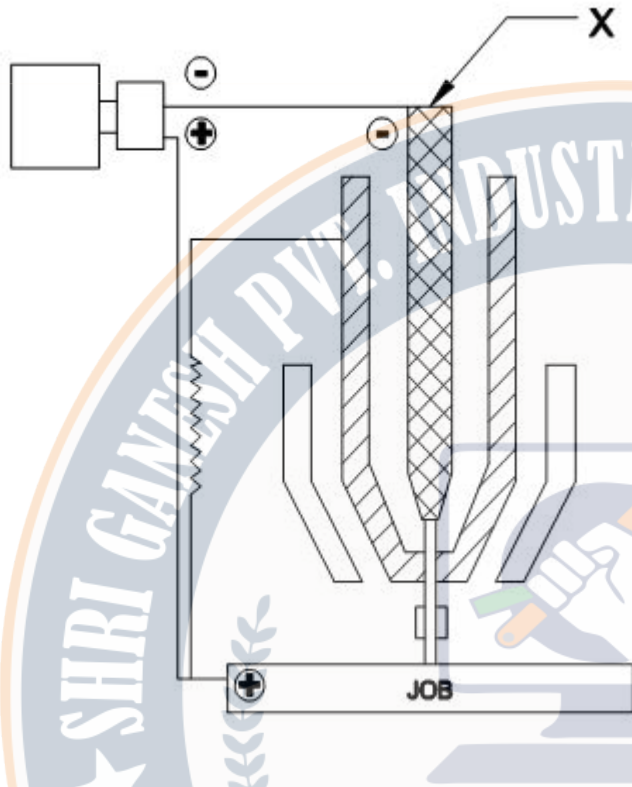
7). Which gas is suitable for welding of carbon steel and titanium by plasma arc welding process? | प्लाझ्मा आर्क वेल्डिंग प्रक्रियेद्वारे कोणते गॅस कार्बन स्टील आणि टायटॅनियमचे वेल्डिंग करण्यासाठी योग्य आहे?

- (A) Helium | हेलियम
- (B) CO₂
- (C) Argon | अरगॉन
- (D) Neon | नियॉन

Correct Answer :- C

Contact - 9370948482, 8055403224, 9325721873

8). What is the name of part marked as 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या 'X' चिन्हांकित केलेल्या भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Nozzle | नोजल
- (B) Outer gasket | आऊटर गॅसकप
- (C) Electrode | इलेक्ट्रोड
- (D) Resistor | रेसिस्टर

Correct Answer : C

9). What crystal (rod) is used in laser beam welding? | लेझर बीम वेल्डिंगमध्ये कोणती क्रिस्टल (रॉड) वापरली जाते?

- (A) Iron | आयर्न
- (B) Ruby | रुबी
- (C) Copper | कॉपर

(D) Stainless steel | स्टेनलेस स्टील

Correct Answer : B

Report

10). Which material is used to make electrode in spot welding? | स्पॉट वेल्डिंगमध्ये इलेक्ट्रोड तयार करण्यासाठी कोणती सामग्री वापरली जाते?

- (A) Iron electrode | आयर्न इलेक्ट्रोड
- (B) **Copper alloy electrodes** | कॉपर आलोय इलेक्ट्रोड
- (C) Silicon electrodes | सिलिकॉन इलेक्ट्रोड
- (D) Cast iron electrodes | कास्ट आयर्न इलेक्ट्रोड

Correct Answer : B

Report

11). Which is a resistance welding method? | प्रतिरोधक वेल्डिंग पद्धत कोणती आहे?

- (A) **Spot welding** | स्पॉट वेल्डिंग
- (B) Forge welding | फोर्ज वेल्डिंग
- (C) Thermit welding | थर्मेट वेल्डिंग
- (D) Explosive welding | विस्फोटक वेल्डिंग

Correct Answer : A

Report

12). What material the plasma arc cutting nozzle is made up of? | प्लाझ्मा आर्क कटिंग नोजल कोणत्या सामग्रीचे बनलेले आहे?

- (A) Aluminium | अॅल्युमिनियम
- (B) Platinum | प्लॅटिनम
- (C) Zirconium | झिरकोनिअम
- (D) Stainless steel | स्टेनलेस स्टील

Correct Answer : C

Report

13). Which electrode is movable in spot welding? | स्पॉट वेल्डिंगमध्ये कोणता इलेक्ट्रोड चालू आहे?

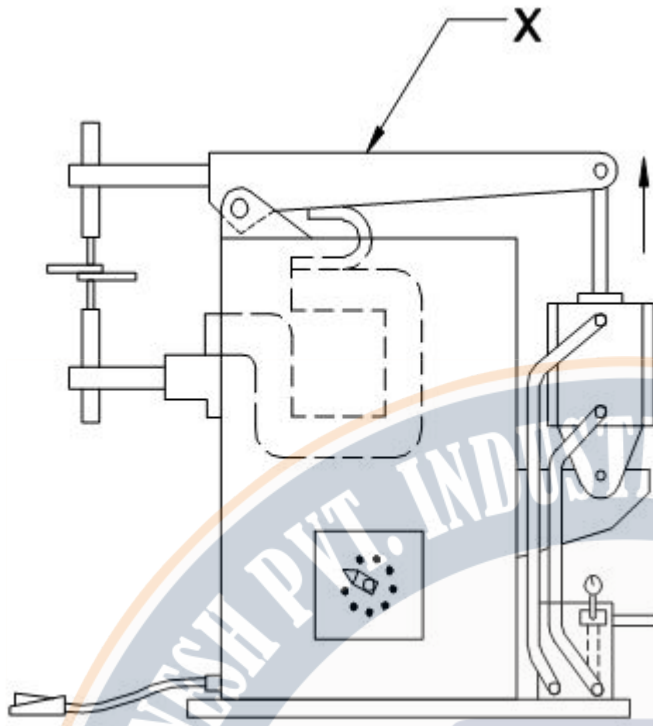
- (A) Both moved | दोन्ही हलविले
- (B) Both not moved | दोन्ही हलविले नाही
- (C) Upper electrode | अप्पर इलेक्ट्रोड
- (D) Lower electrode | लोअर इलेक्ट्रोड

Correct Answer : C

Report

14). What is the name of part marked as 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या 'X' चिन्हांकित

केलेल्या भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Air cylinder | एअर सिलेंडर
- (B) Pivot point | पिक्वोट पॉईंट
- (C) **Rocker arm** | रॉकर आर्म
- (D) Electrode | इलेक्ट्रोड

Correct Answer : C

Report

15). Which light can be used in laser beam welding? | लेसर बीम वेल्डिंगमध्ये कोणता लाइट वापरला जाऊ शकतो?

- (A) Sunlight | सूर्यप्रकाश
- (B) Infrared light | इन्फ्रारेड प्रकाश
- (C) Ultra violet light | अल्ट्रा व्हायोलेट प्रकाश
- (D) **Mono chromatic light** | मोनो क्रोमॅटिक प्रकाश

Correct Answer : D

Report

16). Which process cuts the stainless steel, carbon steel with the help of high jet velocity? | उच्च जेट वेगाने कोणती प्रक्रिया स्टेनलेस स्टील, कार्बन स्टीलची कापणी करते?

- (A) Plasma arc process | प्लाझमा आर्क प्रक्रिया
- (B) TIG
- (C) MIG
- (D) SMAW

Correct Answer : A

Report

17). Which electrode is used in plasma arc welding? | प्लाझमा आर्क वेल्डिंगमध्ये कोणता इलेक्ट्रोड वापरला जातो?

- (A) Cast iron | कास्ट आयर्न
- (B) Mild steel | सौम्य स्टील
- (C) Tungsten | टंगस्टन
- (D) Stainless steel | स्टेनलेस स्टील

Correct Answer : C

Report

18). Which resistance welding machine is provided with an electrode in wheel shape? | व्हील आकारात इलेक्ट्रोडने कोणत्या प्रतिकारक वेल्डिंग मशीनची व्यवस्था केली आहे?

- (A) Spot welding | स्पॉट वेल्डिंग
- (B) Seam welding | सीम वेल्डिंग
- (C) Projection welding | प्रोजेक्शन वेल्डिंग
- (D) Flash butt welding | फ्लॅश बूट वेल्डिंग

Correct Answer : B

Report

19). Which gas is suitable for welding of stainless steel, nickel alloys by plasma arc welding? | कोणते गॅस प्लाज्मा आर्क वेल्डिंगद्वारे स्टेनलेस स्टील, निकेल मिश्रित वेल्डिंगसाठी उपयुक्त आहे?

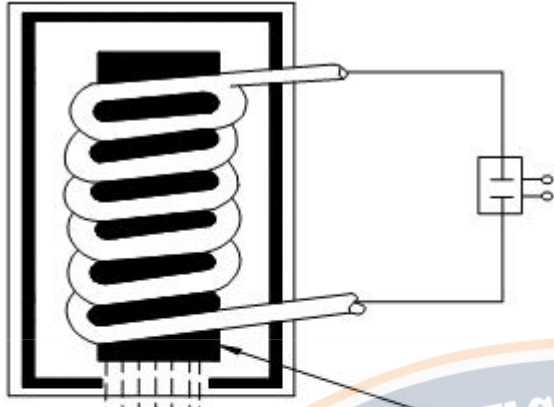
- (A) Argon | अरगॉन
- (B) Helium | हेलियम
- (C) Hydrogen | हायड्रोजन
- (D) Neon | नियॉन

Correct Answer : C

Report

20). What is the name of part marked as 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या 'X'

चिन्हांकित केलेल्या भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Laser beam | लेसर बीम
- (B) Ruby rod | रुबी रॉड
- (C) Cooling system | कूलिंग सिस्टिम
- (D) Flash lamp | फ्लॅश लॅम्प

Correct Answer : B

Report

NIMI Mock Test

1). Which material is used in orthopaedics? |
ऑर्थोपेडिक्समध्ये कोणती सामग्री वापरली जाते?

- (A) Plastic | प्लास्टिक
- (B) Polyethylene | पॉलिथिलीन
- (C) **Polypropylene | पॉलीप्रोपीलीन**
- (D) Polyvinyl chloride | पॉलीविनाइल क्लोराईड

Correct Answer : C

Report

2). What is metallizing? | मेटलायझिंग म्हणजे काय?

- (A) Cutting the metal | धातू कापून
- (B) Hardening the metal | धातू कडक करणे
- (C) Surface finishing | पृष्ठभाग पूर्ण करणे
- (D) **Coating metal on the surface | पृष्ठभागावर धातूचा लेप**

Correct Answer : D

Report

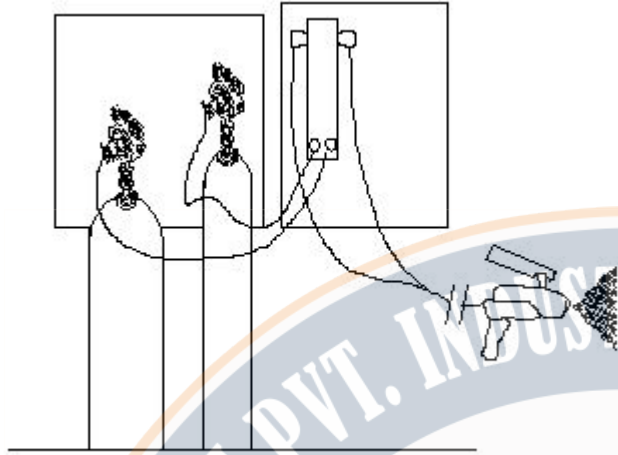
3). Which one is more durable than paints? |
पेंटपेक्षा कोणता अधिक टिकाऊ आहे?

- (A) Cleaning | स्वच्छता
- (B) Varnishing | वार्निशिंग
- (C) Water spraying | पाणी फवारणी
- (D) **Powder coating | पावडर लेप**

Correct Answer : D

Report

4). What is the name of the process is shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या प्रक्रियेचे नाव काय आहे?



- (A) Hard facing | कठीण फेसिंग
- (B) Metallizing | मेटललायझिंग
- (C) Rod flame spraying | रॉड फ्लेम फवारणी
- (D) **Powder flame spraying | पावडर फ्लेम फवारणी**

Correct Answer : D

Report

5). What is the code number given for pressure vessel manufacturing, exclusively for steel and steel alloy? | प्रेशर वेस्सल तयार करण्यासाठी विशेषतः स्टील आणि स्टील मिश्रणासाठी दिलेला कोड क्रमांक काय आहे?

- (A) **P1 to P11**
- (B) P21 to P30
- (C) P31 to P35
- (D) P43 to P47

Correct Answer : A

Report

6). Which certification verifies the properties of weld to withstand the service conditions? | कोणते प्रमाणपत्र सेवा अटींचा सामना करण्यासाठी वेल्डच्या गुणधर्मांची पडताळणी करते?

- (A) Weld procedure specification | वेल्ड प्रक्रिया तपशील
- (B) Welder performance qualification | वेल्डर कामगिरी पात्रता
- (C) **Welding procedure qualification | वेल्डिंग प्रक्रियेची पात्रता**
- (D) Welding procedure specification | वेल्डिंग प्रक्रिया तपशील

Correct Answer : C

Report

7). Which format is used to record the results of welding qualification? | वेल्डिंग पात्रता परिणाम नोंदवण्यासाठी कोणते फॉर्मट वापरले जाते?

- (A) **Procedure Qualification Record (PQR)**
- (B) Welder Procedure Specification (WPS)
- (C) Welding Procedure Qualification (WPQ)
- (D) Welder Performance Qualification (WPQ)

Correct Answer : A

Report

8). What is the main aim of welding procedure qualification, in a test to ascertain? | तपासणीसाठी चाचणीमध्ये वेल्डिंग प्रक्रिया पात्रता मुख्य उद्देश काय आहे?

- (A) **Properties of weld withstand and designed conditions | वेल्डचे गुणधर्म आणि डिझाइन केलेल्या परिस्थितीचे गुणधर्म**
- (B) Performs of weld withstand designed conditions | डिझाइन केलेल्या अटींचा सामना करून वेल्ड करता येते
- (C) Perfect of weld withstand all condition | वेल्डची परिस्थिती सर्व परिस्थितीला तोंड देते
- (D) Power of weld | वेल्डची शक्ती

Correct Answer : A

Report

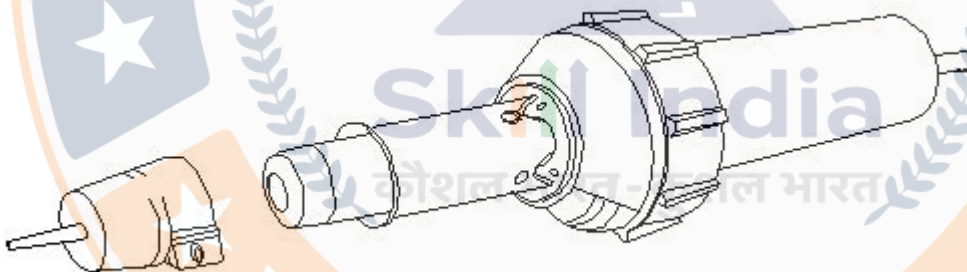
9). Which certification is given to verify the welder's ability? | वेल्डरच्या क्षमतेची पडताळणी करण्यासाठी कोणते प्रमाणपत्र दिले जाते?

- (A) Weld procedure specification | वेल्ड प्रक्रिया तपशील
- (B) **Welder performance qualification** | वेल्डर कामगिरी पात्रता
- (C) Welding procedure qualification | वेल्डिंग प्रक्रियेची पात्रता
- (D) Welding procedure specification | वेल्डिंग प्रक्रिया तपशील

Correct Answer : B

Report

10). What is the name of the tool shown in figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या साधनाचे नाव काय आहे?

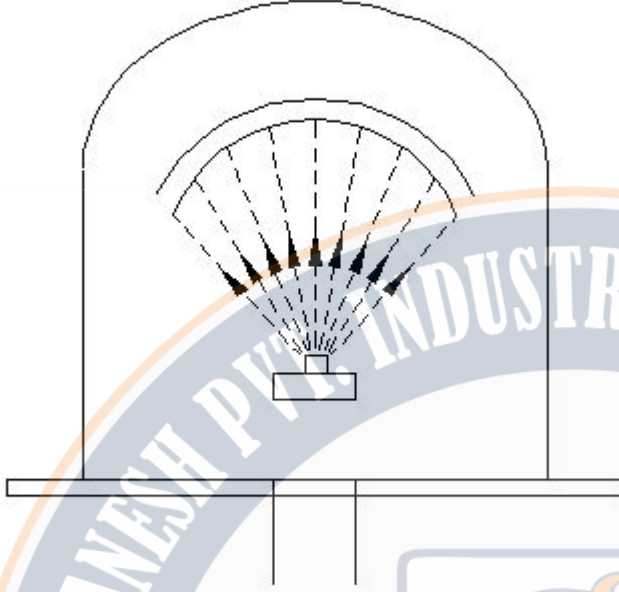


- (A) Plasma cutting nozzle | प्लाझ्मा कटिंग नोजल
- (B) Powder coating kit | पावडर कोटिंग किट
- (C) Oxy - Acetylene cutting torch | ऑक्सी - एसिटिलीन कटिंग टॉर्च
- (D) **Plastic welding air gun** | प्लॉस्टिक वेल्डिंग एअर गन

Correct Answer : D

Report

11). What is the name of the process shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या प्रक्रियेचे नाव काय आहे?



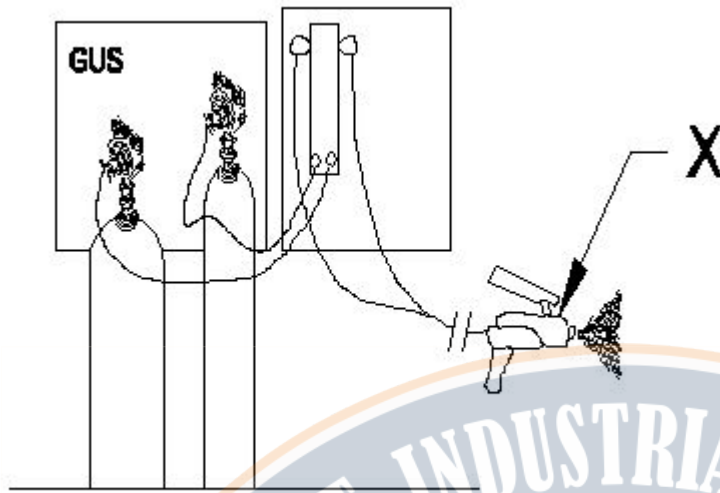
- (A) Welding process | वेल्डिंग प्रक्रिया
- (B) Cutting process | कटिंग प्रक्रिया
- (C) Hard facing process | कठीण फेसिंग प्रक्रिया
- (D) Metallization process | मेटलायझेशन प्रक्रिया

Correct Answer : D

Report

12). What is the name of the part marked 'X' shown in figure? | आकृतीमध्ये दाखवलेल्या 'X'

चिन्हांकित भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Gun | गन
- (B) Oxygen | ऑक्सिजन
- (C) Fuel gas | इंधन वायू
- (D) Gas flow meter | गॅस फ्लो मीटर

Correct Answer : A

Report

13). Which process improves the resistance of material? | सामग्रीचा रेसिस्टन्स सुधारण्यासाठी कोणती प्रक्रिया वापरली जाते?

- (A) Hard facing | कठीण फेसिंग
- (B) Machining | मशीनिंग
- (C) Metallizing | मेटललायझिंग
- (D) Surface finishing | पृष्ठभाग पूर्ण करणे

Correct Answer : C

Report

14). What is the expanded form of PQR? | POR विस्तारित फॉर्म काय आहे?

- (A) Procedure Qualification Read

- (B) Procedure Qualification Response
- (C) Procedure Quality Record
- (D) **Procedure Qualification Record**

Correct Answer : D

Report

15). What is the process to paint with particles by electro static charging? | इलेक्ट्रो स्टॅटिक चार्जिंगद्वारे कणांसह पेंट करण्याची प्रक्रिया कोणती आहे?

- (A) Metal | धातू
- (B) **Powder coating | पावडर कोटिंग**
- (C) Electro plating | इलेक्ट्रोप्लेटिंग
- (D) Thermal spraying | थर्मल स्प्रेयिंग

Correct Answer : B

Report

16). What is the full form of ISO? | ISO चे पूर्ण रूप काय आहे?

- (A) Indian Sailors Organisation
- (B) Indian Student Organisation
- (C) Indian Security Organisation
- (D) **International Standard Organisation**

Correct Answer : D

Report

17). What is the expanded form of WPS? | WPS विस्तारित फॉर्म काय आहे?

- (A) Welding Procedure Speed
- (B) Welding Procedure Separation

----- (C) **Welding Procedure Specification** -----

Contact - 9370948482, 8055403224, 9325721873

(D) Welding Procedure Standards

Correct Answer : C

Report

18). What is the grouping P-code number for welding covered under copper and copper-based alloys? | तांबे आणि तांबे-आधारित मिश्रधातूखाली झाकलेल्या वेल्डिंगसाठी ग्रुप करण्याचा P -कोड नंबर काय आहे?

- (A) P1 to P11
- (B) P21 to P30
- (C) **P31 to P35**
- (D) P43 to P47

Correct Answer : C

Report

19). What is the wear caused by liquids or gases striking metal parts at high speed? | हाय स्पीडवर धातूच्या भागांवर हल्ले करणारे द्रव किंवा वायूमुळे होणारे परिणाम काय आहे?

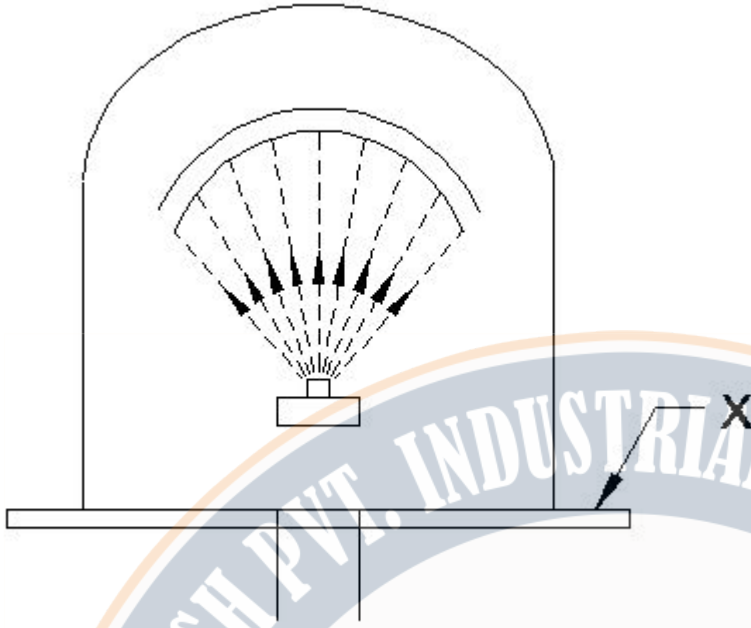
- (A) Corrosion | करोजन
- (B) Rust | जंग
- (C) Friction | घर्षण
- (D) **Erosion | गळती**

Correct Answer : D

Report

20). What is the name of the part marked 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये दाखवलेल्या 'X'

चिन्हांकित भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Source | स्त्रोत
- (B) Vacuum | व्हॅक्यूम
- (C) Base plate | बेस प्लेट
- (D) Evaporated material | बाष्पीभवन सामग्री

Correct Answer : C

Report

NIMI Mock Test Result

1). How the gas cylinders are kept in workshop? | वर्कशॉप मध्ये गॅस सिलिंडर कसे ठेवले जातात?

- (A) Lie - down position | आडवे - खाली स्थिती
- (B) **Vertical position** | अनुलंब स्थिती
- (C) Inclined position | इन्क्लाइन्ड स्थिती
- (D) Support the other cylinder | दुसऱ्या सिलेंडरला आधार द्या

Correct Answer : B

User Answer : C

Report

2). Why should a welder uniform be free of oil or grease while welding? | वेल्डिंग करताना वेल्डरचा गणवेश तेल किंवा ग्रीसपासून मुक्त का असावा?

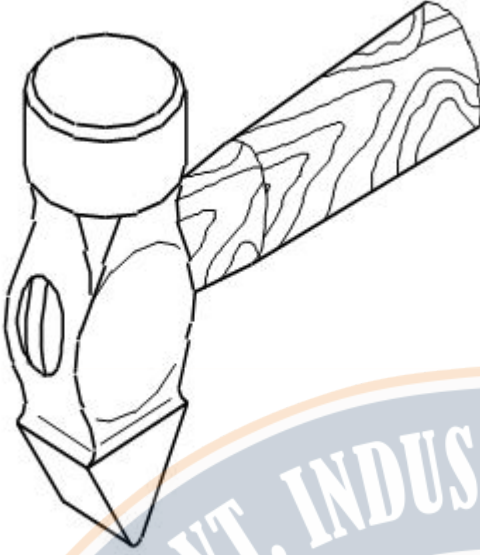
- (A) To protect the job | जॉबचे रक्षण करण्यासाठी
- (B) To reflect the arc rays | आर्क किरण परावर्तित करण्यासाठी
- (C) **To avoid catching of fire** | आग पकडणे टाळण्यासाठी
- (D) To protect the welding machine | वेल्डिंग मशीन संरक्षण करण्यासाठी

Correct Answer : C

User Answer : B

Report

3). Which part of the hammer fits into the handle for it's rigidity? | त्याच्या कठोरपणासाठी हॅमरचा कोणता भाग हँडलमध्ये बसतो?



- (A) Face | फेस
(B) Pein | पीन
(C) Cheek | चिक
(D) **Wedge** | वेज

Correct Answer : D

User Answer : B

Report

4). Which part of the body is affected by Ultraviolet rays? | अल्ट्राव्हायोलेट किरणांमुळे शरीराच्या कोणत्या भागावर परिणाम होतो?

- (A) Lungs | फुफ्फुस
(B) **Eyes** | डोळे
(C) Face | चेहरा
(D) Skin | त्वचा

Correct Answer : B

User Answer : B

Report

5). What is the name of the weld reinforcement that is resting on the base metal? | बेस मेटलवर अवलंबून असलेल्या वेल्ड मजबूतीकरणाचे नाव

काय आहे?

- (A) Butt weld | बट वेल्ड
- (B) Fillet weld | फिलेट वेल्ड
- (C) Toe line | टोन लाइन
- (D) Toe of weld | वेल्डचा टोन

Correct Answer : A

User Answer : B

Report

6). Which tool is to be used to remove slag on welded bead? | वेल्डेड बीडवर स्लॅग काढून टाकण्यासाठी कोणता उपकरण वापरला जावा?

- (A) Punch | पंच
- (B) Try square | ट्राय स्क्वेअर
- (C) Chipping hammer | चिपिंग हॅमर
- (D) Ball pane hammer | बॉल पेन हॅमर

Correct Answer : C

User Answer : B

Report

7). What is the full form of OAW? | OAW चे पूर्ण रूप काय आहे?

- (A) Oxy - Acetylene Welding
- (B) Oxy - Acetylene Coal Welding
- (C) Oxy - Air Acetylene Welding
- (D) Oxy - Acetylene hydrogen Welding

Correct Answer : A

User Answer : B

Report

8). Which operation is to remove burrs from a plate after cutting? | कट केल्यानंतर प्लेटमधून बुर काढण्यासाठी कोणते ऑपरेशन आहे?

- (A) Brushing | ब्रशिंग
- (B) **Filing** | फायलिंग
- (C) Scraping | स्क्रेपिंग
- (D) Chiselling | चिसलिंग

Correct Answer : B

User Answer : B

Report

9). Which welding process is used for thicker plates? | जाड प्लेट्ससाठी कोणती वेल्डिंग प्रक्रिया वापरली जाते?

- (A) Shielded metal arc welding | शील्ड मेटल आर्क वेल्डिंग
- (B) Manual metal arc welding | मॅन्युअल मेटल आर्क वेल्डिंग
- (C) **Sub - Merged arc welding** | जलमग्न आर्क वेल्डिंग
- (D) Atomic hydrogen welding | अणू हायड्रोजन वेल्डिंग

Correct Answer : C

User Answer : C

Report

10). Which tool is used for handling hot metals? | गरम धातू हाताळण्यासाठी कोणते टूल वापरले जाते?

- (A) **Tongs** | टोंग
- (B) Shawel | शेल
- (C) Poker | पोकर
- (D) Snips | स्निप

Correct Answer : A

User Answer : C

Report

11). Which file has it's width parallel through out it's length? |

कोणत्या फाइलची लांबी त्याच्या रुंदीइतकी समांतर आहे?

- (A) Flat file | फ्लॅट फाइल
- (B) Hand file | हँड फाइल
- (C) Rasp file | रास्प फाइल
- (D) Curved file | वक्र फाइल

Correct Answer : B

User Answer : C

Report

12). Which safety device is used to protect face from ultra-violet rays while welding? | वेल्डिंग करताना अल्ट्रा-व्हायोलेट किरणांपासून चेहऱ्याचे संरक्षण करण्यासाठी कोणत्या सुरक्षितता डिवाइसचा वापर केला जातो?

- (A) Apron | ऍप्रन
- (B) Plain goggles | प्लेन गॉगल
- (C) Hand shield | हँड शील्ड
- (D) Flash back arrestor | फ्लॅश बॅक अरेस्टर

Correct Answer : C

User Answer : C

Report

13). What action should be taken during cylinder leakage? | सिलिंडर गळतीदरम्यान काय कारवाई करावी?

- (A) Move to a safe area | सुरक्षित ठिकाणी जा
- (B) Move to near working area | जवळच्या कार्यक्षेत्रात जा
- (C) Move to near main bar | जवळच्या मुख्य बारवर जा
- (D) Move to near welding machine | वेल्डिंग मशीन जवळ हलवा

Correct Answer : A

User Answer : C

Report

14). What happened if bench vice is over tightened? | बेंच व्हाईस जास्त फिट केले तर काय होईल?

- (A) Jaw damaged | जाँचे नुकसान
- (B) Spindle damaged | स्पिंडल खराब होईल
- (C) Work bench damaged | वर्क बेंच खराब होईल
- (D) Handle damaged | हँडलचे नुकसान

Correct Answer : B

User Answer : B

Report

15). Which is to wear for safety while handling thin sheets? | पातळ पत्रके हाताळताना सुरक्षिततेसाठी कोणते कपडे घालायचे आहे?

- (A) Tongs | सांडशी
- (B) Clamp | क्लॅम्प
- (C) Hand gloves | हँड gloves
- (D) Hand screen | हँड स्क्रीन

Correct Answer : C

User Answer : B

Report

16). What is the use of welding torch in OAW? | OAW मध्ये वेल्डिंग टॉर्चचा उपयोग काय आहे?

- (A) Mixing the gases | वायूंचे मिश्रण करणे
- (B) Separate the gases | वायू वेगळे करा
- (C) Flow of waste gases | टाकाऊ वायूंचा प्रवाह
- (D) Return the gas flow | गॅस प्रवाह परत करा

Correct Answer : A

User Answer : B

Report

17). Which injury is common in gas welding? | गॅस वेल्डिंगमध्ये खालील पैकी कोणती दुखापत सामान्य आहे?

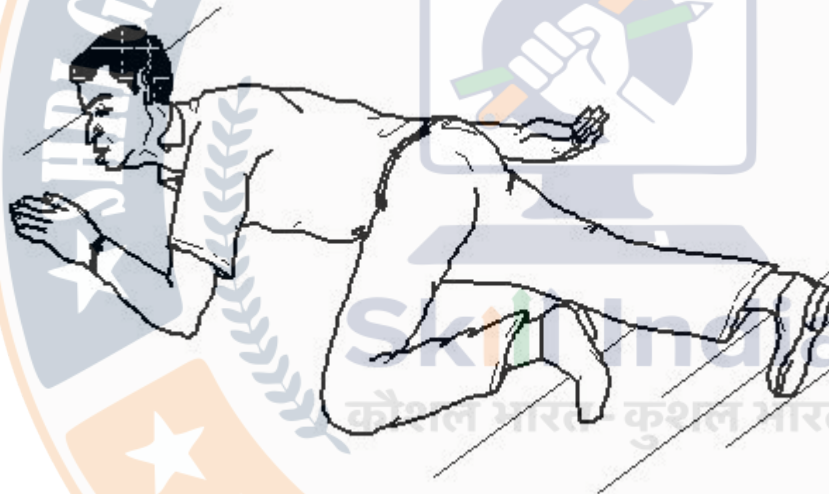
- (A) Electric shock | विजेचा धक्का
- (B) Burns due to flame | ज्वालामुळे बर्न्स
- (C) Bleeding due to cut injury | कट दुखापत झाल्यामुळे रक्तस्त्राव
- (D) Injury by hot flying particles | गरम उडणाऱ्या कणांद्वारे दुखापत

Correct Answer : B

User Answer : B

Report

18). What is the first aid treatment shown in the figure? | आकृतीमध्ये दाखवलेले प्राथमिक उपचार कोणते आहेत?



- (A) Eye injury | डोळा दुखापत
- (B) Electric burns | इलेक्ट्रिक बर्न्स
- (C) Electric shock | विजेचा धक्का
- (D) Severe bleeding | तीव्र रक्तस्त्राव

Correct Answer : C

User Answer : B

Report

19). What action takes for severe bleeding? | तीव्र रक्तस्त्राव झाल्यास कोणती क्रिया केली जाते ?

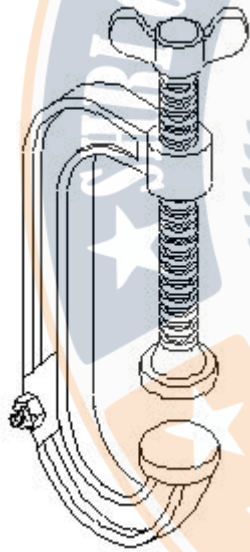
- (A) Sleep and rest | झोप आणि विश्रांती
- (B) **Apply pressure on the wound** | जखमेवर दाब द्या
- (C) Covered a wound tightly | जखम घट्ट झाकली
- (D) Rolled - up news paper | गुंडाळलेला वृत्तपत्र

Correct Answer : B

User Answer : D

Report

20). What is the name of the clamp shown in the figure?? | आकृतीमध्ये दाखवलेल्या क्लॅम्पचे नाव काय आहे?



- (A) **C- Clamp** | **C-क्लॅम्प**
- (B) U - Clamp | U - क्लॅम्प
- (C) Screw clamp | स्कू क्लॅम्प
- (D) Jig and fixture | जिग आणि फिक्स्चर

Correct Answer : A

User Answer : A

Report

NIMI Mock Test

1). How many segments are to be selected for welding 50 mm j pipe? | 50 मिमी J पाइप वेल्डिंगसाठी किती सेगमेंट निवडले जातात?

- (A) 3 segments | 3 विभाग
- (B) 4 segments | 4 विभाग
- (C) 6 segments | 6 विभाग
- (D) 8 segments | 8 विभाग

Correct Answer : B

Report

2). What type of edge preparation is needed, for gas welding a pipe, with wall thickness 6mm? | भिंतीची जाडी 6 mm बरोबर गॅस वेल्डिंग पाईपसाठी कोणत्या प्रकारच्या किनार्याची तयारी आवश्यक आहे?

- (A) Single "V" | सिंगल "V"
- (B) Single bevel | सिंगल बेवेल
- (C) Square edge with root gap | मूळ अंतर असलेले चौरस किनार
- (D) Square edge without root gap | रूट अंतर न स्केअर एज

Correct Answer : A

Report

3). What is the purpose of copper coating on mild steel filler rod? | माईल्ड स्टील फिलर रॉडवर तांब्याच्या कोटिंगचा उद्देश काय आहे?

- (A) Rust proof | जंगचा रोधक
- (B) Water proof | जलरोधक
- (C) Moisture proof | ओलावा रोधक
- (D) Increased filler dia | वाढलेली फिलर dia

Correct Answer : A

Report

4). What is the angle of pipe axis with the base for making an elbow joint? | कोपर जोडण्यासाठी बेस सह पाईप अक्ष कोण आहे?

- (A) 30°
- (B) 45°
- (C) 75°
- (D) 90°

Correct Answer : D

Report

5). What is the base for selecting the nozzle size for gas welding of a pipe? | पाईपच्या गॅस वेल्डिंगसाठी नझल आकार निवडण्यासाठी आधार काय आहे?

- (A) Groove angle | ग्रूव्ह कोन
- (B) Welding position | वेल्डिंग स्थिती
- (C) Diameter of pipe | पाईप व्यास
- (D) Pipe wall thickness | पाईप ची जाडी

Correct Answer : D

Report

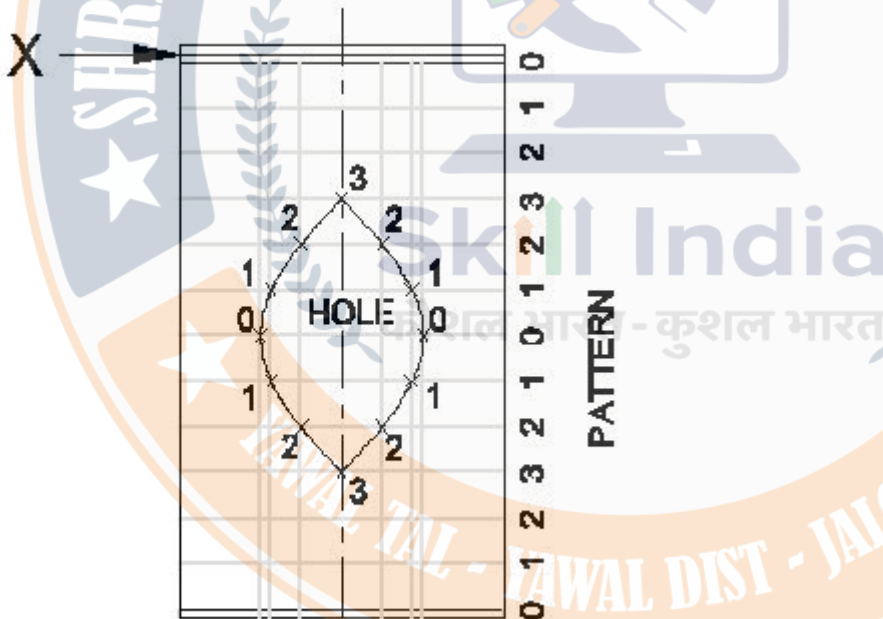
6). What is name of the manifold system, if 3 or more cylinder are coupled together? | जर 3 किंवा त्यापेक्षा जास्त सिलिंडर एकत्र जोडले गेले तर मॅनिफोल्ड सिस्टमचे नाव काय आहे?

- (A) Portable | पोर्टेबल
- (B) Series | मालिका
- (C) Multiple | अनेक
- (D) **Stationary** | स्थिर

Correct Answer : D

Report

7). What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये दाखवलेल्या 'X' चिन्हांकित केलेल्या भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Waste part | कचरा भाग
- (B) Cutting part | कटिंग भाग
- (C) Removing part | भाग काढून टाकत आहे
- (D) **Allowance for locked grooved joint** | कुलूपबंद ग्रीव्हड जाइंटसाठी भत्ता

Correct Answer : D

8). What are the available standard electrode length used in SMAW? | SMAW मध्ये उपलब्ध प्रमाणित इलेक्ट्रोडची किती लांबी वापरली जाते?

- (A) 250 mm and 350 mm
- (B) **350 mm and 450 mm**
- (C) 400 mm and 500 mm
- (D) 500 mm and 600 mm

Correct Answer : B

Report

9). Which size of filler rod should be used to weld 2mm thick MS sheet? | 2 mm जाड MS शीट जोडण्यासाठी फिलर रॉडचा कोणता आकार वापरला जावा?

- (A) **1.6 mm**
- (B) 2.0 mm
- (C) 2.5 mm
- (D) 3.15 mm

Correct Answer : A

Report

10). What does the fourth digit indicate as per AWS electrode coding? | AWS इलेक्ट्रोड कोडिंगनुसार चौथे अंक काय दर्शविते?

- (A) Welding current | वेल्डिंग प्रवाहा
- (B) Tensile strength | ताणासंबंधीचा शक्ती
- (C) Welding position | वेल्डिंग स्थिती
- (D) **Type of flux coating | फ्लक्स कोटिंगचा प्रकार**

Correct Answer : D

Report

11). Which metal are used to make welding machine earth clamp? | वेल्डिंग मशीन अर्थ क्लॅम्प बनवण्यासाठी कोणते धातू वापरतात?

- (A) Iron | लोह
- (B) Brass | पितळ
- (C) Aluminium | अॅल्युमिनियम
- (D) **Copper alloy** | कॉपर धातूचे मिश्रण

Correct Answer : D

Report

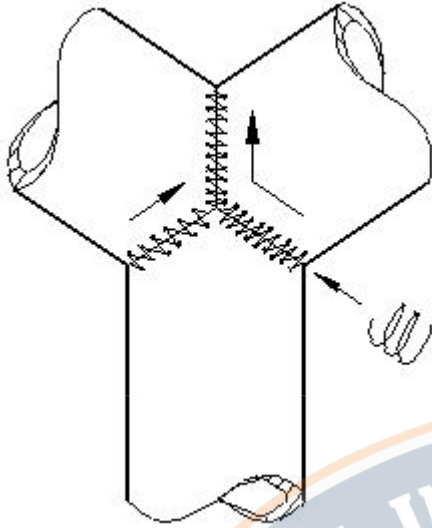
12). How do draw a curve in development drawing? | डेव्हलपमेंट ड्रॉईंगमध्ये वक्र कसे काढायचे?

- (A) Compass | कंपास
- (B) **Free hand** | फ्री हँड
- (C) Template | टेम्पलेट
- (D) Stencil | स्टेन्सिल

Correct Answer : B

Report

13). What is the name of the joint shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या जॉइंटचे नाव काय आहे?



- (A) Y joint | Y' जॉइंट
- (B) Tee joint | टी जॉइंट
- (C) Butt joint | बट जॉइंट
- (D) Elbow joint | एल्बो जॉइंट

Correct Answer : A

Report

14). What is the number of nozzle suitable for welding 50mm dia pipe, with 3.15mm wall thickness? | 3.15mm भिंतीची जाडी असलेल्या 50 मिमी व्यास पाईपच्या वेल्डिंगसाठी योग्य असलेल्या नोजलची संख्या किती आहे?

- (A) 5
- (B) 7
- (C) 10
- (D) 13

Correct Answer : B

Report

15). Which device is used to divide equal parts? | समान भाग विभाजित करण्यासाठी कोणते उपकरण वापरले

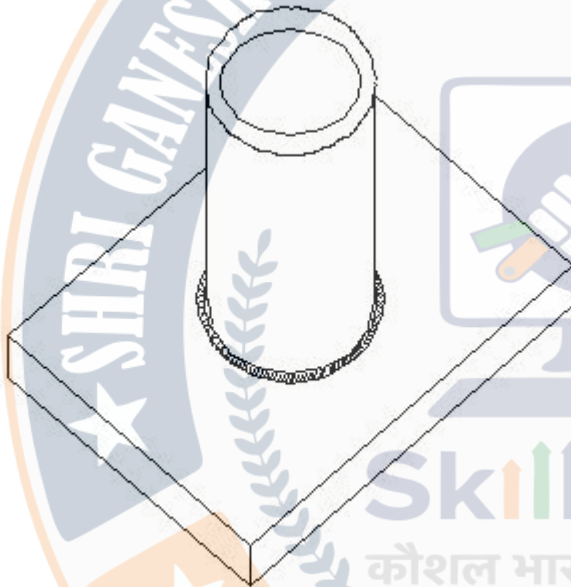
जाते?

- (A) Scale | स्केल
- (B) Scriber | स्क्रिपर
- (C) **Compass** | होकायंत्र
- (D) Try square | ट्राय स्क्वेअर

Correct Answer : C

Report

16). What is the name of the joint shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या जॉइंटचे नाव काय आहे?



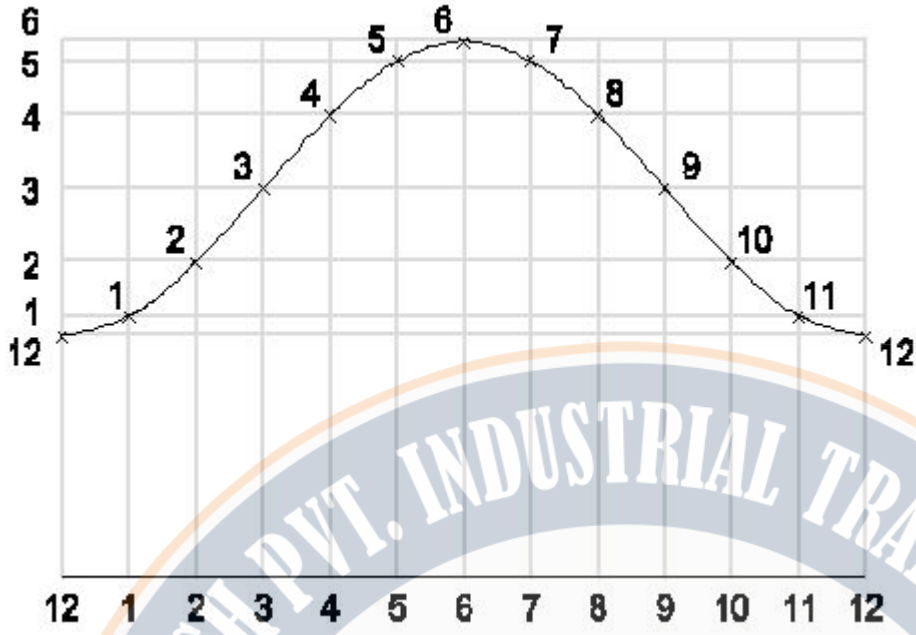
- (A) Pipe butt joint | पाईप बट जॉइंट
- (B) Pipe Tee joint | पाईप टी जॉइंट
- (C) **Pipe flange joint** | पाईप फ्लँज जॉइंट
- (D) Pipe composite joint | पाईप संयुक्त जॉइंट

Correct Answer : C

Report

17). What is the name of the development drawing shown in the figure? | आकृतीमध्ये

दर्शविलेल्या डेव्हलपमेंट ड्राईंगचे नाव काय आहे?



- (A) Y joint | Y जॉइंट
 (B) 90° Tee joint | 90° टी जॉइंट
 (C) 90° Elbow joint | 90° एल्बो जॉइंट
 (D) 45° Branch joint | 45° ब्रँच जॉइंट

Correct Answer : C

Report

18). What is the welding position as per ASME for a pipe joint held vertically? | ASME नुसार पाईपच्या जॉइंटला उभ्या स्थितीत ठेवण्यासाठी वेल्डिंगची स्थिती काय आहे?

- (A) 1G
 (B) 2G
 (C) 5G
 (D) 6G

Correct Answer : B

Report

19). What do you call the non - coated electrodes? | नॉन कोटेड इलेक्ट्रोड्स आपण काय?

- (A) Raw electrode | कच्चा इलेक्ट्रोड
- (B) Bare electrode | बेअर इलेक्ट्रोड
- (C) Base electrode | बेस इलेक्ट्रोड
- (D) Deep penetration electrode | डीप पेनिट्रेशन इलेक्ट्रोड

Correct Answer : B

Report

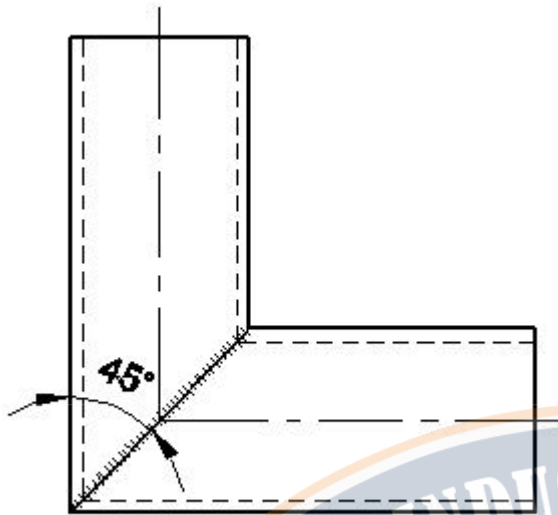
20). Which type of fixed pipe position is inclined at 45°? | कोणत्या प्रकारच्या स्थिर पाईपची स्थिती 45° वर झुकलेली असते?

- (A) 1G
- (B) 2G
- (C) 5G
- (D) 6G

Correct Answer : D

Report

21). What is the name of the joint shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या जॉइंटचे नाव काय आहे?



- (A) Tee | टी
- (B) Butt | बट
- (C) Elbow | एल्बो
- (D) Branch | फांदी

Correct Answer : C

Report

22). Which filler rod is used for bronze welding of cast iron, malleable iron and copper? | कास्ट लोह, मळण्यायोग्य लोह आणि तांबे कांस्य वेल्डिंगसाठी कोणत्या भराव्या रॉडचा वापर केला जातो?

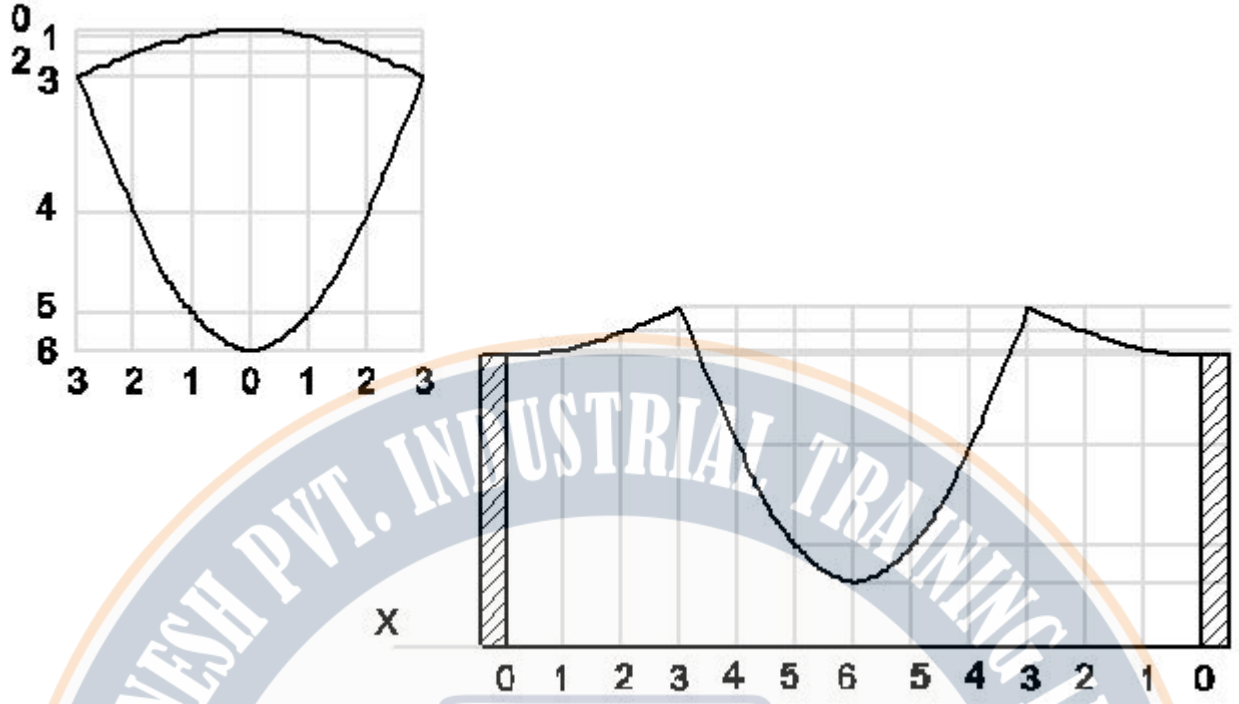
- (A) Manganese, Bronze, filler rod | मॅंगनीज, कांस्य, भराव रॉड
- (B) Copper, Phosphorus, filler rod | कॉपर, फॉस्फेरस, फिलर रॉड
- (C) Copper, Phosphorus alloy filler rod | कॉपर, फॉस्फेरस मिश्र धातुचा भराव रॉड
- (D) Copper, Zinc, Nickel filler rod | कॉपर, जिंक, निकेल फिल्डर रॉड

Correct Answer : D

Report

23). What is name of the development drawing shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या

डेव्हलपमेंट ड्रॉईंगचे नाव काय आहे?



- (A) Y joint | Y जॉइंट
 (B) Tee joint | टी जॉइंट
 (C) Elbow joint | एल्बो जॉइंट
 (D) Branch joint | ब्रॅच जॉइंट

Correct Answer : D

Report

24). What is the name of the system, if two or three cylinders are coupled with suitable device?
 | दोन किंवा तीन सिलिंडर योग्य उपकरणासह जोडल्यास प्रणालीचे नाव काय आहे?

- (A) Portable manifold | पोर्टेबल मॅनिफोल्ड
 (B) Stationary manifold | स्थिर मॅनिफोल्ड
 (C) Multiple manifold | अनेक मॅनिफोल्ड
 (D) Series manifold | मालिका मॅनिफोल्ड

Correct Answer : A

Report

25). Which type of filler rod shall contain higher percentage of iron? | कोणत्या प्रकारचे फिलर रॉड लोह जास्त प्रमाणात असेल?

- (A) Ferrous | फेरस
- (B) Non - ferrous | नोन फेरस
- (C) Alloy type of ferrous metals | मिश्र धातुचा प्रकार फेरस धातू
- (D) Alloy type of non - ferrous metals | मिश्र धातुचा प्रकार नॉन-फेरस धातू

Correct Answer : A

Report



1). What is the represent vertical position of groove welding? | ग्रूव वेल्डिंगची उभी स्थिती काय दर्शवते?

- (A) 1G
- (B) 2G
- (C) 3G
- (D) 6G

Correct Answer : C

Report

2). What is the use of calcium carbide? | कॅल्शियम कार्बाइडचा उपयोग काय?

- (A) Produces acetylene gas | अॅसिटिलीन वायू तयार करणे
- (B) Produces oxygen gas | ऑक्सिजन वायू तयार करणे
- (C) Produces nitrogen gas | नायट्रोजन वायू तयार करणे
- (D) Produces hydrogen gas | हायड्रोजन वायू तयार करणे

Correct Answer : A

Report

3). Which gas supports to combustion of fuels? | इंधनाच्या ज्वलनास कोणता वायू आधार देतो?

- (A) Oxygen | ऑक्सिजन
- (B) Acetylene | ऍसिटिलीन
- (C) Hydrogen | हायड्रोजन
- (D) Carbon di oxide | कार्बन डाय ऑक्साइड

Correct Answer : A

Report

4). Which material is used to make rectifier supporting plate? | रेक्टिफायर सपोर्टिंग प्लेट कोणत्या सामग्रीपासून बनते?

- (A) Copper | तांबे
- (B) Mild steel | सौम्य स्टील
- (C) Aluminium | अॅल्युमिनियम
- (D) Stainless steel | स्टेनलेस स्टील

Correct Answer : C

Report

5). Which one of the defect is caused by low current in arc welding? | आर्क वेल्डिंगमध्ये कमी करंट मुळे होणारा दोषांपैकी कोणता दोष आहे?

- (A) Porosity | पोरॅसिटी
- (B) Under cut | अंडर कट
- (C) Lack of fusion | कमि फ्रयुजन
- (D) Excessive penetration | जास्त पेनिट्रेशन

Correct Answer : C

Report

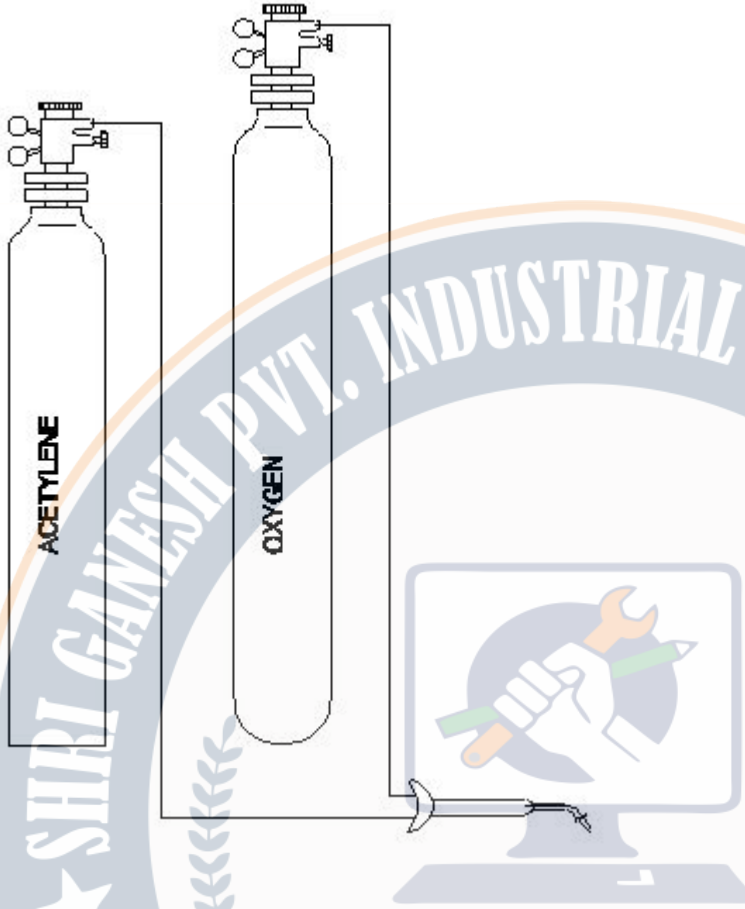
6). What are the gas flame combination used for welding ferrous and non ferrous alloys? | वेल्डिंग फेरस आणि नॉन फेरस ऍलोयसाठी वापरल्या गेलेल्या गॅस फ्लेमचे मिश्रण काय आहे?

- (A) LPG + Air | एलपीजी + एअर
- (B) Acetylene + Air | अॅसिटिलीन + एअर
- (C) Acetylene + Oxygen | ऍसिटिलीन + ऑक्सिजन
- (D) Hydrogen + Oxygen | हायड्रोजन + ऑक्सिजन

Correct Answer : C

Report

7). What is the name of the pressure system shown in figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या दबाव प्रणालीचे नाव काय आहे?



- (A) Low | कमी
- (B) High | उच्च
- (C) Normal | सामान्य
- (D) Medium | मध्यम

Correct Answer : B

Report

8). What is the colour of welding oxygen cylinder? | वेल्डिंग ऑक्सिजन सिलिंडरचा रंग काय आहे?

- (A) Red | लाल
- (B) Blue | निळा
- (C) Black | काळा
- (D) Maroon | मरून

Correct Answer : C

Report

9). What is the imaginary line passing length wise through the centre of the weld? | वेल्डच्या केंद्रातून लांबीनुसार जाणारी काल्पनिक रेषा कोणती आहे?

- (A) Axis of weld | वेल्डचा अक्ष
- (B) Face of weld | वेल्डचा फेस
- (C) Weld slope | वेल्ड उतार
- (D) Weld rotation | वेल्ड रोटेशन

Correct Answer : A

Report

10). What is the name of the distortion controlling method shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या विकृती नियंत्रण पद्धतीचे नाव काय आहे?



- (A) Root gap | रूट गॅप
- (B) Arc length | आर्क लांबी

(C) Pre bending | पूर्व झुकणे

(D) Diverging allowance | विलग भत्ता

Correct Answer : D

Report

11). What is the name of the cylinder shown in the figure? | आकृतीत दाखवलेल्या सिलेंडरचे नाव काय आहे?



(A) Oxygen | ऑक्सिजन

(B) Acetylene | ऍसिटिलीन

(C) Argon gas | आर्गॉन वायू

(D) Carbon-di-oxide | कार्बन डाय ऑक्साइड

Correct Answer : A

Report

12). Which is the easiest welding position? |
वेल्डिंगची सर्वात सोपी स्थिती कोणती आहे?

- (A) Flat | फ्लॅट
- (B) Vertical | उभ्या
- (C) Over head | डोक्याच्या वर
- (D) Horizontal | समांतर

Correct Answer : A

Report

13). What is the full form of CCMS? | CCMS चे पूर्ण रूप काय आहे?

- (A) Copper Coated Mild Steel
- (B) Carbon Coated Mild Steel
- (C) Calcium Coated Mild Steel
- (D) Chromium Coated Mild Steel

Correct Answer : A

Report

14). Which operation uses carbon electrodes? |
कार्बन इलेक्ट्रोड्स कोणत्या ऑपरेशनमध्ये वापरले जातात?

- (A) Brazing | ब्रेझिंग
- (B) Gouging | गॉगिंग
- (C) Soldering | सोल्डरिंग
- (D) Reaming | रिमिंग

Correct Answer : B

Report

15). What is the colour of acetylene cylinder? |

एसिटिलीन सिलेंडरचा रंग काय आहे?

- (A) Blue | निळा
- (B) Black | काळा
- (C) Yellow | पिवळा
- (D) Maroon | मरून

Correct Answer : D

Report

16). In which method the core wire is dipped in a flux paste? | कोअर वायर फ्लक्स पेस्टमध्ये कोणत्या पद्धतीने डिप केली जाते?

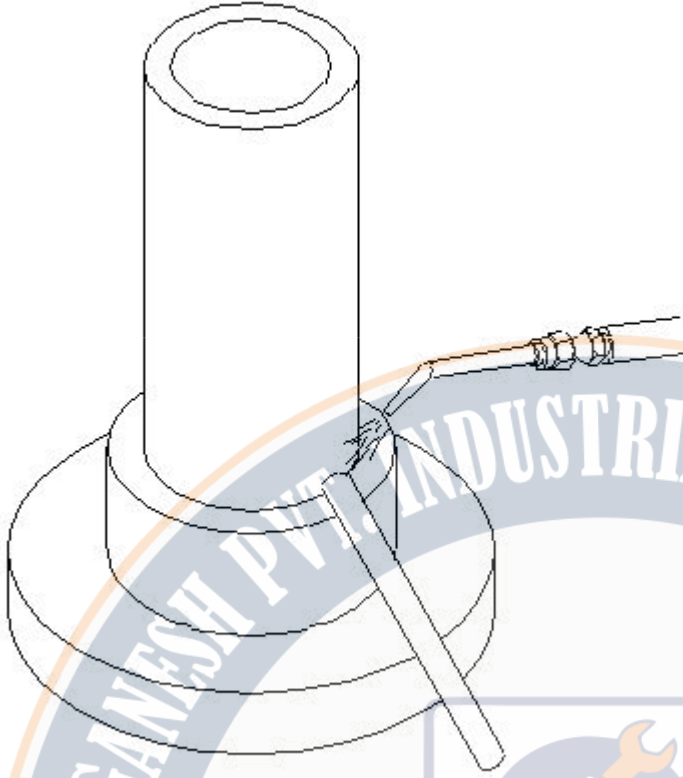
- (A) Dipping | डिपिंग
- (B) Extrusion | एक्सट्रूजन
- (C) Elongation | विस्तार
- (D) Contraction | संकुचन

Correct Answer : A

Report

17). What is the name of the brazing shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या ब्रेझिंगचे नाव काय

आहे?



- (A) Dip brazing | डिप ब्रेजिंग
- (B) **Torch brazing | टॉर्च ब्रेजिंग**
- (C) Furnace brazing | भट्टी ब्रेजिंग
- (D) Induction brazing | इंडक्शन ब्रेजिंग

Correct Answer : B

Report

18). What is the special method for safe storage of acetylene gas cylinder? | एसिटिलीन गॅस सिलिंडरच्या सुरक्षित साठवणुकीची विशेष पद्धत कोणती आहे?

- (A) Stored in gaseous form | वायू स्वरूपात साठवले
- (B) Stored in the solid form | घन स्वरूपात संग्रहित
- (C) Stored in semi-liquid form | अर्ध-द्रव स्वरूपात संग्रहित
- (D) **Stored as dissolved gas in liquid acetone | द्रव एसिटोनमध्ये विरघळलेला गॅस म्हणून संग्रहित**

Correct Answer : D

Report

19). What is the colour of liquid oxygen? | द्रव ऑक्सिजनचा रंग काय आहे?

- (A) Pale blue | फिकट निळा
- (B) Dark blue | गडद निळा
- (C) Pale yellow | फिकट पिवळा
- (D) Dark yellow | गडद पिवळा

Correct Answer : A

Report

20). Which type of welding machine converts AC to DC supply? | कोणत्या प्रकारचे वेल्डिंग मशीन AC ते DC सप्लायमध्ये बदलते?

- (A) Rectifier | रेक्टिफायर
- (B) Inverter | इन्वर्टर
- (C) Transformer | ट्रान्सफॉर्मर
- (D) Engine generators | इंजिन जनरेटर

Correct Answer : A

Report

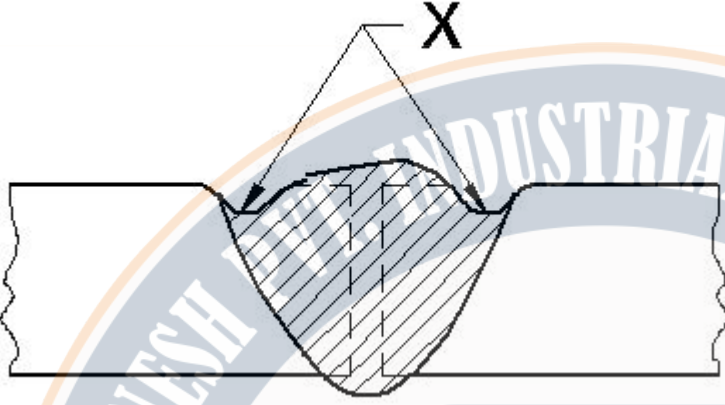
21). Which indicates wrong polarity in DC welding? | DC वेल्डिंगमध्ये चुकीच्या पोलॅरिटीचा संकेत काय आहे?

- (A) Electrode become red hot | इलेक्ट्रोड लाल गरम बनतात
- (B) Electrode will freeze with the job | इलेक्ट्रोड जॉब सोबत मिसळेल
- (C) Excess spatters and poor penetration | अतिरिक्त स्पॅटर आणि खराब पेनिट्रेशन
- (D) Edge of plates melted off | वितळलेले प्लेटचे एज

Correct Answer : C

Report

22). What is the name of the defect marked as 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये दाखवलेल्या 'X' चिन्हांकित केलेल्या दोषाचे नाव काय आहे?



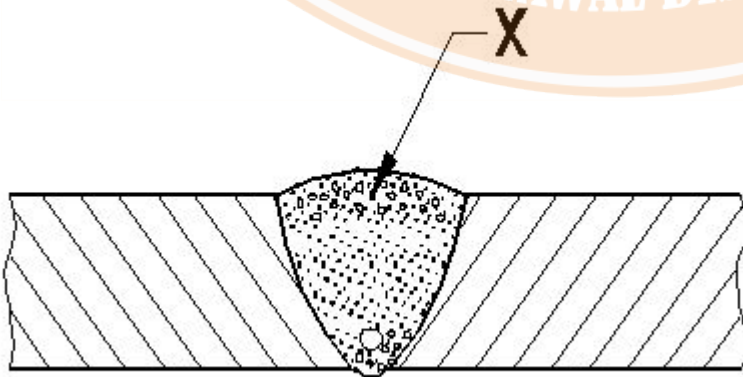
- (A) Over lap | ओव्हर लॅप
- (B) Under cut | अंडर कट
- (C) Porosity | सच्छिद्रता
- (D) Lack of fusion | फ्यूजनचा अभाव

Correct Answer : B

Skill India
कौशल भारत - कुशल भारत

Report

23). What is the name of the defect marked as 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये दाखवलेल्या 'X' चिन्हांकित केलेल्या दोषाचे नाव काय आहे?

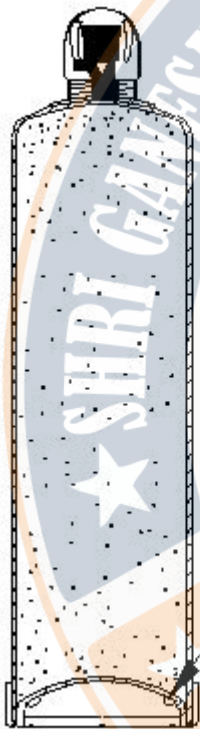


- (A) Cracks | भेगा
- (B) Porosity | सच्छिद्रता
- (C) **Blow holes** | ब्लो होल
- (D) Burn through | माध्यमातून जाळणे

Correct Answer : C

Report

24). What is the name of the part marked 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये दाखवलेल्या 'X' चिन्हांकित भागाचे नाव काय आहे?



- (A) **Safety valve** | सुरक्षा व्हॉल्व
- (B) Outer casing | बाह्य आवरण
- (C) Body support | बॉडी सपोर्ट
- (D) Oxygen outlet | ऑक्सिजन आउटलेट

Correct Answer : A

Report

25). What is included the angle for a double bevel butt joint? | डबल बीव्हल बट जॉईंटच्या कोनात

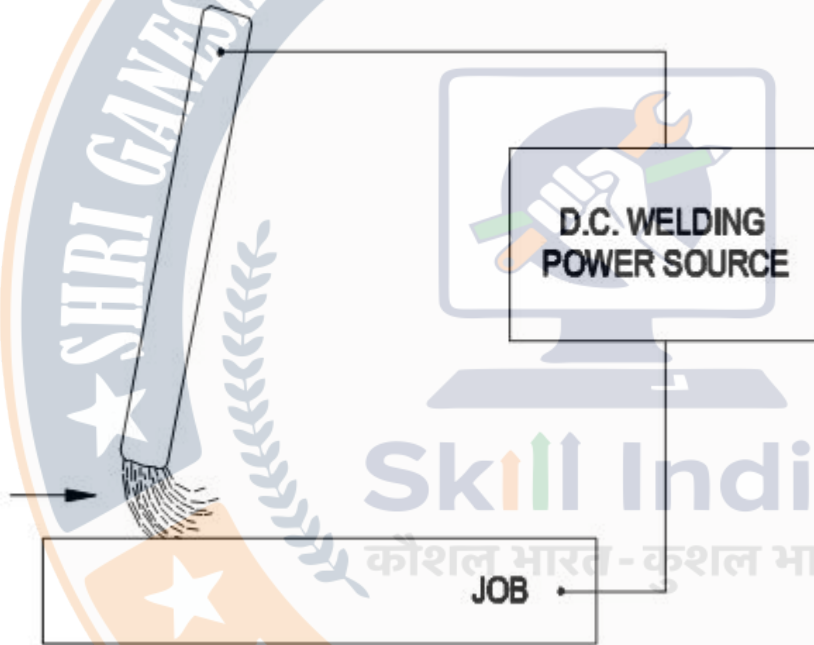
काय समाविष्ट आहे?

- (A) 45°
- (B) 35°
- (C) 60°
- (D) 20°

Correct Answer : A

Report

26). What is the defect shown in the figure? |
आकृतीमध्ये कोणता दोष दर्शविला आहे?



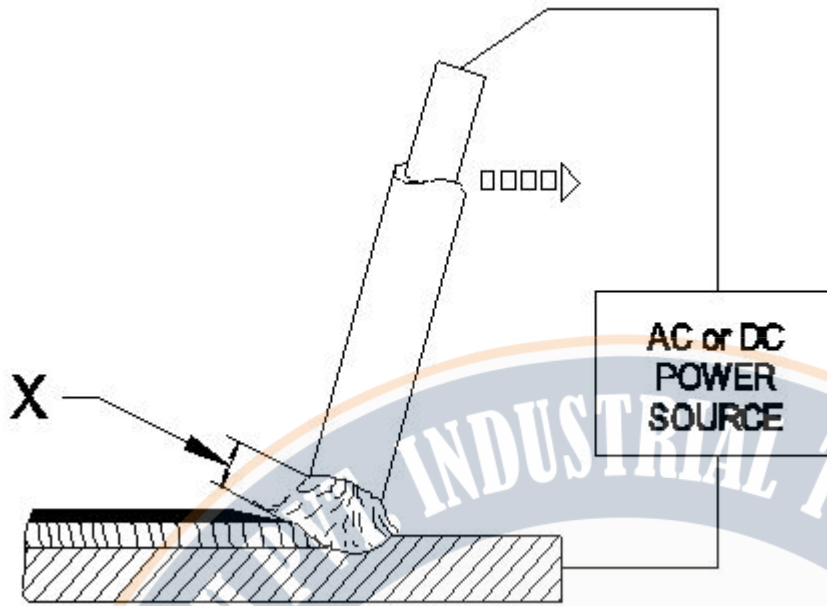
- (A) Arc blow | आर्क ब्लो
- (B) Over lap | ओव्हरलॅप
- (C) Under cut | अंडरकट
- (D) Distortion | डिस्टोर्शन

Correct Answer : A

Report

27). What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये 'X' म्हणून

चिन्हांकित केलेल्या भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Electrode | इलेक्ट्रोड
- (B) Arc length | चाप लांबी
- (C) Parent metal | मूळ धातू
- (D) Metal transfer | धातू हस्तांतरण

Correct Answer : B

Report

28). Which is the hottest point in a oxyacetylene flame? | ऑक्सिएसिटीनच्या ज्वालामध्ये सर्वात उष्ण पॉइंट कोणता आहे?

- (A) Outer cone | आऊटर कोन
- (B) Outer envelope | आऊटर इन्व्हलप
- (C) Inner envelope | इनर इन्व्हलप
- (D) Inner cone | इनर कोन

Correct Answer : D

Report

29). What is the angle of filler rod, by rightward welding? | उजव्या बाजूच्या वेल्डिंगद्वारे फिलर रॉडचा कोन

किती आहे?

- (A) $30^\circ - 40^\circ$
- (B) $40^\circ - 50^\circ$
- (C) $50^\circ - 60^\circ$
- (D) $60^\circ - 70^\circ$

Correct Answer : A

Report

30). In which welding technique, the welding starts at the right hand edge and moves towards the left? | कोणत्या वेल्डिंग तंत्रात, वेल्डिंग उजव्या हाताच्या काठावरून सुरू होते आणि डावीकडे जाते?

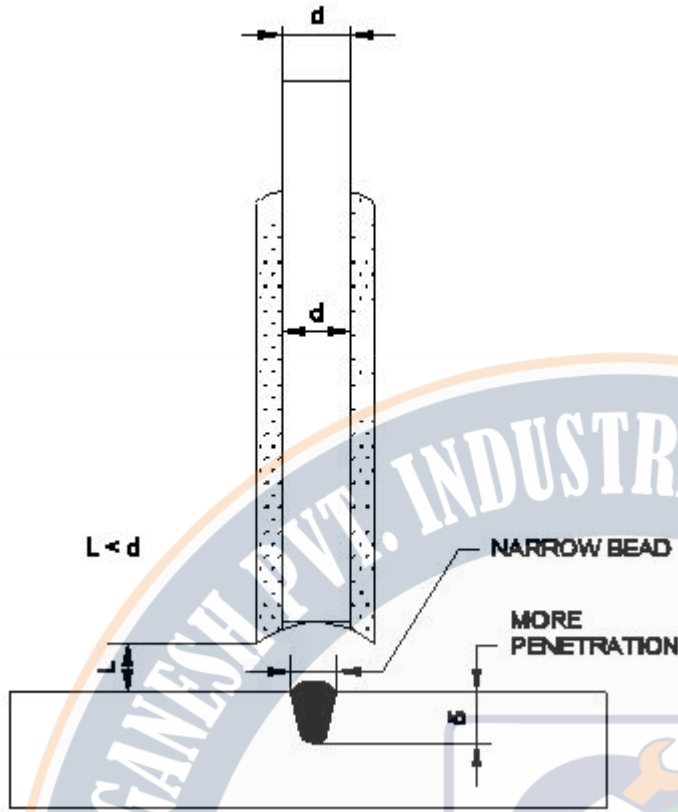
- (A) Leftward | डावीकडे
- (B) Rightward | उजवीकडे
- (C) Backward | मागे
- (D) Up and Downward | वर आणि खालच्या दिशेने

Correct Answer : A

Report

31). What is the name of the arc length shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या आर्क लांबीचे नाव

काय आहे?



- (A) Long | लांब
- (B) **Short | लहान**
- (C) Normal | सामान्य
- (D) Medium | मध्यम

Correct Answer : B

Report

32). What is the use of oxidising flame? |
ऑक्सिडायझिंग ज्योतिचा वापर काय आहे?

- (A) Suitable for cast iron welding | कास्ट लोह वेल्डिंगसाठी उपयुक्त
- (B) **Suitable for brass welding | पितळ वेल्डिंगसाठी उपयुक्त**
- (C) Suitable for mild steel welding | सौम्य स्टील वेल्डिंगसाठी योग्य
- (D) Suitable for satellite, pipe welding | स्टॅटेलाइट, पाईप वेल्डिंगसाठी योग्य

Correct Answer : B

Report

33). Which type of polarity is used in bare wire electrode? | बेअर वायर इलेक्ट्रोडमध्ये कोणत्या प्रकारची पोलॅरिटी वापरली जाते?

- (A) Straight polarity | सरळ पोलॅरिटी
- (B) Reverse polarity | रिव्हर्स पोलॅरिटी
- (C) AC Transformer | AC ट्रान्सफॉर्मर
- (D) Rectifier set | रेक्टिफायर

Correct Answer : A

Report

34). What is the angle of electrode in flat position welding? | सपाट स्थितीत वेल्डिंगमध्ये इलेक्ट्रोडचा कोन किती आहे?

- (A) 50° to 70°
- (B) 60° to 70°
- (C) 70° to 80°
- (D) 80° to 90°

Correct Answer : C

Report

35). What procedure is followed to connect gas regulator to cylinder in gas welder? | गॅस वेल्डरमधील गॅस रेग्युलेटरला सिलिंडरशी जोडण्यासाठी कोणती प्रक्रिया अवलंबली जाते?

- (A) Open and close valve for few seconds | काही सेकंदांसाठी वाल्व उघडा आणि बंद करा
- (B) Open the valve for a longer period | दीर्घ कालावधीसाठी वाल्व उघडा

(C) No need to open the valve before connection | जोडण्यापूर्वी वाल्व उघडण्याची गरज नाही

(D) Open the valve for a few minutes of time | काही मिनिटांसाठी वाल्व उघडा

Correct Answer : A

Report

36). Which type of welding uses a non - ferrous filler with melting point above 450° than base metal? | कोणत्या प्रकारच्या वेल्डिंगमध्ये मूलभूत धातूपेक्षा 450° पेक्षा जास्त वितळण्याचा बिंदू असलेला लोहविरहित फिलर वापरला जातो?

- (A) **Brazing** | ब्राझिंग
- (B) Soldering | सोल्डरिंग
- (C) Arc welding | आर्क वेल्डिंग
- (D) Gas welding | गॅस वेल्डिंग

Correct Answer : A

Report

37). What is the percentage of calcium in calcium carbide? | कॅल्शियम कार्बाइडमध्ये कॅल्शियमचे प्रमाण किती आहे?

- (A) 0.502 | 50.2%
- (B) 0.573 | 57.3%
- (C) **0.625** | **62.5%**
- (D) 0.753 | 75.3%

Correct Answer : C

Report

38). Which Material is used in Manufacturing gas cylinder? | गॅस सिलिंडरच्या निर्मितीमध्ये कोणती सामग्री वापरली जाते?

- (A) Forged steel | फोर्ज्ड स्टील
- (B) Nickel steel | निकेल स्टील
- (C) Stainless steel | स्टेनलेस स्टील
- (D) **Solid Drawn steel | सॉलिड ड्रॉन्ड स्टील**

Correct Answer : D

Report

39). Which is used to check the leakage of acetylene regulator connections? | एसिटिलीन रेग्युलेटर जोडण्यांची गळती तपासण्यासाठी काय वापरले जाते?

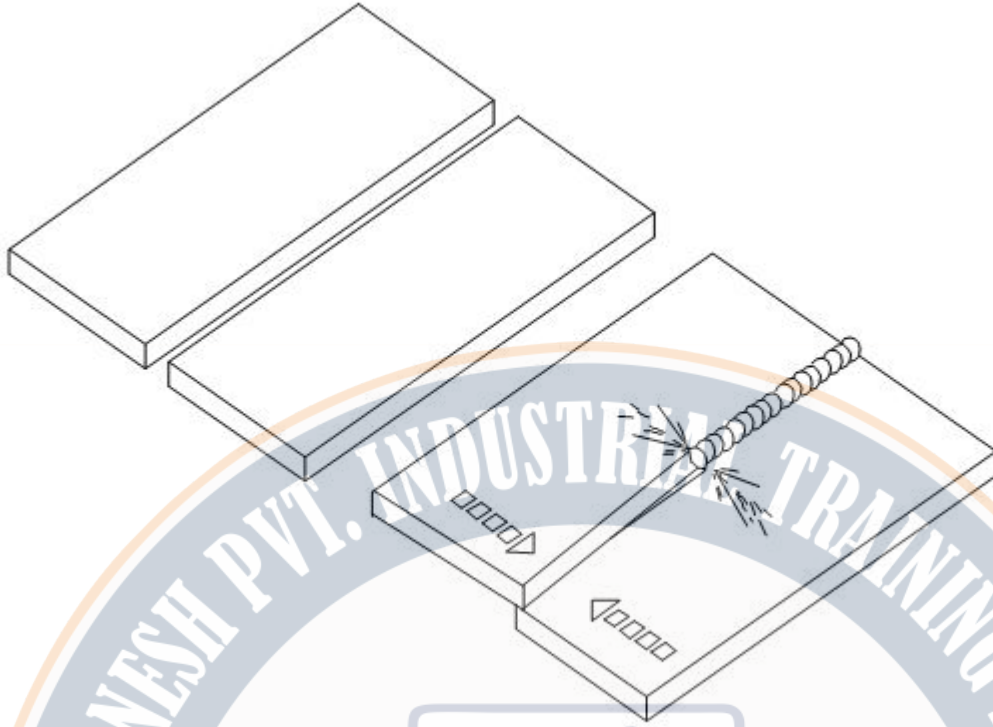
- (A) Salt water | मिठाचे पाणी
- (B) Plain water | साधे पाणी
- (C) **Soap water | साबणाचे पाणी**
- (D) Chemical water | रासायनिक पाणी

Correct Answer : C

Report

40). What is the type of distortion shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या विकृतीचा प्रकार कोणता

आहे?



- (A) Wide distortion | वाइड विकृती
- (B) Angular distortion | कोणीय विकृती
- (C) **Transverse distortion** | ट्रान्सव्हर्स विकृती
- (D) Longitudinal distortion | लॉन्गिट्यूडिनल विकृती

Correct Answer : C

Report

41). What is the name of small metal particles which are thrown out of the arc during welding? |
वेल्डिंग दरम्यान आर्क बाहेर फेकून असलेल्या लहान धातू कणांचे नाव काय आहे?

- (A) Slag | स्लॅग
- (B) **Spatters** | स्पॅटर
- (C) Stub end | स्टब एंड
- (D) Weld metal | वेल्ड मेटल

Correct Answer : B

Report

42). Which arc length produces popping sound? |
पॉपिंग आवाज कोणत्या आर्क लेन्थ मुळे तयार होईल

- (A) Long arc length | लॉन्ग आर्क
- (B) Short arc length | शॉर्ट आर्क
- (C) Normal arc length | मध्यम आर्क
- (D) Too long arc length | जास्त लॉन्ग आर्क

Correct Answer : B

Report

43). What is the colour of calcium carbide? |
कॅल्शियम कार्बाइडचा रंग काय आहे?

- (A) Dark - Red | गडद - लाल
- (B) Dark - Grey | गडद - राखाडी
- (C) Dark - Blue | गडद - निळा
- (D) Dark - Yellow | गडद - पिवळा

Correct Answer : B

Report

44). What is the angle of blowpipe in leftward technique? | डाव्या बाजूच्या तंत्रात ब्लोपाइपचा कोन काय आहे?

- (A) 30°-40°
- (B) 50°-60°
- (C) 60°-70°
- (D) 80°-90°

Correct Answer : C

Report

45). Which welding defects have pin holes formed on the surface? | कोणत्या वेल्डिंग दोषांमुळे पृष्ठभागावर पिन छिद्रे तयार होतात?

- (A) Spatter | स्पॅटर
- (B) Porosity | सच्छिद्रता
- (C) Blow holes | छिद्रे पाडणे
- (D) Burn through | माध्यमातून जाळणे

Correct Answer : B

Report

46). What is the purpose of wrapping the weld cable around the job in welding? | जांब च्या भोवती वेल्ड केबल गुंडाळण्याचा काय हेतू असतो?

- (A) To control arc blow | आर्क ब्लो नियंत्रित करण्यासाठी
- (B) To control arc speed | आर्क स्पीड नियंत्रित करण्यासाठी
- (C) To control arc length | आर्क लेन्थ नियंत्रित करण्यासाठी
- (D) To control distortion | डिस्टोर्शन नियंत्रित करण्यासाठी

Correct Answer : A

Report

47). How to specify the electrode size? | इलेक्ट्रोडचा आकार कसा संदर्भित केला जातो?

- (A) Diameter of core wire | कोर वायरचा व्यास
- (B) Diameter of filler rod | फिलर रॉडचा व्यास
- (C) Diameter of cable wire | केबल वायरचा व्यास
- (D) Diameter of flux covered | व्यासाचा प्रवाह झाकलेला

Correct Answer : A

Report

48). Which method is used to control back fire while welding? | वेल्डिंग करताना आगीवर नियंत्रण ठेवण्यासाठी कोणती पद्धत वापरली जाते?

- (A) Close oxygen control valve | ऑक्सिजन नियंत्रण झडप बंद करा
- (B) Close acetylene control valve | असिटिलीन नियंत्रण झडप बंद करा
- (C) First close the oxygen cylinder valve | प्रथम ऑक्सिजन सिलेंडर झडप बंद करा
- (D) First close the acetylene cylinder valve | प्रथम असिटिलीन सिलेंडर झडप बंद करा

Correct Answer : A

Report

49). What is percentage of oxygen in atmosphere? | वातावरणातील ऑक्सिजनचे प्रमाण किती आहे?

- (A) 0.21
- (B) 0.33
- (C) 0.45
- (D) 0.52

Correct Answer : A

Report

50). What is the cause of hair line separation in the bead in arc welding? | आर्क वेल्डिंगमध्ये बीडमध्ये केस लाइन अलगावचे कारण काय आहे?

- (A) Fast cooling | जलद थंड करणे
- (B) Slow cooling | हळुवार थंड करणे
- (C) Long arc length | लांब आर्क ची लांबी
- (D) Wrong selection of electrode | इलेक्ट्रोड चुकीची निवड

Correct Answer : A

Report



NIMI Mock Test

1). How many segments are to be selected for welding 50 mm j pipe? | 50 मिमी J पाइप वेल्डिंगसाठी किती सेगमेंट निवडले जातात?

- (A) 3 segments | 3 विभाग
- (B) 4 segments | 4 विभाग
- (C) 6 segments | 6 विभाग
- (D) 8 segments | 8 विभाग

Correct Answer : B

Report

2). What type of edge preparation is needed, for gas welding a pipe, with wall thickness 6mm? | भिंतीची जाडी 6 mm बरोबर गॅस वेल्डिंग पाईपसाठी कोणत्या प्रकारच्या किनार्याची तयारी आवश्यक आहे?

- (A) Single "V" | सिंगल "V"
- (B) Single bevel | सिंगल बेवेल
- (C) Square edge with root gap | मूळ अंतर असलेले चौरस किनार
- (D) Square edge without root gap | रूट अंतर न स्केअर एज

Correct Answer : A

Report

3). What is the purpose of copper coating on mild steel filler rod? | माईल्ड स्टील फिलर रॉडवर तांब्याच्या कोटिंगचा उद्देश काय आहे?

- (A) Rust proof | जंगचा रोधक
- (B) Water proof | जलरोधक
- (C) Moisture proof | ओलावा रोधक
- (D) Increased filler dia | वाढलेली फिलर dia

Correct Answer : A

Report

4). What is the angle of pipe axis with the base for making an elbow joint? | कोपर जोडण्यासाठी बेस सह पाईप अक्ष कोण आहे?

- (A) 30°
- (B) 45°
- (C) 75°
- (D) 90°

Correct Answer : D

Report

5). What is the base for selecting the nozzle size for gas welding of a pipe? | पाईपच्या गॅस वेल्डिंगसाठी नझल आकार निवडण्यासाठी आधार काय आहे?

- (A) Groove angle | ग्रूव्ह कोन
- (B) Welding position | वेल्डिंग स्थिती
- (C) Diameter of pipe | पाईप व्यास
- (D) Pipe wall thickness | पाईप ची जाडी

Correct Answer : D

Report

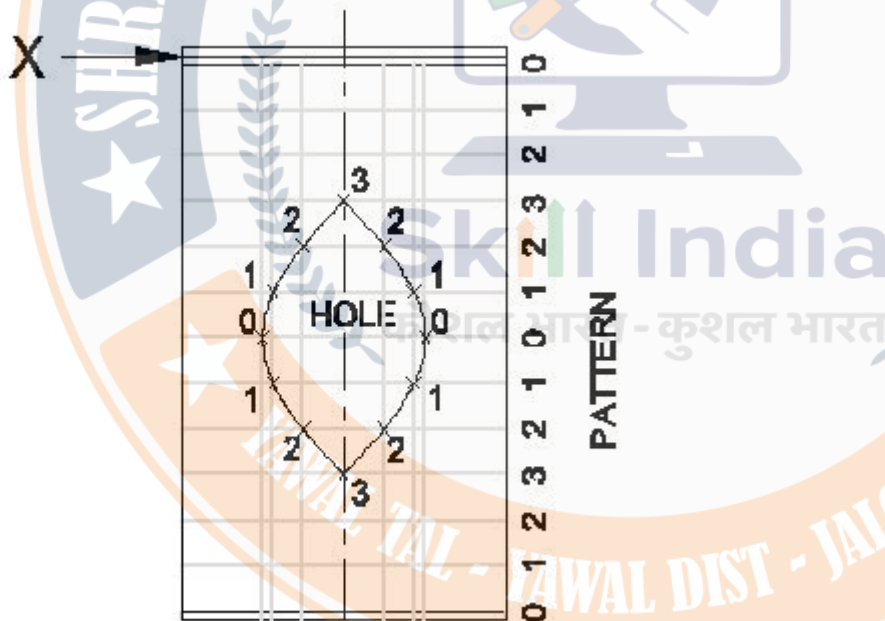
6). What is name of the manifold system, if 3 or more cylinder are coupled together? | जर 3 किंवा त्यापेक्षा जास्त सिलिंडर एकत्र जोडले गेले तर मॅनिफोल्ड सिस्टमचे नाव काय आहे?

- (A) Portable | पोर्टेबल
- (B) Series | मालिका
- (C) Multiple | अनेक
- (D) **Stationary** | स्थिर

Correct Answer : D

Report

7). What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये दाखवलेल्या 'X' चिन्हांकित केलेल्या भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Waste part | कचरा भाग
- (B) Cutting part | कटिंग भाग
- (C) Removing part | भाग काढून टाकत आहे
- (D) **Allowance for locked grooved joint** | कुलूपबंद ग्रीव्हड जाइंटसाठी भत्ता

Correct Answer : D

8). What are the available standard electrode length used in SMAW? | SMAW मध्ये उपलब्ध प्रमाणित इलेक्ट्रोडची किती लांबी वापरली जाते?

- (A) 250 mm and 350 mm
- (B) **350 mm and 450 mm**
- (C) 400 mm and 500 mm
- (D) 500 mm and 600 mm

Correct Answer : B

Report

9). Which size of filler rod should be used to weld 2mm thick MS sheet? | 2 mm जाड MS शीट जोडण्यासाठी फिलर रॉडचा कोणता आकार वापरला जावा?

- (A) **1.6 mm**
- (B) 2.0 mm
- (C) 2.5 mm
- (D) 3.15 mm

Correct Answer : A

Report

10). What does the fourth digit indicate as per AWS electrode coding? | AWS इलेक्ट्रोड कोडिंगनुसार चौथे अंक काय दर्शविते?

- (A) Welding current | वेल्डिंग प्रवाहा
- (B) Tensile strength | ताणासंबंधीचा शक्ती
- (C) Welding position | वेल्डिंग स्थिती
- (D) **Type of flux coating | फ्लक्स कोटिंगचा प्रकार**

Correct Answer : D

Report

11). Which metal are used to make welding machine earth clamp? | वेल्डिंग मशीन अर्थ क्लॅम्प बनवण्यासाठी कोणते धातू वापरतात?

- (A) Iron | लोह
- (B) Brass | पितळ
- (C) Aluminium | अॅल्युमिनियम
- (D) **Copper alloy** | कॉपर धातूचे मिश्रण

Correct Answer : D

Report

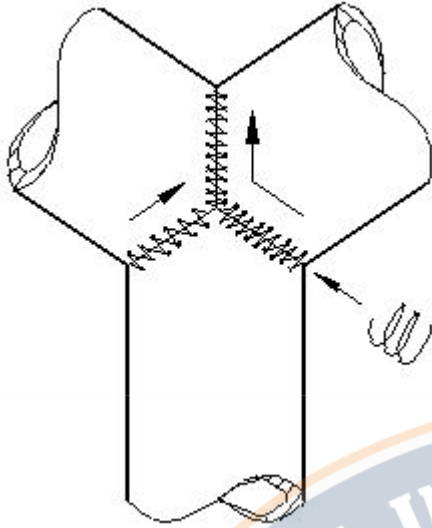
12). How do draw a curve in development drawing? | डेव्हलपमेंट ड्रॉइंगमध्ये वक्र कसे काढायचे?

- (A) Compass | कंपास
- (B) **Free hand** | फ्री हँड
- (C) Template | टेम्पलेट
- (D) Stencil | स्टेन्सिल

Correct Answer : B

Report

13). What is the name of the joint shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या जॉइंटचे नाव काय आहे?



- (A) Y joint | Y' जॉइंट
- (B) Tee joint | टी जॉइंट
- (C) Butt joint | बट जॉइंट
- (D) Elbow joint | एल्बो जॉइंट

Correct Answer : A

Report

14). What is the number of nozzle suitable for welding 50mm dia pipe, with 3.15mm wall thickness? | 3.15mm भिंतीची जाडी असलेल्या 50 मिमी व्यास पाईपच्या वेल्डिंगसाठी योग्य असलेल्या नोजलची संख्या किती आहे?

- (A) 5
- (B) 7
- (C) 10
- (D) 13

Correct Answer : B

Report

15). Which device is used to divide equal parts? | समान भाग विभाजित करण्यासाठी कोणते उपकरण वापरले

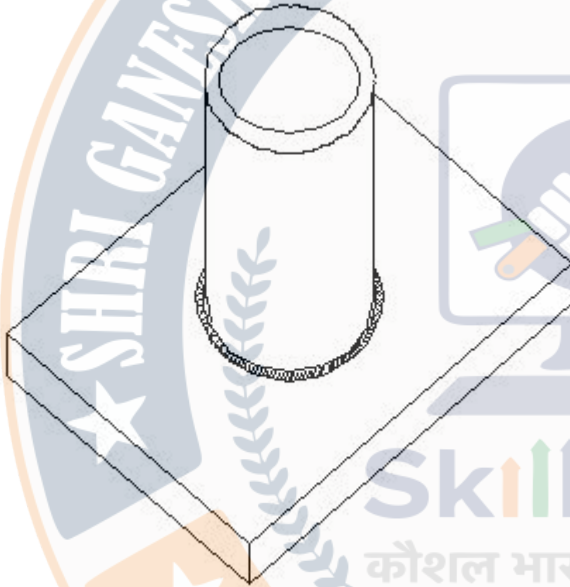
जाते?

- (A) Scale | स्केल
- (B) Scriber | स्क्रिपर
- (C) **Compass** | होकायंत्र
- (D) Try square | ट्राय स्क्वेअर

Correct Answer : C

Report

16). What is the name of the joint shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या जॉइंटचे नाव काय आहे?



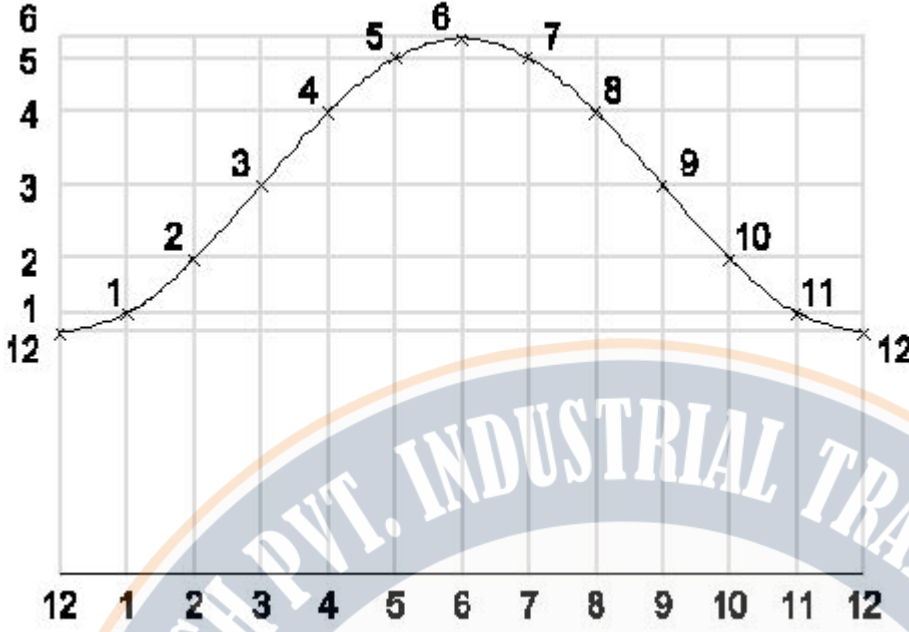
- (A) Pipe butt joint | पाईप बट जॉइंट
- (B) Pipe Tee joint | पाईप टी जॉइंट
- (C) **Pipe flange joint** | पाईप फ्लँज जॉइंट
- (D) Pipe composite joint | पाईप संयुक्त जॉइंट

Correct Answer : C

Report

17). What is the name of the development drawing shown in the figure? | आकृतीमध्ये

दर्शविलेल्या डेव्हलपमेंट ड्राईंगचे नाव काय आहे?



- (A) Y joint | Y जॉइंट
 (B) 90° Tee joint | 90° टी जॉइंट
 (C) 90° Elbow joint | 90° एल्बो जॉइंट
 (D) 45° Branch joint | 45° ब्रँच जॉइंट

Correct Answer : C

Report

18). What is the welding position as per ASME for a pipe joint held vertically? | ASME नुसार पाईपच्या जॉइंटला उभ्या स्थितीत ठेवण्यासाठी वेल्डिंगची स्थिती काय आहे?

- (A) 1G
 (B) 2G
 (C) 5G
 (D) 6G

Correct Answer : B

Report

19). What do you call the non - coated electrodes? | नॉन कोटेड इलेक्ट्रोड्स आपण काय?

- (A) Raw electrode | कच्चा इलेक्ट्रोड
- (B) Bare electrode | बेअर इलेक्ट्रोड
- (C) Base electrode | बेस इलेक्ट्रोड
- (D) Deep penetration electrode | डीप पेनिट्रेशन इलेक्ट्रोड

Correct Answer : B

Report

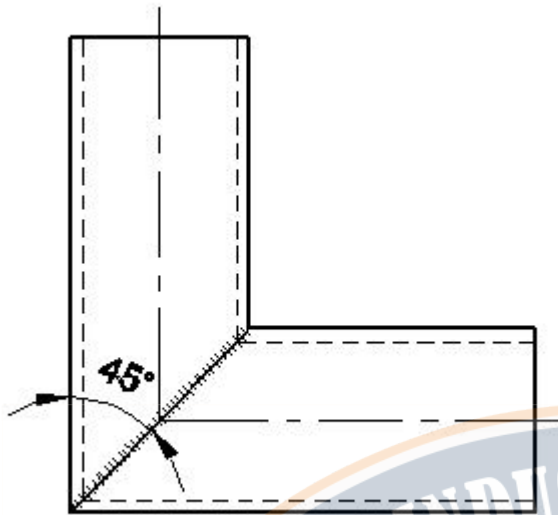
20). Which type of fixed pipe position is inclined at 45°? | कोणत्या प्रकारच्या स्थिर पाईपची स्थिती 45° वर झुकलेली असते?

- (A) 1G
- (B) 2G
- (C) 5G
- (D) 6G

Correct Answer : D

Report

21). What is the name of the joint shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या जॉइंटचे नाव काय आहे?



- (A) Tee | टी
- (B) Butt | बट
- (C) Elbow | एल्बो
- (D) Branch | फांदी

Correct Answer : C

Report

22). Which filler rod is used for bronze welding of cast iron, malleable iron and copper? | कास्ट लोह, मळण्यायोग्य लोह आणि तांबे कांस्य वेल्डिंगसाठी कोणत्या भराव्या रॉडचा वापर केला जातो?

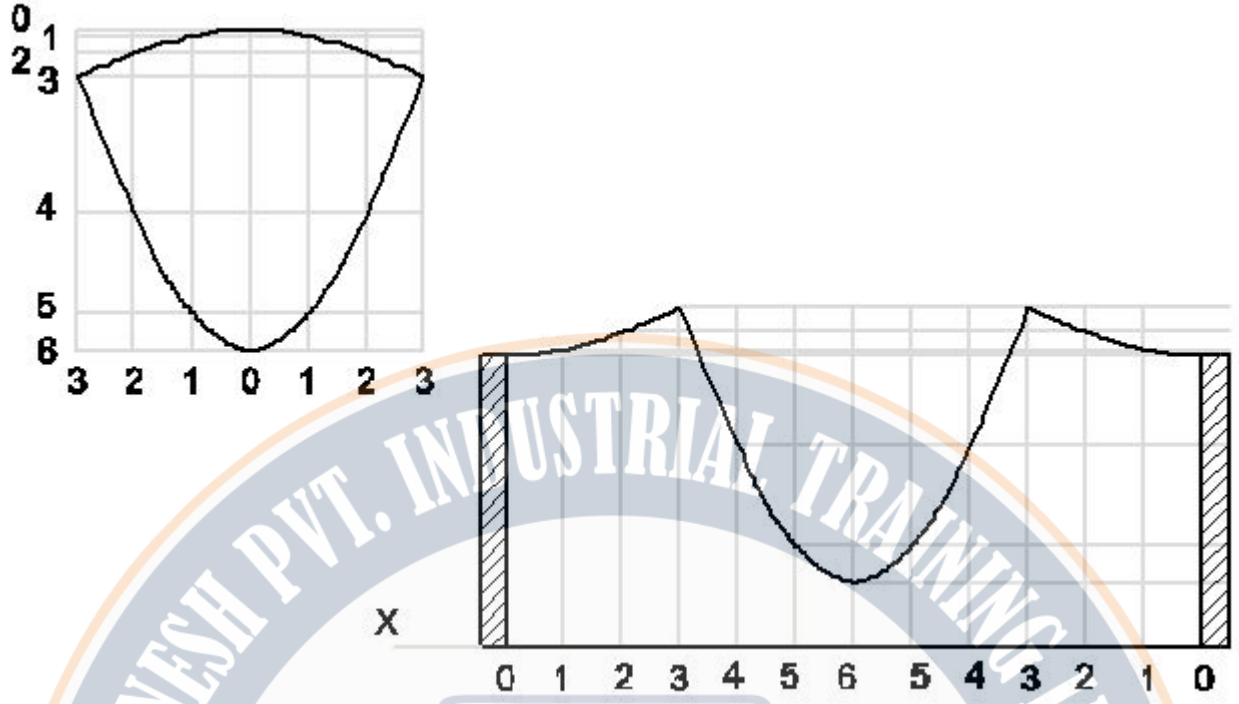
- (A) Manganese, Bronze, filler rod | मॅंगनीज, कांस्य, भराव रॉड
- (B) Copper, Phosphorus, filler rod | कॉपर, फॉस्फेरस, फिलर रॉड
- (C) Copper, Phosphorus alloy filler rod | कॉपर, फॉस्फेरस मिश्र धातुचा भराव रॉड
- (D) Copper, Zinc, Nickel filler rod | कॉपर, जिंक, निकेल फिल्डर रॉड

Correct Answer : D

Report

23). What is name of the development drawing shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या

डेव्हलपमेंट ड्राईंगचे नाव काय आहे?



- (A) Y joint | Y जॉइंट
 (B) Tee joint | टी जॉइंट
 (C) Elbow joint | एल्बो जॉइंट
 (D) Branch joint | ब्रॅच जॉइंट

Correct Answer : D

Report

24). What is the name of the system, if two or three cylinders are coupled with suitable device?
 | दोन किंवा तीन सिलिंडर योग्य उपकरणासह जोडल्यास प्रणालीचे नाव काय आहे?

- (A) Portable manifold | पोर्टेबल मॅनिफोल्ड
 (B) Stationary manifold | स्थिर मॅनिफोल्ड
 (C) Multiple manifold | अनेक मॅनिफोल्ड
 (D) Series manifold | मालिका मॅनिफोल्ड

Correct Answer : A

Report

25). Which type of filler rod shall contain higher percentage of iron? | कोणत्या प्रकारचे फिलर रॉड लोह जास्त प्रमाणात असेल?

- (A) Ferrous | फेरस
- (B) Non - ferrous | नोन फेरस
- (C) Alloy type of ferrous metals | मिश्र धातुचा प्रकार फेरस धातू
- (D) Alloy type of non - ferrous metals | मिश्र धातुचा प्रकार नॉन-फेरस धातू

Correct Answer : A

Report



NIMI Mock Test

1). Which steel material are not weldable? | कोणती स्टील सामग्री वेल्डिंग करण्यायोग्य नाही?

- (A) High carbon steel | उच्च कार्बन स्टील
- (B) Medium carbon steel | मध्यम कार्बन स्टील
- (C) Austenitic stainless steel | ऑस्टेनिटिक स्टेनलेस स्टील
- (D) Ferrite and martensitic stainless steel | फेराइट आणि मार्टेन्सिटिक स्टेनलेस स्टील

Correct Answer : D

Report

2). Which type of test is generally not used on the final product? | अंतिम उत्पादनावर सामान्यतः कोणत्या प्रकारची चाचणी वापरली जात नाही?

- (A) Non-destructive test | नॉन -डिस्ट्रक्टिव्ह टेस्ट
- (B) Semi destructive test | सेमिडिस्ट्रक्ट टेस्ट
- (C) Destructive test | विनाशकारी चाचणी
- (D) Visual test | नजरेने चाचणी

Correct Answer : C

Report

3). Which is added to make cutting tools stronger? | कटिंग टूल्स मजबूत करण्यासाठी कोणते जोडले जाते?

- (A) Calcium carbide | कॅल्शियम कार्बाइड
- (B) Tungsten carbide | टंगस्टन कार्बाइड
- (C) Sodium carbide | सोडियम कार्बाइड
- (D) Potassium carbide | पोटॅशियम कार्बाइड

Correct Answer : B

4). How the welding cost is calculated? | वेल्डिंगची किंमत कशी मोजली जाते?

- (A) Electrode, Power, Labour | इलेक्ट्रोड, पॉवर, लेबर
- (B) Grinding, Power, Labour | ग्राइंडिंग, पॉवर, लेबर
- (C) Lighting, Labour, Material | प्रकाश, लेबर, साहित्य
- (D) Power, Labour, Painting | पॉवर, लेबर, पेंटिंग

Correct Answer : A

Report

5). Which flame is suitable for brass welding? | पितळ वेल्डिंगसाठी कोणती ज्योत योग्य आहे?

- (A) Neutral | तटस्थ
- (B) Oxidizing | ऑक्सिडायझिंग
- (C) Carburizing
- (D) Slightly neutral | किंचित तटस्थ

Correct Answer : B

Report

6). Why aluminium is difficult to weld? | अॅल्युमिनियमचे वेल्डिंग करणे कठीण का आहे?

- (A) Less weight | कमी वजन
- (B) Oxide formation | ऑक्साइड निर्मिती
- (C) High thermal conductivity | उच्च थर्मल चालकता
- (D) Better strength weight ratio | चांगले सामर्थ्य वजन प्रमाण

Correct Answer : B

Report

7). Why there is a lack of fluidity in molten metal during braze welding? | ब्रेझ वेल्डिंगच्या वेळी वितळलेल्या धातूमध्ये द्रवीकरणाचा अभाव का असतो?

- (A) Over heating | जास्त उष्णता
- (B) Proper flame | योग्य फ्लेम
- (C) Inadequate preheating | अपर्याप्त प्रीहीटिंग
- (D) Improper cleaning and less use of flux | अयोग्य साफसफाई आणि फ्लक्सचा कमी वापर

Correct Answer : C

Report

8). How weld decay can be removed from stainless steel? | स्टेनलेस स्टीलपासून वेल्ड डिके कसे काढले जाऊ शकते?

- (A) Peening | पिंगिंग
- (B) Cooling in oil | तेल मध्ये कूलिंग
- (C) Cooling in sand | वाळू मध्ये कूलिंग
- (D) Heating up to 950° to 1100°C and quenched in water | 950° ते 1100° सी पर्यंत गरम आणि पाण्यात बुडणे

Correct Answer : D

Report

9). Which is used to control the distortion in copper welding? | तांब्याच्या वेल्डिंगमधील कोणती विकृती नियंत्रित करण्यासाठी वापर केला जातो?

- (A) Key hole | की होल
- (B) Chill plates | थंड प्लेट्स
- (C) Purging gas | वायू शुद्ध करणे
- (D) Filler rod | फिलर रॉड

Correct Answer : B

Report

10). Which test method is conducted to find the tensile strength? | तन्य शक्ती शोधण्यासाठी कोणती चाचणी पद्धत घेतली जाते?

- (A) Impact | प्रभाव
- (B) Tensile | तन्यता
- (C) Fatigue | फॅटीग
- (D) Guided bend | मार्गदर्शित बेंड

Correct Answer : B

Report

11). What is the purpose of job inspection after welding? | वेल्डिंगनंतर जाँब तपासणीचा उद्देश काय आहे?

- (A) Determine faults and quality weld | दोष आणि वेल्डिंग ची गुणवत्ता शोधणे
- (B) Determine the material | सामग्री शोधणे
- (C) Determine the machine | मशीन शोधणे
- (D) Determine the electrode fusibility | इलेक्ट्रोड फ्युसिबिलिटी शोधणे

Correct Answer : A

Report

12). What is the NDT method using sound as a source? | स्रोत म्हणून आवाज वापरून NDT पद्धत काय आहे?

- (A) Visual inspection | व्हिज्युअल तपासणी
- (B) Pressure test | प्रेशर टेस्ट
- (C) Stethoscopic test | स्टेथोस्कोपिक चाचणी
- (D) Magnetic particle test | चुंबकीय कण चाचणी

Correct Answer : C

Report

13). What is the colour of aluminium? |
अॅल्युमिनियमचा रंग काय आहे?

- (A) White | पांढरा
- (B) Brown | तपकिरी
- (C) Silvery grey | चांदीचा राखाडी
- (D) **Silvery white** | चांदीचा पांढरा

Correct Answer : D

Report

14). What is the name of test shown in the figure? | आकृतीमध्ये दर्शविलेल्या चाचणीचे नाव काय आहे?



- (A) Tensile test | तणाव चाचणी
- (B) Impact test | तणाव चाचणी
- (C) Free bend test | फ्री बेंड टेस्ट
- (D) **Guided bend test** | **Guided बेंड टेस्ट**

Correct Answer : D

Report

15). What is the name of the test shown in the figure? | आकृतीमध्ये दाखवलेल्या चाचणीचे नाव काय आहे?



- (A) Impact | प्रभाव
- (B) Fatigue | थकवा
- (C) Face bend | चेहरा वाकणे
- (D) **Fillet fracture** | **फिलेट फ्रॅक्चर**

Correct Answer : D

Report

16). What is the name of the tool shown in the figure? | आकृतीमध्ये दाखवलेल्या टूलचे नाव काय आहे?



- (A) Brazing cutting tool | ब्रेझिंग कटिंग टूल
- (B) Carbide brazed tool | कार्बाइड ब्रेज्ड टूल
- (C) Single point brazed tool | सिंगल पॉइंट ब्रेज्ड टूल
- (D) Double point brazed tool | डबल पॉइंट ब्रेज्ड टूल

Correct Answer : A

Report

17). Which test determines the leak in high pressure vessel? | उच्च दाबाच्या पात्रातील गळती कोणत्या चाचणीद्वारे निश्चित केली जाते?

- (A) X - Ray test | एक्स-रे चाचणी
- (B) Usual inspection | नेहमीची तपासणी
- (C) Gamma ray test | गॅमा किरण चाचणी
- (D) Radio graphic test | रेडिओ ग्राफिक चाचणी

Correct Answer : C

Report

18). What is the melting point of zinc? | जस्तचा वितळण्याचा बिंदू काय आहे?

- (A) 200°C
- (B) 419°C
- (C) 619°C
- (D) 1083°C

Correct Answer : B

Report

19). Which alternative procedure is used if other cutting and gouging process are not available? | इतर कटिंग आणि गोगिंग प्रक्रिया उपलब्ध नसल्यास कोणती पर्यायी प्रक्रिया वापरली जाते?

- (A) Friction welding | फ्रिक्शन वेल्डिंग
- (B) FCAW welding | FCAW वेल्डिंग
- (C) Arc gouging | आर्क गोगिंग
- (D) Sub merged arc welding | सब मर्ज्ड आर्क वेल्डिंग

Correct Answer : C

Report

20). Which stage the root gap is set in welding process? | वेल्डिंग प्रक्रियेमध्ये रूट गॅप कोणत्या टप्प्यात सेट केले जाते?

- (A) Before welding stage | वेल्डिंग टप्प्यात आधी
- (B) During welding stage | वेल्डिंग स्टेज दरम्यान
- (C) After welding stage | वेल्डिंग स्टेज नंतर
- (D) Finishing welding stage | वेल्डिंग स्टेज फिनिशिंग

Correct Answer : A

Report

21). What is the melting point of copper? | तांब्याचा वितळण्याचा बिंदू काय आहे?

- (A) 419°C
- (B) 620°C
- (C) 950°C
- (D) 1083°C

Correct Answer : D

Report

22). What are the common welding tests performed in workshop? | वर्कशॉपमध्ये सर्वसाधारण वेल्डिंग चाचण्या कशा केल्या जातात?

- (A) Nick break, free bend, fracture | निक ब्रेक, फ्रीबेंड, फ्रॅक्चर
- (B) Tensile test | तणाव चाचणी
- (C) Guided bend test | गाईडेड बेंड चाचणी
- (D) Impact and particle test | प्रभाव आणि कण चाचणी

Correct Answer : A

Report

23). What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | आकृतीमध्ये 'X' म्हणून चिन्हांकित केलेल्या भागाचे नाव काय आहे?



- (A) Spray | स्प्रे
- (B) Electrode arc | इलेक्ट्रोड आर्क
- (C) Power lead | पॉवर लीड
- (D) Flux coating | फ्लक्स कोटिंग

Correct Answer : A

Report

24). Which is a property of aluminium? | अॅल्युमिनियमचा गुणधर्म कोणता आहे?

- (A) Magnetic | चुंबकीय
- (B) Less ductile | कमी लवचिक
- (C) Non - Magnetic | गैर - चुंबकीय
- (D) Brittleness | ठिसूळपणा

Correct Answer : C

25). How the construction of a nozzle for gouging is identified? | गौजिंगसाठी नोजल कसे बनवले जाते?

(A) Straight nozzle with single preheating hole | प्रीहिटिंग होलसह सरळ नोजल

(B) Bent nozzle with sectorial preheating holes | सेक्टरियल प्रीहिटिंग होलसह बेंट नोजल

(C) Fully bent nozzle with circular preheating holes | गोलाकार प्रीहिटिंग होलसह पूर्णतया वाकलेला नोजल

(D) Slightly bent nozzle with circular preheating six holes | परिपत्रक सहा छेद प्रीहिटिंग सह किंचित वाकलेला नोजल

Correct Answer : D

Report

